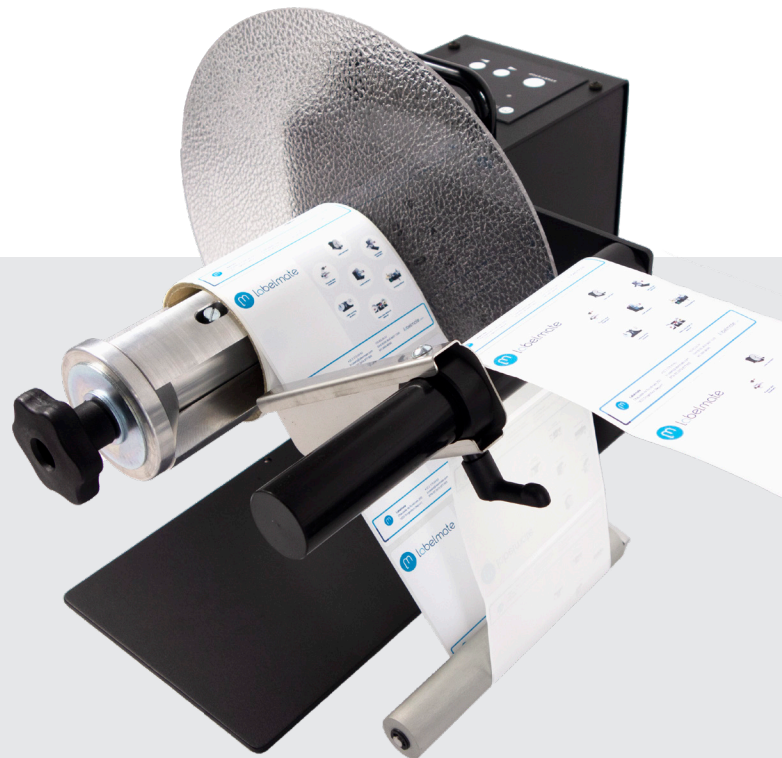




labelmate

THE WORLD'S LEADING MANUFACTURER OF LABEL DISPENSERS,
REWINDERS, UNWINDERS, SLITTERS & COUNTING SOLUTIONS



WATCH THE VIDEO



UNI-CAT
USER MANUAL

labelmate.com

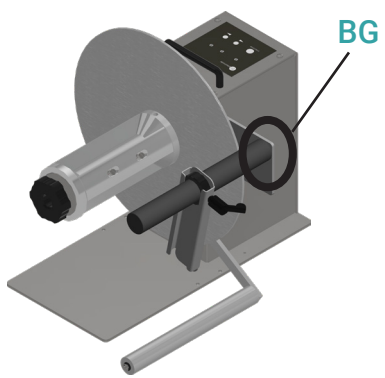


FIG. 1

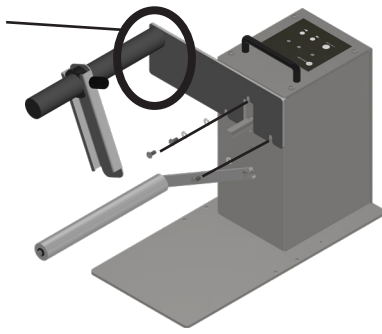


FIG. 2

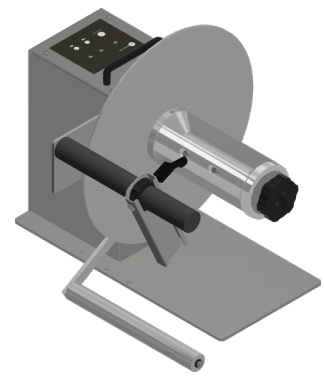


FIG. 3

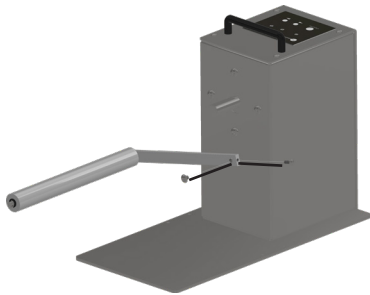


FIG. 4

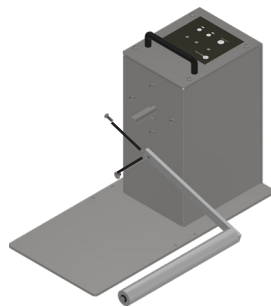


FIG. 5

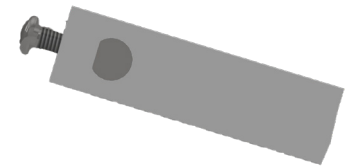


FIG. 6

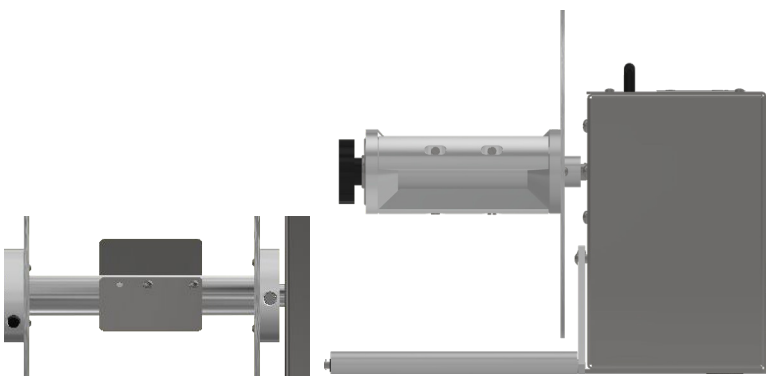


FIG. 7

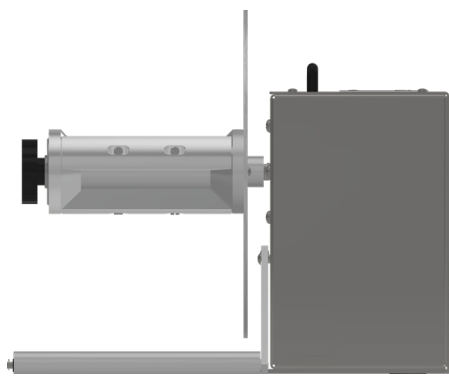


FIG. 8

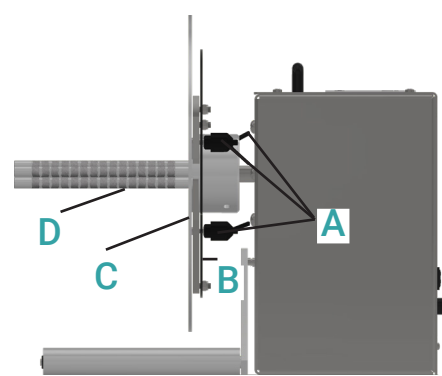


FIG. 9

REWINDING & UNWINDING, RIGHT ARROW CONFIGURATIONS

FIG. 10

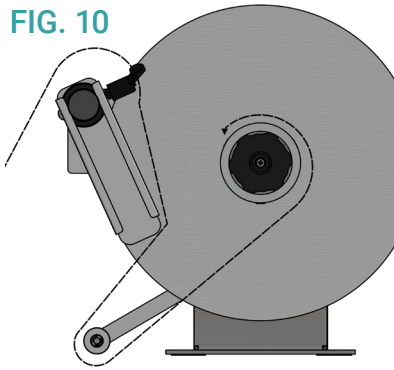


FIG. 11

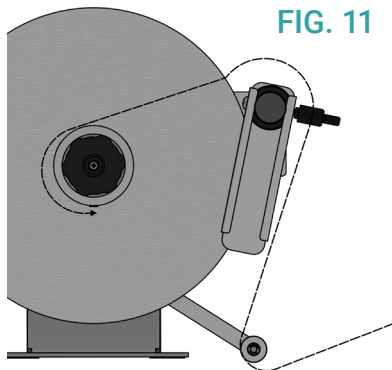


FIG. 12

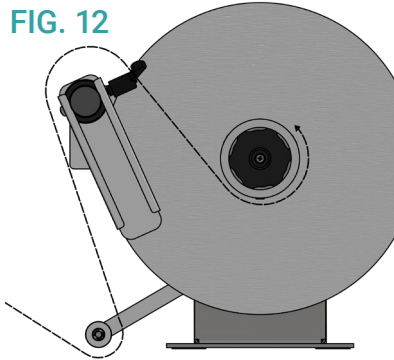
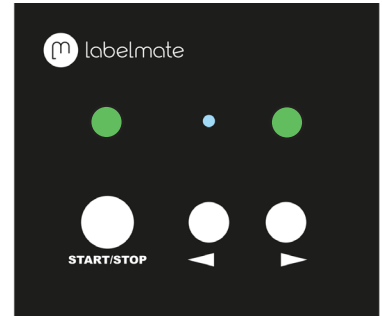
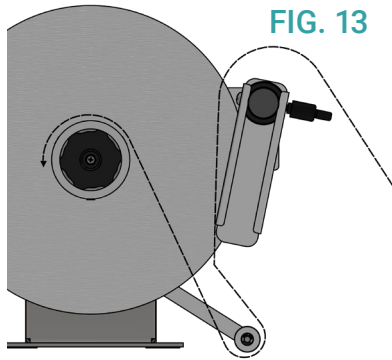


FIG. 13



REWINDING & UNWINDING, LEFT ARROW CONFIGURATIONS

FIG. 14

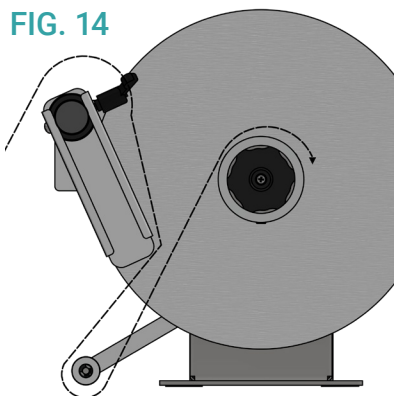


FIG. 15

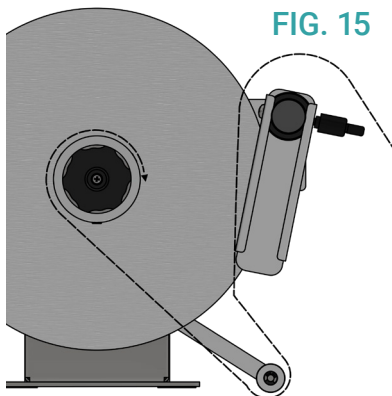


FIG. 16

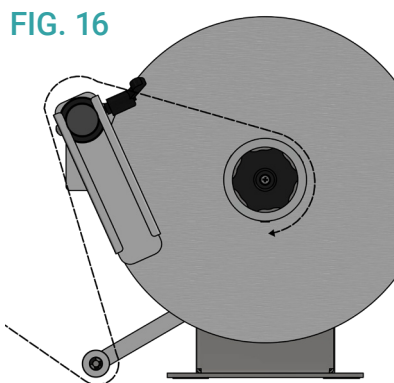
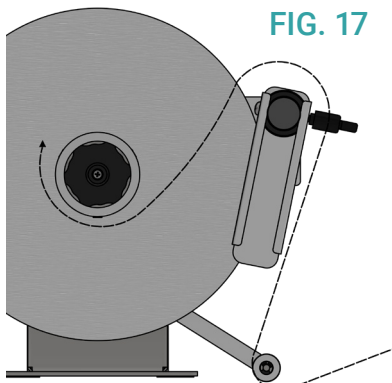


FIG. 17



Uni-Cat

The new UNI-CAT is the smartest and most “UNI-VERSATILE” rewinder/unwinder in the Labelmate product range ! With various core sizes, label widths, roll diameters and options to choose from, there is a rewinder/unwinder to fit any job you may have.

GENERAL CONTENT OF THE PACKAGING

- User Manual (this document)
- UNI-CAT Drive Unit
- Power Supply: INPUT 100-240V- 50-60Hz, Output 15V DC-4,33A
- Tension Arm with setscrew and Shaft Screw
- BRACKET GUIDE KIT

MODEL SPECIFIC CONTENT OF THE PACKAGING

- Model -“Quick-Chuck”™ Quick-Locking Core Chuck, with inner flange
- Model-“Standard” Shaft with three (3) metal Vanes installed, with inner flange
- Model-“10-INCHES” Shaft with six (6) metal Vanes installed, with inner flange
- Model-“1-INCH” Shaft with one (1) metal Vane installed, with inner flange
- Model-“ACH”: Adjustable Core Holder, fully assembled

MANUAL VALID FOR FOLLOWING PRODUCTS:

P/N	MODEL	DESCRIPTION	MAX LABEL WIDTH	MAX ROLL DIAM	MAX WEIGHT
LMR042	UNI-CAT-STANDARD	Standard for 76mm cores (38/40/44/50/70/100mm available) W x D x H:300 x 350 x 320 mm	155 mm	300 mm	8 KG
LMR043	UNI-CAT-ACH	Adjustable Core Holder for using any core diameter between 25 & 101 mm. W x D x H:280 x 310 x 310 mm	155 mm	280 mm	7 KG
LMR044	UNI-CAT-CHUCK	Easy-Loading Quick-Chuck for 76mm cores (38/40/44/70/100mm available) W x D x H:300 x 385 x 320 mm	170 mm (optional 220 & 270)	300 mm	10 KG
LMR045	UNI-CAT-10-INCHES	Standard for 76mm cores (38/40/44/50/70/100mm available) W x D x H:300 x 455 x 320 mm	255 mm	300 mm	10 KG
LMR046	UNI-CAT-1-INCH	For 25,4mm cores W x D x H:220 x 350 x 280 mm	155 mm	220 mm	8 KG

IMPORTANT INFORMATION / SAFETY INSTRUCTIONS

- this product is a label rewinder/unwinder. It is only to be used to rewind or unwind labels of the recommended dimensions and weight in an indoor, dry environment
- unplug the device before any manipulation
- use on a flat surface and/or fix the device using the holes in the base plate
- do not leave the power cable in a passageway and ensure sufficient ambient light in the working area
- the rewinder can be used in ambient temperatures of +2°C to 40°C
- connection of the machine to the power source must respect local legislations

STEP 1: INSTALL THE BRACKET GUIDE

- The Bracket Guide(BG) is mounted on the Right side for labels with a path going from Right to Left (FIG.11)
- The Bracket Guide is mounted on the Left side for labels with a path going from Left to Right (FIG.10)
- Loosen (but leaving in the chassis to avoid loss) the 3 upper screws on the chassis and slide the BG in between the screws and chassis as shown in FIG.1 and FIG.2
- Install the black shaft and glide the media guide over the shaft (FIG.3)

STEP 2: INSTALL THE TENSION ARM

- The Tension Arm can be mounted right or left, depending on the printer position (FIG.4 & FIG.5), but always on the same side as the Bracket Guide
- Remove and keep the large Screw from the end of the Tension Arm Shaft (Shaft below the main Motor Shaft).
- Loosen the Set Screw at the end of the Tension Arm and position the Arm with the Set Screw facing the flat on the Tension/Control Arm Shaft.
- Tighten the Set Screw facing the flat on the Shaft (FIG.6)
- Re-insert and tighten the Tension Arm Shaft Screw into the Tension Arm Shaft.

STEP 3: INSTALL THE TAKE-UP SHAFT

- STANDARD, 1-INCH AND 10-INCH(FIG.7): Slide the Flange Plate onto the hollow end of the Rewind Shaft. For maximum width, the Flange face should be flush with the end of the Shaft. Tighten the screw in the Hub.
- CHUCK (FIG.8): Mount the inner Flange onto the Quick-Chuck with two screws provided.
- Slide the Shaft and Flange Assembly onto the UNI-CAT Motor Shaft allowing for clearance to the Chassis and Motor Screws. Tighten the Allen Screw onto the flat part of the Motor Shaft until it is tight.
- ACH (FIG.9): Slide the Hub of the ACH over the motor Shaft of the UNI-CAT. Position the Hub so there is a gap between the ACH Hub and the Rewinder Drive Unit case. Tighten the Allen Screw onto the flat part of the Motor Shaft until it is tight.
- Set the UNI-CAT in place near the label exit slot of the printer
- Plug the Power Supply in a suitable power outlet and connect the UNI-CAT who is now ready for use

USING THE ACH (FIG.6)

- Loosen the three (A) Lock Levers on the back of the ACH Flange Plate (B)
- Grasp the front Flange Plate (C) with one hand and the rear Flange Plate (B) with the other.
- Rotate the Plates in opposite directions until the three Core Fingers (D) move to the centre of the ACH next to each other.
- Slide an empty cardboard core only partway over the Fingers (D) leave about 50mm between the flange and the core
- Now rotate the Flange plates in opposite directions to expand the Fingers against the inside of the cardboard core. While you hold the Flanges so the Fingers are against the inside of the core, rotate one of the Locking Levers clockwise until it is fixed. DO NOT OVER TIGHTEN.
- Move the other two (2) Locking Levers to the LOCK position. DO NOT OVER TIGHTEN.
- Now slide the core all the way on up against the inside Flange. If the core is too tight, loosen the Lock Levers and try again sliding the core a little further over the Fingers to yield less tightness.

REWINDING LABELS

- Switch the power off
- Slide an empty label core over the Quick-Chuck or Vanes on the shaft until the core is against the inner Flange Plate. On the Quick-Chuck, tighten the Lock Knob (for the ACH please read instructions above)

LABELS EXTERNAL

- Feed the label web from the printer over the black shaft, go under the Tension Arm and secure it to the take-up roll core with tape. Rotate the take-up reel a couple of turns. FIG.13 and FIG.16 show the paper path for standard rewinding, labels external. This paper path will provide the best and most tight finished label rolls.
- Depending on your printer type (height of the output) it might be more suitable to guide the paper first under the Tension Arm and then over the black shaft as shown in FIG.11 and FIG.14
- The UNI-CAT will select standard the correct, right direction arrow based on the position from the Tension Arm. Do not change the direction.
- Push the START/STOP button. The UNI-CAT will now go automatically to its AUTO-START position. LED INDICATOR START/STOP should be active together with 1 of the direction LED INDICATORS

LABELS INTERNAL

- Feed the label web from the printer over the black shaft, go under the Tension Arm and secure it to the take-up roll core with tape. Rotate the take-up reel a couple of turns. FIG.10 and FIG.15 show the paper path for rewinding, labels internal.
- Depending on your printer type, it might be more suitable to guide the paper first under the Tension Arm and then over the black shaft as shown in FIG.12 and FIG.17
- IMPORTANT: **Now change to the opposite direction arrow** as the one that is activated standard and push the START/STOP button. The UNI-CAT will now go automatically to its AUTO-START position. LED INDICATOR START/STOP should be active together with 1 of the direction LED INDICATORS.

UNWINDING LABELS

- Operate the UNI-CAT in the same way as described above for rewinding.

AT LABELMATE, SAFETY IS OUR NUMBER ONE PRIORITY. THE FOLLOWING INFORMATION PROVIDES GUIDELINES FOR SAFETY WHEN USING LABELMATE EQUIPMENT.

Any piece of machinery can become dangerous to personnel when improperly operated or poorly maintained.

All employees operating and maintaining Labelmate equipment should be familiar with its operation and should be thoroughly trained and instructed on safety.

Most accidents are preventable through safety awareness.

Every effort has been made to engineer safety into the design of Labelmate equipment per standards set forth by ANSI and others that apply as necessary. Areas of potential danger are mechanically and/or electrically protected. Safety labels and instructional decals are visible to the operator and located near any potential hazard.

TRAINING AND INSTRUCTION

It is the responsibility of the customer to ensure that all personnel who will be expected to operate or maintain the equipment participate in training and instruction sessions and become trained operators. All personnel operating, inspecting, servicing or cleaning this equipment must be properly trained in operation and machine safety. BEFORE operating this equipment, read the operating instructions in the manual.

GENERAL SAFETY

- Ensure that all power sources are turned off when the machine is not in use. This includes electrical power.
- Read the manual for any special operational instructions for each piece of equipment. The Labelmate product manual is included in the product packaging and can be found on the website www.labelmate.com
- Know how the equipment functions and understand the operating processes.
- Know how to shut down the equipment.
- Understand the equipment safety labels
- Wear the appropriate personal protective equipment for the job to be performed (EX: eye protection, gloves, safety shoes, etc.). Ensure that nothing you are wearing could get caught in the machinery.
- When working on or around all equipment, avoid wearing loose clothing, jewelry, unrestrained long hair, or any loose ties, belts, scarves or articles that may be caught in moving parts. Keep all extremities away from moving parts. Entanglement can cause death or severe injury.
- For new equipment, check plant voltage with the voltage specified on the machine. Electrical specifications for your machine are printed on the machine serial number tag. A properly grounded electrical receptacle is required for safe operation regardless of voltage requirements.
- Use the equipment only for its intended purpose.
- Keep the operating zone free of obstacles that could cause a person to trip or fall toward an operating machine. Keep fingers, hands or any part of the body out of the machine and away from moving parts when the machine is operating.
- Any machine with moving parts and/or electrical components can be potentially dangerous no matter how many safety features it contains. Stay alert and think clearly while operating or servicing the equipment. Be aware of operations and personnel in your surroundings. Be attentive to indicator lights and/or operator interface screens displayed on the machine and know how to respond.
- Do not operate machinery if you are fatigued, emotionally distressed or under the influence of drugs or alcohol.
- Know where the FIRST AID SAFETY STATION is located.
- Rotating and moving parts are dangerous. Keep clear of the operating area. Never put any foreign object into the operating area.
- Use proper lifting and transporting devices for heavy equipment. Some types of equipment can be extremely heavy. An appropriate lifting device should be used.

GERMAN	9
FRENCH	10
DUTCH	12
SPANISH	13
ITALIAN	15
ARABIC	17
BULGARIAN	18
CROATIAN	20
CZECH	22
DANISH	23
ESTONIAN	25
FINNISH	26
GREEK	28
HEBREW	30
HUNGARIAN	31
LATVIAN	33
LITHUANIAN	35
NORWEGIAN	36
POLISH	38
PORTUGUESE	39
ROMANIAN	41
RUSSIAN	43
SERBIAN	45
SLOVAK	47
SLOVENIAN	49
SWEDISH	50
TURKISH	52

DUITS

Der neue UNI-CAT ist der intelligenteste und „UNI-VERSATILE“ Aufwickler / Abwickler in der Labelmate-Produktpalette ! Mit verschiedenen Kerngrößen, Etikettenbreiten, Rollendurchmessern und Optionen zur Auswahl steht ein Aufwickler / Abwickler für jeden Auftrag zur Verfügung.

MODELLSPEZIFISCHER INHALT DER VERPACKUNG

Modell - „Quick-Chuck“™ Schnellverschluss-Kernfutter mit Innenflansch

Modell - Standardwelle mit drei (3) Metallflügeln installiert, mit Innenflansch

Modell - 10-ZOLL Welle mit sechs (6) Metallflügeln installiert, mit Innenflansch

Modell - ACH: Verstellbarer Kernhalter, fertig montiert

Modell - 1 - Zoll-Welle mit einer (1) installierten Metallschaukel und Innenflansch

WICHTIGE INFORMATIONEN / SICHERHEITSHINWEISE

Dieses Produkt ist ein Etikettenaufwickler / -aufwickler. Es darf nur zum Zurück- oder Abwickeln von Etiketten mit den empfohlenen Abmessungen und dem empfohlenen Gewicht in einer trockenen Innenumgebung verwendet werden

Ziehen Sie vor jeder Manipulation den Netzstecker aus der Steckdose

Verwenden Sie es auf einer ebenen Fläche und / oder befestigen Sie das Gerät mit den Löchern in der Grundplatte

Lassen Sie das Netzkabel nicht in einem Durchgang und sorgen Sie für ausreichend Umgebungslicht im Arbeitsbereich

Der Aufwickler kann bei Umgebungstemperaturen von + 2 ° C bis 40 ° C eingesetzt werden

Der Anschluss der Maschine an die Stromquelle muss den örtlichen Gesetzen entsprechen

SCHRITT 1: INSTALLIEREN SIE DEN HALTERUNGSHANDBUCH

Die Halterungsführung (BG) befindet sich auf der rechten Seite für Etiketten mit einem Pfad von rechts nach links und gegenüber für Etiketten von links nach rechts.

Der TENSION ARM ist auf der gleichen Seite wie der BG zu montieren.

Lösen Sie die 3 oberen Schrauben am Chassis (lassen Sie jedoch im Chassis, um einen Verlust zu vermeiden) und schieben Sie den Hintergrund zwischen die Schrauben und das Chassis, wie in ABB. 1 und BILD 2 gezeigt.

Installieren Sie die schwarze Welle und schieben Sie die Medienführung über die Welle (ABB. 3)

SCHRITT 2: INSTALLIEREN SIE DEN SPANNARM

Der Spannarm kann je nach Druckerposition rechts oder links montiert werden (Abb. 4 und Abb. 5).

Entfernen und halten Sie die große Schraube vom Ende der Spannarmwelle (Welle unter der Hauptmotorwelle).

Lösen Sie die Stellschraube am Ende des Spannarms und positionieren Sie den Arm so, dass die Stellschraube zur Ebene auf der Spann- / Querlenkerwelle zeigt.

Ziehen Sie die Stellschraube an, die zur Abflachung der Welle zeigt (ABB. 6).

Setzen Sie die Schraube der Spannarmwelle wieder in die Spannarmwelle ein und ziehen Sie sie fest.

SCHRITT 3: INSTALLIEREN SIE DIE AUFWICKELWELLE

STANDARD, 1 ZOLL UND 10 ZOLL (ABB. 7): Schieben Sie die Flanschplatte auf das hohle Ende der Rücklaufwelle. Für eine maximale Breite sollte die Flanschfläche bündig mit dem Ende der Welle sein. Ziehen Sie die Schraube in der Nabe an.

CHUCK (ABB. 8): Befestigen Sie den inneren Flansch mit zwei mitgelieferten Schrauben am Quick-Chuck.

Schieben Sie die Wellen- und Flanschbaugruppe auf die UNI-CAT-Motorwelle, um den Abstand zu den Chassis- und Motorschrauben zu gewährleisten. Ziehen Sie die Inbusschraube am flachen Teil der Motorwelle fest, bis sie fest sitzt.

ACH (ABB.9): Schieben Sie die Nabe des ACH über die Motorwelle des UNI-CAT. Positionieren Sie den Hub so, dass zwischen dem ACH Hub und dem Gehäuse der Rewinder Drive Unit ein Spalt besteht. Ziehen Sie die Inbusschraube am flachen Teil der Motorwelle fest, bis sie fest sitzt.

Stellen Sie den UNI-CAT in der Nähe des Etikettenausgangs des Druckers auf

Schließen Sie das Netzteil an eine geeignete Steckdose an und schließen Sie den jetzt betriebsbereiten UNI-CAT an

VERWENDUNG DES ACH (ABB. 6)

Lösen Sie die drei (A) Verriegelungshebel auf der Rückseite der ACH-Flanschplatte (B).

Fassen Sie die vordere Flanschplatte (C) mit einer Hand und die hintere Flanschplatte (B) mit der anderen.

Drehen Sie die Platten in entgegengesetzte Richtungen, bis sich die drei Kernfinger (D) nebeneinander in die Mitte des ACH bewegen .

Schieben Sie einen leeren Kartonkern nur teilweise über die Finger (D) und lassen Sie zwischen Flansch und Kern einen Abstand von ca. 50 mm

Drehen Sie nun die Flanschplatten in entgegengesetzte Richtungen, um die Finger gegen die Innenseite des Kartonkerns zu strecken. Während Sie die Flansche so halten, dass die Finger an der Innenseite des Kerns anliegen, drehen Sie einen der Verriegelungshebel im Uhrzeigersinn, bis er fest sitzt. NICHT ÜBERDREHEN.

Bewegen Sie die beiden anderen (2) Verriegelungshebel in die Position LOCK. NICHT ÜBERDREHEN.

Schieben Sie nun den Kern ganz gegen den inneren Flansch. Wenn der Kern zu fest ist, lösen Sie die Verriegelungshebel und versuchen Sie erneut, den Kern etwas weiter über die Finger zu schieben, um eine geringere Dichtheit zu erzielen.

ETIKETTEN ZURÜCKSPULEN

Schalten Sie die Stromversorgung aus

Schieben Sie einen leeren Etikettenkern über das Schnellspannfutter oder die Flügel auf der Welle, bis der Kern an der inneren Flanschplatte anliegt. Ziehen Sie am Quick-Chuck den Verriegelungsknopf fest (für den ACH lesen Sie bitte die obigen Anweisungen).

ETIKETTEN EXTERN, EMPFOHLEN

Führen Sie die Etikettenbahn vom Drucker über die schwarze Welle, gehen Sie unter den Spannarm und befestigen Sie sie mit Klebeband am Aufwickelrollenkern. Drehen Sie die Aufwickelspule einige Umdrehungen. Fig. 13 und Fig. 16 zeigen den Papierpfad für das Standardrückspulen, Etiketten extern. Dieser Papierpfad bietet die besten und dichtesten Etikettenrollen.

Abhängig von Ihrem Druckertyp ist es möglicherweise besser geeignet, das Papier zuerst unter dem Spannarm und dann über die schwarze Welle zu führen, wie in Abb. 11 und Abb. 14 gezeigt. Dieser Papierpfad bietet weniger dicht fertige Etikettenrollen.

WICHTIG: Der UNI-CAT wählt standardmäßig den richtigen Pfeil nach rechts basierend auf der Position vom Spannarm aus. Ändern Sie nicht die Richtung.

Drücken Sie die START / STOP-Taste. Der UNI-CAT wechselt nun automatisch in die Position AUTO-START. LED-ANZEIGE START / STOP sollte zusammen mit 1 der Richtungs-LED-ANZEIGEN aktiv sein.

ETIKETTEN INTERN

Führen Sie die Etikettenbahn vom Drucker über die schwarze Welle, gehen Sie unter den Spannarm und befestigen Sie sie mit Klebeband am Aufwickelrollenkern. Drehen Sie die Aufwickelspule einige Umdrehungen. Fig. 10 und Fig. 15 zeigen

den Papierweg zum Zurückspulen, Etiketten intern.

Abhängig von Ihrem Druckertyp ist es möglicherweise besser geeignet, das Papier zuerst unter dem Spannarm und dann über die schwarze Welle zu führen, wie in Abb. 12 und Abb. 17 gezeigt

WICHTIG: Wechseln Sie nun in den entgegengesetzten Richtungspfeil als den standardmäßig aktivierten und drücken Sie die START / STOP-Taste. Der UNI-CAT wechselt nun automatisch in die Position AUTO-START. LED-ANZEIGE START / STOP sollte zusammen mit 1 der Richtungs-LED-ANZEIGEN aktiv sein.

ETIKETTEN ABWICKELN

Betreiben Sie den UNI-CAT wie oben beschrieben zum Zurückspulen.

FRANS

Le nouvel UNI-CAT est l'enrouleur / dérouleur le plus intelligent et le plus «UNI-VERSATILE» ! Avec différentes tailles de mandrins, de laizes, de diamètres de rouleau et options au choix, il y a un enrouleur / dérouleur pour s'adapter à tous les travaux d'impression que vous pourriez avoir.

CONTENU SPÉCIFIQUE AU MODÈLE DANS L'EMBALLAGE

Mandrin à serrage rapide «Quick-Chuck»™, avec flasque intérieure

Modèle Standard Axe avec trois (3) ailettes métalliques installées, avec flasque intérieure

Modèle-10-POUCES Axe avec six (6) ailettes métalliques installées, avec flasque intérieure

Modèle -ACH: Mandrin variable, entièrement assemblé

Modèle 1 pouce axe avec une (1) ailettes installée, avec flasque intérieure

INFORMATIONS IMPORTANTES / INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

ce produit est un enrouleur / dérouleur d'étiquette. Il ne doit être utilisé que pour rembobiner ou dérouler des étiquettes aux dimensions et poids recommandés dans un environnement intérieur et sec

débranchez l'appareil avant toute manipulation

utilisez sur une surface plane et / ou fixer l'appareil à l'aide des trous dans la plaque de base

ne laissez pas le câble d'alimentation dans un passage et assurez une lumière ambiante suffisante dans la zone de travail

l'enrouleur peut être utilisé à des températures ambiantes de + 2 ° C à 40 ° C

le raccordement de la machine à la source d'alimentation doit respecter les législations locales

ÉTAPE 1: INSTALLER LE "BRACKET GUIDE"

Le Bracket Guide (BG) doit être installé du même côté que le bras de tension

Desserrez, sans les démonter, les 3 vis supérieures qui maintiennent le moteur

Insérez le BG entre les vis et le châssis, resserrer les vis fermement. (FIG 1 & 2)

Installez l'axe noir et glissez le guide (FIG 3)

ÉTAPE 2: INSTALLER LE BRAS DE TENSION

Le bras de tension peut être monté à droite ou à gauche, selon la position de l'imprimante (FIG.4 & FIG.5)

Retirez et gardez la grande vis de l'extrémité de l'axe du bras de tension (axe sous l'arbre moteur principal).

Désérrez la vis de serrage à l'extrémité du bras de tension et positionnez le bras avec la vis de serrage orientée vers le méplat de l'axe du bras de tension.

Serrez la vis de serrage sur le méplat de l'axe (FIG.6)

Réinsérez et serrez la vis de l'axe du bras de tension dans ce même axe.

ÉTAPE 3: INSTALLEZ L'AXE D'ENROULEUR/DEROULEUR

STANDARD, 1 POUCE ET 10 POUCES (FIG.7): Faites glisser la flasque du côté de l'extrémité creuse de l'axe d'enroulement. Serrez la vis de l'axe d'enroulement sur le méplat de l'arbre moteur, puis serrez la vis du moyeu blanc sur l'axe d'enroulement. Pour une largeur maximale, la face de la flasque doit affleurer l'extrémité de l'axe sans toucher le bras de tension.

Quick-Chuck (FIG.8): Montez la flasque intérieure sur le Quick-Chuck (QC) avec les deux vis fournies. Faites glisser l'ensemble, QC et flasque, sur l'arbre du moteur UNI-CAT en laissant un espace entre la flasque et les vis du moteur. Serrez la vis de pression sur le méplat de l'arbre du moteur jusqu'à ce qu'elle soit bien serrée.

ACH (FIG.9): Faites glisser le moyeu de l'ACH sur l'arbre du moteur de l'UNI-CAT. Serrez la vis de pression sur le méplat de l'arbre du moteur jusqu'à ce qu'elle soit bien serrée.

Positionnez l'UNI-CAT en alignant la flasque avec la sortie des étiquettes de l'imprimante

Branchez l'alimentation dans une prise de courant appropriée et connectez l'UNI-CAT qui est maintenant prêt à l'emploi

UTILISATION DE L'ACH (FIG.6)

Desserrez les trois leviers (A) de verrouillage à l'arrière du disque gris

Saisissez le disque gris (C) d'une main et le disque noir arrière (B) de l'autre.

Faites pivoter les disques en direction opposée jusqu'à ce que les trois tiges moletées (D) soient au centre de l'ACH

Faites glisser un mandrin en carton vide jusqu'au deux tiers des tiges (D), laissez environ 50 mm entre le disque et le moyeu

Maintenant, tournez les disques de façon opposée afin d'écartier les 3 tiges jusqu'au serrage du mandrin en carton. Maintenez les deux disques d'une main et serrez les 3 leviers NE PAS TROP SERRER.

Faites maintenant glisser le mandrin contre le disque. Si le mandrin est trop difficile à pousser, désérrez les leviers de verrouillage et essayez à nouveau de faire glisser le mandrin un peu plus loin sur les tiges afin d'avoir moins de résistance

REEMBOBINER DES ÉTIQUETTES

Coupez l'alimentation

Faites glisser un mandrin en carton vide sur l'axe d'enroulement jusqu'à ce que le mandrin soit contre la flasque. Sur le Quick-Chuck, serrez le bouton de verrouillage (pour l'ACH, veuillez lire les instructions ci-dessus)

ENROULEMENT EXTERIEUR

Faites passer la bande d'étiquettes de l'imprimante sur l'axe noir, passez sous le bras de tension et fixez la au mandrin avec du ruban adhésif. Faites tourner la bobine réceptrice de quelques tours. Les FIG.13 et FIG.16 montrent le chemin du papier pour le reemboinage standard, étiquettes extérieure. Ce chemin de papier fournira le meilleur résultat en terme de serrage

En fonction de votre type d'imprimante, il peut être plus approprié de passer d'abord le papier sous le bras de tension avant de la passer sur l'axe noir comme illustré sur la FIG.11 et FIG.14

IMPORTANT: appuyez sur le bouton ON/OFF, L'UNI-CAT sélectionne par défaut le sens de rotation inverse par rapport à la position du bras de tension. Ne changez pas de direction pour un enroulement extérieur

appuyez sur START / STOP. L'UNI-CAT passe maintenant automatiquement à sa position AUTO-START. LES INDICATEURS LED START / STOP et une flèche doivent être actifs.

ENROULEMENT INTERIEUR

Faites passer la bande d'étiquettes de l'imprimante sur l'axe noir, passez sous le bras de tension et fixez la au mandrin avec du ruban adhésif. Faites tourner la bobine réceptrice

de quelques tours. La FIG.10 et la FIG.15 montrent le chemin de papier pour le rembobinage étiquettes intérieur. Ce chemin de papier fournira le meilleur résultat en terme de serrage

Selon votre type d'imprimante, il peut être plus approprié de guider le papier d'abord sous le bras de tension, puis sur l'axe noir, comme illustré à la FIG.12 et FIG.17

IMPORTANT : appuyez sur le bouton ON/OFF, L'UNI-CAT sélectionne par défaut le sens de rotation inverse par rapport à la position du bras de tension. Changez de direction pour un enroulement intérieur

appuyez sur START / STOP. L'UNI-CAT passe maintenant automatiquement à sa position AUTO-START. LES INDICATEURS LED START / STOP et une flèche doivent être actifs.

DEROULER DES ETIQUETTES

Même mode opératoire que pour l'enroulement d'étiquettes

NL

De nieuwe UNI-CAT is de slimste en meest "UNI-VEELZIJDIGE" rewinder / unwinder in het Labelmate- assortiment! Met verschillende kernmaten, labelbreedtes, roldiameters en opties om uit te kiezen, is er een rewinder / unwinder die bij elke klus past.

MODEL SPECIFIEKE INHOUD VAN DE VERPAKKING

Model - " Quick -Chuck"™ Snelspanboorkop, met binnenflens

Model - Standaardas met drie (3) metalen schoepen geïnstalleerd, met binnenflens

Model-10-INCHES as met zes (6) metalen schoepen geïnstalleerd, met binnenflens

Model -ACH: verstelbare kernhouder, volledig gemonteerd

Model - 1-INCH as met één (1) metalen schoep geïnstalleerd, met binnenflens

BELANGRIJKE INFORMATIE / VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

dit product is een labelopwikkelaar / afwikkelaar. Hij kan alleen worden gebruikt om labels met de aanbevolen afmetingen en het gewicht in een droge omgeving binnenshuis op te winden of af te wikkelen

koppel het apparaat los voor elke manipulatie

gebruik het apparaat op een vlakke ondergrond en / of bevestig met behulp van de gaten in de basisplaat

laat de stroomkabel niet in een doorgang liggen en zorg voor voldoende omgevingslicht in de werkruimte

de rewinder kan worden gebruikt bij omgevingstempera-

turen van + 2 ° C tot 40 ° C

De aansluiting van de machine op de stroombron moet voldoen aan de lokale wetgeving

STAP 1: INSTALLEER DE BEUGELGIDS

De bracket guide (BG) wordt aan de rechterkant geplaatst voor labels met een pad van rechts naar links en tegenovergesteld voor labels die van links naar rechts gaan.

De TENSION ARM wordt aan dezelfde kant gemonteerd als de BG

Maak de 3 bovenste schroeven op het chassis los (maar laat ze in het chassis om verlies te voorkomen) en schuif de BG tussen de schroeven en het chassis zoals getoond in FIG 1 en FIG 2.

Installeer de zwarte as en schuif de mediageleider over de as (FIG.3)

STAP 2: INSTALLEER DE TENSION ARM

De tension arm kan rechts of links worden gemonteerd, afhankelijk van de positie van de printer (FIG. 4 en FIG. 5)

Verwijder en bewaar de grote schroef van het uiteinde van de tension arm (as onder de hoofdmotoras).

Draai de stelschroef aan het uiteinde van de tension arm los en plaats de arm met de stelschroef naar de vlakke gericht op de tension- / regelarmas.

Draai de stelschroef vast in de richting van de vlakke op de as (FIG.6)

Plaats de schroef van de tension mas opnieuw en draai deze vast in de as van de tension arm.

STAP 3: INSTALLEER DE TAKE-UPAS

STANDAARD, 1 INCH EN 10 INCH (FIG. 7): Schuif de flensplaat op het holle uiteinde van de terugspoelas. Voor maximale breedte moet het flensvlak gelijk liggen met het uiteinde van de as. Draai de schroef in de hub vast.

CHUCK (FIG. 8): Monteer de binnenflens op de Quick-Chuck met twee meegeleverde schroeven.

Schuif de as en flensconstructie op de UNI-CAT-motoras en laat ruimte voor het chassis en de motorschroeven. Draai de inbusbout vast op het platte deel van de motoras.

ACH (FIG.9): Schuif de Hub van de ACH over de motoras van de UNI-CAT. Plaats de Hub zo dat er een opening is tussen de ACH Hub en de behuizing van de Rewinder-aandrijf-eenheid. Draai de inbusbout vast op het platte deel van de motoras.

Zet de UNI-CAT op zijn plaats in de buurt van de labeluitgang van de printer

Sluit de voeding aan op een geschikt stopcontact en sluit de UNI-CAT aan die nu klaar is voor gebruik

DE ACH GEBRUIKEN (FIG.6)

Draai de drie (A) vergrendelingshendels aan de achterkant van de ACH-flensplaat (B) los

Pak de voorste flensplaat (C) met één hand vast en de achterste flensplaat (B) met de andere hand.

Draai de platen in tegengestelde richting totdat de drie kernstaven (D) naast elkaar van de ACH bewegen.

Schuif een lege kartonnen kern slechts gedeeltelijk over de staven (D) en laat ongeveer 50 mm tussen de flens en de kern

Draai nu de flensplaten in tegengestelde richting om de staven tegen de binnenkant van de kartonnen kern uit te zetten. Terwijl je de flenzen vasthoudt zodat de staven tegen de binnenkant van de kern komen, draai je een van de vergrendelingshendels met de klok mee totdat deze vastzit. NIET TE VAST AANDRAAIEN.

Verplaats de andere twee (2) vergrendelingshendels naar de LOCK-positie. NIET TE VAST AANDRAAIEN.

Schuif nu de kern helemaal omhoog tegen de binnenflens. Als de kern te strak is, draai dan de vergrendelingshendels los en probeer opnieuw de kern iets verder over de staven te schuiven om minder strakheid te verkrijgen.

LABELS TERUGSPOELEN

Schakel de stroom uit

Schuif een lege labelkern over de Quick-Chuck of Vanes op de as totdat de kern tegen de binnenste flensplaat aanligt. Draai de vergrendelingsknop op de Quick-Chuck vast (lees de bovenstaande instructies voor de ACH)

EXTERNE ETIKETTEN, AANBEVOLEN

Voer de labelbaan van de printer over de zwarte as, ga onder de tension arm door en bevestig deze met tape aan de take-upkern. Draai de opwikkelspoel een paar slagen. FIG. 13 en FIG. 16 tonen het papierpad voor standaard terugspoelen, labels naar buiten. Dit papierpad levert de beste en meest strakke afgewerkte labelrollen.

Afhankelijk van uw printertype is het wellicht geschikter om het papier eerst onder de tension arm en dan over de zwarte as te leiden, zoals weergegeven in FIG. 11 en FIG. 14. Dit papierpad levert minder strak afgewerkte labelrollen op.

BELANGRIJKE: De UNI-CAT selecteert standaard de juiste pijl naar rechts op basis van de positie van de tension arm. Verander de richting niet.

druk op de START / STOP-knop. De UNI-CAT gaat nu au-

tomatisch naar de AUTO-START-positie. LED INDICATOR START / STOP moet actief zijn samen met 1 van de richting LED INDICATORS

LABELS INTERN

Voer de labelbaan van de printer over de zwarte as, ga onder de spanarm door en bevestig deze met tape aan de opwikkelrolkern. Draai de opwikkelspoel een paar slagen. FIG. 10 en FIG. 15 tonen de papierbaan voor het terugspoelen, etiketten intern.

Afhankelijk van uw printertype is het wellicht geschikter om het papier eerst onder de tension arm en vervolgens over de zwarte as te geleiden, zoals weergegeven in FIG. 12 en FIG.17

BELANGRIJK: Verander nu naar de tegenovergestelde richtingpijl als degene die standaard geactiveerd is en druk op de START / STOP-knop. De UNI-CAT gaat nu automatisch naar de AUTO-START-positie. LED INDICATOR START / STOP moet actief zijn samen met 1 van de richting LED INDICATORS.

LABELS AFWIKKELEN

Bedien de UNI-CAT op dezelfde manier als hierboven beschreven voor het terugspoelen.

SPAANS

El nuevo UNI-CAT es el rebobinador / desbobinador más inteligente y "UNI-VERSÁTIL" de la gama de productos Labelmate. Con varios tamaños de núcleo, anchos de etiqueta, diámetros de rollo y opciones para elegir, hay un rebobinador / desbobinador que se adapta a cualquier trabajo que pueda tener.

CONTENIDO ESPECÍFICO DEL MODELO DEL EMBALAJE

Modelo - Mandril central de bloqueo rápido " Quick -Chuck"™, con brida interior

Modelo - Eje estándar con tres (3) paletas de metal instaladas, con brida interior

Eje modelo de 10 PULGADAS con seis (6) paletas de metal instaladas, con brida interior

Modelo -ACH: Soporte central ajustable, completamente ensamblado

Modelo - Eje de 1 PULGADA con una (1) paleta de metal instalada, con brida interior

INFORMACIÓN IMPORTANTE / INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

este producto es un rebobinador / desbobinador de etiquetas. Solo debe usarse para rebobinar o desenrollar etiquetas de las dimensiones y el peso recomendados en un am-

biente interior seco.

desenchufe el dispositivo antes de cualquier manipulación

utilizar sobre una superficie plana y / o fijar el dispositivo mediante los orificios de la placa base

no deje el cable de alimentación en un pasillo y asegúrese de que haya suficiente luz ambiental en el área de trabajo

la rebobinadora se puede utilizar en temperaturas ambiente de + 2 ° C a 40 ° C

La conexión de la máquina a la fuente de alimentación debe respetar las legislaciones locales.

PASO 1: INSTALE LA GUÍA DEL SOPORTE

La guía de soporte (BG) se coloca en el lado derecho para las etiquetas con una ruta que va de derecha a izquierda y opuesta para las etiquetas que van de izquierda a derecha.

El BRAZO DE TENSIÓN debe montarse en el mismo lado que el BG

Afloje (pero dejando en el chasis para evitar pérdidas) los 3 tornillos superiores en el chasis y deslice el BG entre los tornillos y el chasis como se muestra en la FIG 1 y la FIG 2.

Instale el eje negro y deslice la guía del material sobre el eje (FIG.3)

PASO 2: INSTALE EL BRAZO TENSOR

El brazo de tensión se puede montar a la derecha o la izquierda, según la posición de la impresora (FIG.4 y FIG.5)

Retire y mantenga el tornillo grande del extremo del eje del brazo de tensión (eje debajo del eje del motor principal).

Afloje el tornillo de fijación en el extremo del brazo de tensión y coloque el brazo con el tornillo de fijación mirando hacia la parte plana en el eje del brazo de tensión / control.

Apriete el tornillo de fijación mirando hacia la parte plana del eje (FIG.6)

Vuelva a insertar y apriete el tornillo del eje del brazo de tensión en el eje del brazo de tensión.

PASO 3: INSTALE EL EJE DE RECOGIDA

ESTÁNDAR, DE 1 PULGADA Y 10 PULGADAS (FIG.7): Deslice la placa de la brida en el extremo hueco del eje de rebobinado. Para un ancho máximo, la cara de la brida debe estar al ras con el extremo del eje. Apriete el tornillo en el Hub.

PORTABROCAS (FIG.8): Monte la brida interior en el portabrocas rápido con los dos tornillos incluidos.

Deslice el conjunto de eje y brida en el eje del motor UNI-

CAT, dejando espacio para el chasis y los tornillos del motor. Apriete el tornillo Allen en la parte plana del eje del motor hasta que esté apretado.

ACH (FIG.9): Deslice el cubo del ACH sobre el eje del motor del UNI-CAT. Coloque el concentrador de manera que quede un espacio entre el concentrador ACH y la caja de la unidad de transmisión del rebobinador. Apriete el tornillo Allen en la parte plana del eje del motor hasta que esté apretado.

Coloque el UNI-CAT en su lugar cerca de la ranura de salida de etiquetas de la impresora

Enchufe la fuente de alimentación en una toma de corriente adecuada y conecte el UNI-CAT que ahora está listo para usar

USO DEL ACH (FIG.6)

Afloje las tres (A) palancas de bloqueo en la parte posterior de la placa de brida ACH (B)

Sujete la placa de la brida delantera (C) con una mano y la placa de la brida trasera (B) con la otra.

Gire las placas en direcciones opuestas hasta que las tres varillas del núcleo (D) se muevan hacia el centro del ACH una al lado de la otra.

Deslice un núcleo de cartón vacío solo parcialmente sobre las varillas (D), deje unos 50 mm entre la brida y el núcleo

Ahora gire las placas de la brida en direcciones opuestas para expandir las varillas contra el interior del núcleo de cartón. Mientras sostiene las bridas para que las varillas queden contra el interior del núcleo, gire una de las palancas de bloqueo en el sentido de las agujas del reloj hasta que quede fija. NO APRIETE DEMASIADO.

Mueva las otras dos (2) palancas de bloqueo a la posición LOCK. NO APRIETE DEMASIADO.

Ahora deslice el núcleo hasta el final contra la brida interior. Si el núcleo está demasiado apretado, afloje las palancas de bloqueo y vuelva a intentar deslizar el núcleo un poco más sobre las varillas para reducir la tensión.

REBOBINADO DE ETIQUETAS

Apague la energía

Deslice un núcleo de etiqueta vacío sobre el portabrocas rápido o las paletas en el eje hasta que el núcleo esté contra la placa de brida interior. En el Quick-Chuck, apriete la perilla de bloqueo (para el ACH, lea las instrucciones anteriores)

ETIQUETAS EXTERNAS, RECOMENDADO

Alimente la banda de etiquetas de la impresora sobre el eje negro, pase por debajo del brazo de tensión y asegúrelo al núcleo del rollo de recogida con cinta. Gire el carrete de rec-

ogida un par de vueltas. La FIG.13 y la FIG.16 muestran la ruta del papel para el rebobinado estándar, etiquetas externas. Esta ruta de papel proporcionará los mejores y más ajustados rollos de etiquetas con acabado.

Dependiendo de su tipo de impresora, podría ser más adecuado guiar el papel primero debajo del brazo de tensión y luego sobre el eje negro como se muestra en la FIG.11 y FIG.14. Esta ruta del papel proporciona rollos de etiquetas con un acabado menos apretado.

Me **IMPORTANTE**: El UNI-CAT seleccionará como estándar la flecha de dirección derecha correcta en función de la posición del brazo de tensión. No cambie la dirección.

presione el botón START / STOP. El UNI-CAT ahora irá automáticamente a su posición de INICIO AUTOMÁTICO. El INDICADOR LED START / STOP debe estar activo junto con 1 de los INDICADORES LED de dirección

ETIQUETAS INTERNAS

Alimente la banda de etiquetas de la impresora sobre el eje negro, pase por debajo del brazo de tensión y asegúrelo al núcleo del rollo de recogida con cinta. Gire el carrete de recogida un par de vueltas. La FIG.10 y la FIG.15 muestran la ruta del papel para rebobinar, etiquetas internas.

Dependiendo de su tipo de impresora, podría ser más adecuado guiar el papel primero debajo del brazo de tensión y luego sobre el eje negro como se muestra en la FIG.12 y FIG.17

IMPORTANTE: ¡ Ahora cambie a la flecha de dirección opuesta a la que está activada estándar y presione el botón START / STOP. El UNI-CAT ahora irá automáticamente a su posición de AUTO-START. El INDICADOR LED DE ARRANQUE / PARO debe estar activo junto con 1 de los INDICADORES LED de dirección.

DESENNROLLAR ETIQUETAS

Opere el UNI-CAT de la misma manera que se describió anteriormente para rebobinar.

ITALIAANS

Il nuovo UNI-CAT è il riavvolgitore / svolgitore più intelligente e "UNI-VERSATILE" di tutta la gamma Labelmate!

Creato per adattarsi a differenti dimensioni di anima, larghezza etichetta, diametro dei rotoli e, avendo differenti opzioni tra cui scegliere, il nuovo UNI-CAT può adattarsi facilmente a qualsiasi lavoro.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE SPECIFICO IN FUNZIONE AL MODELLO

Mandrino con anima a bloccaggio rapido "Quick-Chuck"™, con flangia interna

Albero standard con tre (3) palette metalliche installate, con flangia interna

Albero modello 10 POLLICI con sei (6) palette metalliche installate, con flangia interna

Modello -ACH: supporto nucleo regolabile, completamente assemblato

Albero modello 1 pollice con una (1) paletta metallica installata, con flangia interna

INFORMAZIONI IMPORTANTI / ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Questo prodotto è un riavvolgitore/svolgitore di etichette. Deve essere utilizzato solo per i processi indicati, utilizzando rotoli di etichette delle dimensioni e del peso indicate, in ambienti chiusi ed asciutti.

Il dispositivo deve essere rigorosamente scollegato prima di ogni manipolazione.

Utilizzare il dispositivo su una superficie piana o fissare il dispositivo utilizzando i fori presenti sulla piastra base.

Non lasciare passare il cavo di alimentazione in un passaggio pedonale.

Le temperature di lavoro del dispositivo vanno da +2°C a 40°C.

Il collegamento del dispositivo alla rete elettrica deve rispettare le normative locali ed europee vigenti.

FASE 1: INSTALLARE LA GUIDA DELLA STAFFA

La guida della staffa è posizionata sul lato destro per le etichette con un percorso che va da destra a sinistra. (FIG 11)

La guida della staffa è posizionata sul lato sinistro per le etichette con un percorso che va da sinistra a destra. (FIG 10)

Allentare (ma lasciandole nel telaio per evitare perdite) le 3 viti superiori sul telaio e far scorrere la guida della staffa tra le viti e il telaio come mostrato in FIG 1 e FIG 2.

Installare l'albero nero e far scorrere la guida del supporto sull'albero (FIG 3)

FASE 2: INSTALLARE IL BRACCIO DI TENSIONE

Il braccio di tensione può essere montato a destra o a sinistra, a seconda della posizione della stampante (FIG.4 e FIG.5) ma sempre sullo stesso lato della guida della staffa.

Rimuovere e conservare la vite grande dall'estremità dell'albero del braccio di tensione (Braccio posto sotto l'albero motore principale)

Allentare la vite di fermo all'estremità del braccio di tensione

e posizionare il braccio sull'albero di comando del braccio di tensione (FIG.6).	(A) in senso orario finché non è fissata. NON STRINGERE ECCESSIVAMENTE.
Stringere la vite di fermo rivolta verso la parte piatta sull'albero (FIG.6)	Spostare le altre due (2) leve di bloccaggio (A) in posizione LOCK. NON STRINGERE ECCESSIVAMENTE.
Reinserire e serrare la vite dell'albero del braccio di tensione per fissare definitivamente il braccio di tensione all'albero di controllo.	Ora fai scorrere l'anima in cartone fino in fondo contro la flangia interna. Se l'anima in cartone è troppo stretta, allentare le leve di blocco (A) e ripetere nuovamente la procedura, lasciando l'anima più distante.
FASE 3: INSTALLARE ALBERO DI SUPPORTO	RIAVVOLGIMENTO ETICHETTE
STANDARD, 1 POLLICE E 10 POLLICI (FIG.7): far scorrere la piastra della flangia sull'estremità cava dell'albero di riavvolgimento.	Disinserire l'alimentazione.
Per ottenere la massima larghezza, la faccia della flangia deve essere a filo con l'estremità dell'albero.	Far scorrere un'anima di cartone vuota sopra il supporto scelto finché l'anima non si trova contro la piastra/flangia interna.
Infine stringere la vite nell'hub.	Nella soluzione con l'utilizzo del Quick-Chuck, stringere la manopola di bloccaggio. (Per ACH leggere le istruzioni sopra).
MANDRINO (FIG.8): Montare la flangia interna sul Quick-Chuck con le due viti fornite.	RIAVVOLGIMENTO ETICHETTE CON PASSAGGIO CARTA ESTERNO
Far scorrere il gruppo albero e flangia sull'albero motore UNI-CAT lasciando spazio libero al telaio e alle viti del motore. Infine stringere la vite a brugola sulla parte piatta dell'albero motore finché non è ben stretta.	Alimentare il nastro di etichette dalla stampante sull'albero di plastica nera, passare sotto il braccio di tensione e fissarlo all'anima del rotolo di avvolgimento con del nastro. Ruota la bobina di riavvolgimento di un paio di giri.
ACH (FIG.9): Far scorrere il mozzo dell'ACH sull'albero motore dell'UNI-CAT. Posizionare l'hub in modo che vi sia uno spazio tra l'hub ACH e la custodia dell'unità di azionamento del riavvolgitore. Stringere la vite a brugola sulla parte piatta dell'albero motore finché non è stretto.	Le figure FIG.13 e FIG.16 mostrano il percorso corretto della carta per il riavvolgimento standard delle etichette.
Posizionare UNI-CAT vicino alla fessura di uscita delle etichette della stampante	Questa tipologia di passaggio carta favorisce la realizzazione di rotoli di etichette migliori e maggiormente stretti.
Inserire l'alimentatore in una presa di corrente adeguata e collegare l'UNI-CAT; ora l'unità è pronta per l'uso.	A seconda del tipo di stampante (altezza dell'uscita), potrebbe essere più adatto guidare la carta prima sotto il braccio di tensione e poi sopra l'albero di plastica nera come mostrato in FIG.11 e FIG.14.
UTILIZZO DELL'SUPPORTO NUCLEO REGOLABILE (ACH) (FIG.6)	IMPORTANTE: IL BRACCIO DI TENSIONE DEVE ESSERE COMPLETAMENTE APPOGGIATO SUL PIANO DI LAVORO E NON IN TENSIONE. Il UNI-CAT selezionerà in automatico il corretto tensionamento in funzione al posizionamento del braccio. Non cambiare la direzione.
Allentare le tre (A) leve di bloccaggio sul retro della piastra della flangia (B).	Premere il pulsante START / STOP. L'UNI-CAT andrà ora automaticamente alla sua posizione AUTO-START.
Afferrare la piastra della flangia anteriore (C) con una mano e la piastra della flangia posteriore (B) con l'altra.	L'INDICATORE LED START / STOP deve essere attivo insieme a uno degli INDICATORI LED di direzione.
Ruotare le piastre in direzioni opposte fino a quando le tre dita centrali (D) si spostano al centro del supporto l'una accanto all'altra.	Se i tre led lampeggiano insieme, il braccio di tensione non era posizionato sul tavolo prima dell'avvio.
Far scorrere un'anima di cartone vuota solo parzialmente sulle dita (D), lasciando circa 50 mm tra la flangia e l'anima.	Riavviare il dispositivo, appoggiare il braccio di tensione sul tavolo e premere il pulsante di avvio.
Ora ruotare le piastre della flangia in direzioni opposte per espandere le dita (D) contro l'interno dell'anima di cartone.	RIAVVOLGIMENTO ETICHETTE CON PASSAGGIO CARTA
Mentre si tengono le flange in modo che le dita siano contro l'interno dell'anima, ruotare una delle leve di bloccaggio	

INTERNO

Alimentare il nastro di etichette dalla stampante sull'albero di plastica nera, passare sotto il braccio di tensione e fissarlo all'anima del rotolo di avvolgimento con del nastro. Ruotare la bobina di riavvolgimento di un paio di giri.

Le figure FIG.10 e FIG.15 mostrano il percorso della carta per il riavvolgimento mediante il passaggio all'interno dell'albero in plastica nera.

A seconda del tipo di stampante, potrebbe essere più adatto guidare la carta prima sotto il braccio di tensione e poi sopra l'albero di plastica nera come mostrato in FIG.12 e FIG.17.

IMPORTANTE: IL BRACCIO DI TENSIONE DEVE ESSERE COMPLETAMENTE APPOGGIATO SUL PIANO DI LAVORO. Ora selezionare la freccia di direzione opposta a quella attivata di serie, e premere il pulsante START / STOP. L'UNI-CAT andrà ora automaticamente alla sua posizione di AUTO-START.

L'INDICATORE LED AVVIO / ARRESTO dovrebbe essere attivo insieme a uno degli INDICATORI LED di direzione.

Se i tre led lampeggiano insieme, il braccio di tensione non era posizionato sul tavolo prima dell'avvio.

Riavviare il dispositivo, appoggiare il braccio di tensione sul tavolo e premere il pulsante di avvio

SVOLGIMENTO ETICHETTE

Azionare UNI-CAT nello stesso modo sopra indicato per il riavvolgimento.

ARABISCH

“UNI-VERSATILE” فلال فل / فل زاهج ثدح أو يكذأ وه ديدجل UNI-CAT زاهج نإ تاقصللمل ضرعو ةيساسألما لاجحألما فلتخم عم ! Labelmate تاجت نم ةعومجم في بساني فلال فل / فل زاهج دجوي ، انه ني نم راي تاختالل تاراخيلاو تاركبالا راطقاو كي دل نوكت دق ةفيظو يا

في لغتلل يچ ذومن يوتحم

ةليلخاد ةفش عم ، قالغلإلا عيرس ةاونللا كاشت “ Quick- Chuck ” - ج ذومنلا

ةليلخاد ةفش عم ، ةتبتثم ةيندعم تاراود (3) ثالث عم يسايقي دومع - ج ذومنلا

ةليلخاد ةفش عم ، ةتبتثم ةيندعم تاراود (6) ةتس عم دومع تاصوب 10 - ج ذومن

لمالكاب عمجم ، ليدلغلل لباق بلق لملا: ACH- ج ذومن

ةليلخاد ةفش عم ، (1) دحاو ةيندعم ةشير تيبثت عم ةصوب 1 دومع - ج ذومنلا

ةمالسللا تاميلعت / تامولعم ماه

كف وأ فل ةداغل طقف همادختسا متي. كف / عي جرتلا ةيمست وه جت نم الم اذه ةجاج ةليلخاد ةئيبي في امهوب ي صوملا نزلو داغبألما تاذ تاقصللمل

بعالتي أ لبقي زاهجل لصفلا

في ةدوجوملا تاحتفلما مادختساب زاهجل تبتث وأ / و وتسم حطس يلى همادختسا

ةدغاقلا ةحول

لمغل ةقطنم في ةفيك ةطرحم ةءاضل دوجو نم دكأتو رمم في ةقاطلا لباك كرتت ال ةيويتم ةجرد 2 + نم حوارتت ةطرحم ةرارح تاجرد في فلال ةداغ زاهج مادختسا نم في ةيويتم ةجرد 40 يلى

ةليلحلملا تاعيرشتلا ةقاطلا ردصمب زاهجل لى صوت مرتحي نأ بجي

STEP 1: لىلدو تيبثتلا: BRACKET

نم لاقنا نالما راسم عم تاي ماستلل نم ألى بانجال يلى (BG) سوقلا لىلد هنا عضيوي T نيم يلى لى راسيلى نم لاقنا نالما تاي ماستلل سكالو راسيلى لى نيم يلى.

و BG بانج سفن يلى ع اهبى كرتل وه ARM TENSION

لكيه يلى قانخالا يلى 3 (ب نجت نادقف يلى ةرايلى لى لكه في كرت نكلو) يخرت land FIG 2 لكشلا في نيم وه امك لكه لى رى ماسم نيب BG كرح و ةرايلى

(3 لكشلا) دومعلا قوف طئاسولا هجوم كرحو دوسألما دومعلا بى كرتب مق

دشلا عارذ تيبثت مق 2: ةوطخل

(5 لكشلا و 4 لكشلا) ةعباطلا عضم بسح ، أراسي وأ أنيم دشلا عارذ بى كرت نم في

دومعلا) هب طفتحاو دشلا عارذ دومع ةيانه نم ريبكلما رامسما كفب مق (يسى يلى كرحملا دومع لفسأ

يغرب عضو عم عارذلا عضو دشلا عارذ ةيانه في دوجوملا تيبثتلا يغبب كفب مق م كحتلا / دشلا عارذ دومع يلى حطسما ةهجاوم في تيبثتلا

(6 لكشلا) دومعلا يلى حطسما هجاوي يذلا تيبثتلا يغبب طبر م كحأ

دشلا عارذ دومع في هم كحأو دشلا عارذ دومع يغبب لىلد دغأ

ب حسلا دومع تيبثت مق 3: ةوطخل

فرطلا يلى ةفاحلا ةحول كى رحتب مق: (7 لكش) تاصوب 10 و ةصوب 1- ، يسايقي ةجول فللا هجو نوكي نأ بجي ، ضرع ي صقأ يلى لوصحلل عي جرتلا دومع نم فوجملا رومملا في يغبب طبر م كحأ. دومعلا ةيانه عم أ قفدم

مادختساب Quick-Chuck يلى ةليلخادلا ةفاحلا بى كرتب مق: (8 لكشلا) CHUCK ةققيرملا يغبب لى نينثا

حامسلا UNI-CAT كرحم دومع يلى ةجول فللا و دومعلا ةعومجم كى رحتب مق دومع نم حطسما ءزجال يلى Allen يغبب طبر م كحأ. كرحملا يغبب و لكه لى صولب هطبر م كحأ متي يتح كرحملا

UNI-CAT ب صاخلا كرحملا دومع قوف ACH رومم ريرمتب مق: (9 لكشلا) ACH م كحأ عي جرتلا كرحم ةدحو ةلاحو ACH ةحول نيب ةوجف دجوت ثيحب Hub عض CAT. هطبر م كحأ متي يتح كرحملا دومع نم حطسما ءزجال يلى Allen يغبب طبر

ةعباطلا في قصللملا جورخ ةحتف نم برقلا هناكم في UNI-CAT عض

UNI-CAT لى صوتب مقو بسانم ةقاط ذخأمب ةقاطلا ردصم لى صوتب مق مادختساب نالما أزهاج حبصأ يلى

(6 لكشلا) ACH مادختسا

ACH ةفش ةحول نم في لى لى ءزجال يلى ةدوجوملا (A) ةثالثلا لى لى لى عرذأ كفب مق (B)

يرخألا لى لى (ب) ةفيللخالا ةفاحلا ةحول و دحاو دىب (ج) ةي مألما ةفاحلا ةحول كسمأ

Със съветите на етикетите, можете да изберете, имате навивач / размотач, който отговаря на всяка работа, която имате.

Модел - " Quick -Chuck"™ Бързо заключващ се патронник с вътрешен фланец

Модел - стандартен вал с монтирани три (3) метални лопатки, с вътрешен фланец

Модел-10-INCHES Шахта с монтирани шест (6) метални лопатки, с вътрешен фланец

Модел - АСН: Регулируем държач на сърцевина, напълно сглобен

Модел - 1-INCH вал с инсталирана една (1) метална лопатка, с вътрешен фланец

ВАЖНА ИНФОРМАЦИЯ / УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

този продукт е навивател / размотател на етикети. Използва се само за навиване или развиване на етикети с препоръчаните размери и тегло в защитна, суха среда

изключете устройството от контакта преди каквато и да е манипулация

използвайте върху равна повърхност и / или фиксирайте устройството, като използвате отворите в основната плоча

не оставяйте захранващия кабел в прохода и осигурете достатъчно околна светлина в работната зона

навиващото устройство може да се използва при околна температура от + 2 ° C до 40 ° C

свързването на машината към източника на захранване трябва да спазва местното законодателство

СТЪПКА 1: ИНСТАЛИРАЙТЕ РЪКОВОДСТВОТО ЗА СКОНЕ

използвайте върху равна повърхност и / или фиксирайте устройството, като използвате отворите в основната плоча

не оставяйте захранващия кабел в прохода и осигурете достатъчно околна светлина в работната зона

навиващото устройство може да се използва при околна температура от + 2 ° C до 40 ° C

свързването на машината към източника на захранване трябва да спазва местното законодателство

СТЪПКА 1: ИНСТАЛИРАЙТЕ РЪКОВОДСТВОТО ЗА СКОНЕ

ако имате нужда от помощ, моля свържете се с нашия екип за техническа поддръжка.

Модел - 50-ти източник на енергия (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Модел - абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност (D) на абсорбираща способност

Т той Bracket Guide (BG) се поставя от дясната страна на етикети с път водещ от дясно на ляво и противоположна на етикети като се започне от ляво на дясно.

В РЪКАТА НАПРЕЖЕНИЕ е да се монтира на една и съща страна, както на БГ

Разхлабете (но оставете в шасито, за да избегнете загуба) 3-те горни винта на шасито и плъзнете BG между винтовете и шасито, както е показано на ФИГ. 1 и ФИГ. 2.

Инсталирайте черния вал и плъзнете водача на носителя върху вала (ФИГ.3)

СТЪПКА 2: ИНСТАЛИРАНЕ НА НАТЯГАЩИЯ РЪЧ

Натягащото рамо може да се монтира надясно или наляво, в зависимост от позицията на принтера (ФИГ.4 и ФИГ.5)

Отстранете и задръжте големия винт от края на вала на опъващото рамо (вал под главния вал на двигателя).

Разхлабете фиксиращия винт в края на опъващото рамо и поставете рамото с регулиращия винт към плоския вал на опъващото / управляващото рамо.

Затегнете регулиращия винт, обърнат към плоската част на вала (ФИГ.6)

Поставете отново и затегнете винта на вала на опъващото рамо в вала на опъващото рамо.

СТЪПКА 3: ИНСТАЛИРАЙТЕ ПОГЛЪЩАЩАТА ШАХТА

СТАНДАРТЕН, 1- INCH и 10-инчов (фиг.7): Плъзнете фланец Plate върху кухия края на Rewind вал. За максимална ширина повърхността на фланеца трябва да е изравнена с края на вала. Затегнете винта в главината.

КРАН (ФИГ. 8): Монтирайте вътрешния фланец върху Quick-Chuck с два предоставени винта.

Плъзнете вала и фланцовия възел върху UNI-CAT моторния вал, което позволява освобождаване на шасито и винтовете на двигателя. Затегнете шестостенния винт върху плоската част на моторния вал, докато се затегне.

АСН (ФИГ.9): Плъзнете главината на АСН над вала на двигателя на UNI-CAT. Поставете главината, така че да има празнина между концентратора АСН и корпуса на задвижващото устройство. Затегнете шестостенния винт върху плоската част на моторния вал, докато затегне.

Поставете UNI-CAT на място близо до изходния слот

за етикети на принтера

Включете захранването в подходящ контакт и свържете UNI-CAT, който вече е готов за употреба

ИЗПОЛЗВАНЕ НА АСН (ФИГ.6)

Разхлабете трите (А) заключващи лоста на гърба на фланечната плоча АСН (В)

Хванете предната фланцова плоча (С) с едната ръка, а задната фланцова плоча (В) с другата.

Завъртете плочите в противоположни посоки, докато трите пръта на сърцевината (D) се преместят в центъра на АСН един до друг.

Плъзнете празна картонена сърцевина само по средата над прътите (D), оставете около 50 мм между фланеца и сърцевината

Сега завъртете плочите на фланеца в противоположни посоки, за да разширите прътите срещу вътрешността на картонената сърцевина. Докато държите фланците, така че прътите да са срещу вътрешността на сърцевината, завъртете един от заключващите лостове по посока на часовниковата стрелка, докато се фиксира. НЕ НАДЪРЖВАЙТЕ.

Преместете другите две (2) заключващи лостове в положение LOCK. НЕ НАДЪРЖВАЙТЕ.

Сега плъзнете сърцевината докрай към вътрешния фланец. Ако сърцевината е прекалено стегната, разхлабете заключващите лостове и опитайте отново да плъзнете сърцевината малко по-над прътите, за да се получи по-малко плътност.

ПРЕНАВИВАНЕ НА ЕТИКЕТИ

Изключете захранването

Плъзнете празна сърцевина на етикета върху Quick-Chuck или лопатките на вала, докато сърцевината е срещу вътрешната фланцова плоча. На Quick-Chuck затегнете копчето за заключване (за АСН прочетете инструкциите по-горе)

ЕТИКЕТИ ВЪНШНИ, ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО

Поставете лентата за етикети от принтера върху черния вал, отидете под рамото за опъване и го закрепете към сърцевината на захващащата ролка с лента. Завъртете макарата за захващане с няколко завъртания. ФИГ.13 и ФИГ.16 показват пътя на хартията за стандартно пренавиване, етикети външни. Този път на хартията ще осигури най-добрите и най-плътни завършени ролки с етикети.

В зависимост от типа на вашия принтер може да е по-подходящо да насочвате хартията първо под

рамото за опъване, а след това над черния вал, както е показано на ФИГ.11 и ФИГ.14 Този път на хартията осигурява по-малко стегнати завършени ролки с етикети.

Аз АЖНИ: НАПРЕЖЕНИЕ ARM трябва да бъдат напълно на масата в този момент, НЕ виси на етикетите . UNI-CAT ще избере стандартно правилната стрелка за дясна посока въз основа на позицията от рамото за напрежение. Не променяйте посоката.

натиснете бутона СТАРТ / СТОП. UNI-CAT вече ще премине автоматично в своята позиция AUTO-START. LED ИНДИКАТОР СТАРТ / СТОП трябва да е активен заедно с 1 от посочените LED ИНДИКАТОРИ

Ако 3-те светодиода започнат да мигат алтернативно по време на включване, това означава, че рамото за напрежение не е било напълно на масата, както е необходимо за правилното функциониране.

ЕТИКЕТИ ВЪТРЕШНИ

Поставете лентата за етикети от принтера върху черния вал, отидете под рамото за опъване и го закрепете към сърцевината на захващащата ролка с лента. Завъртете макарата за захващане с няколко завъртания. ФИГ.10 и ФИГ.15 показват пътя на хартията за пренавиване, вътрешните етикети.

В зависимост от типа на вашия принтер може да е по-подходящо да насочвате хартията първо под рамото за опъване, а след това над черния вал, както е показано на ФИГ.12 и ФИГ.17

ВАЖНО: НАПЪННАТА РЪКА В ТОЗИ МОМЕНТ ТРЯБВА ДА Е НА МАСАТА ! Сега преминете към стрелката в обратна посока като тази, която се активира стандартно и натиснете бутона СТАРТ / СТОП. UNI-CAT вече ще премине автоматично в своята позиция AUTO-START. LED ИНДИКАТОР СТАРТ / СТОП трябва да е активен заедно с 1 от посочените LED ИНДИКАТОРИ.

Ако 3-те светодиода започнат да мигат алтернативно по време на включване, това означава, че рамото за напрежение не е било напълно на масата, както е необходимо за правилното функциониране.

ОТВИВАНЕ НА ЕТИКЕТИ

Работете с UNI-CAT по същия начин, както е описано по-горе за пренавиване.

KROATISCH

Novi UNI-CAT je „najpametniji“ i „najsvestraniji“ namatač / odmatač u asortimanu proizvoda Labelmate! Sa širokim izborom raznih dimenzija kartonskih jezgri, širina naljepnica, promjera rola i opcijama koje možete odabrati, ovaj odmatač/namatač će izvršiti svaki posao koji imate.

SADRŽAJ PAKIRANJA PREMA POJEDINOM MODELU

Model - "Quick-Chuck"™ Quick-Lock jezgra, s unutarnjim graničnikom

Model - Standardna osovina s tri (3) metalne lopatice, s unutarnjim graničnikom

Model - 10-INCHES s osovinom sa šest (6) metalnih lopatica, s unutarnjim graničnikom

Model - ACH: prema želji podesivi promjeri jezgri, u potpunosti tvornički sastavljen

Model - 1-INCH s osovinom s jednom (1) metalnom lopaticom, s unutarnjim graničnikom

VAŽNE INFORMACIJE / SIGURNOSNE UPUTE

ovaj proizvod služi za namotavanje / odmotavanje naljepnica. Koristi se samo za namotavanje ili odmotavanje naljepnica preporučenih dimenzija i težine u zatvorenom i suhom okruženju.

prije rukovanja iskopčajte uređaj iz napajanja

koristite na ravnoj površini i/ili učvrstite uređaj pomoću rupa u podložnoj ploči

ne ostavljajte strujni kabel na prolazu i osigurajte dovoljnu okolnu svjetlost u radnom području

uređaj se smije koristiti na sobnoj temperaturi od + 2 ° C do 40 ° C

strujni priključak mora biti izveden u skladu s lokalnim propisima

KORAK 1: UGRADNJA VODILICE MEDIJA

Vodilica medija (BG) se postavlja s desne strane uređaja za putanju naljepnica s desna na lijevo ili na suprotnu stranu ukoliko putanja naljepnica ide s lijeva na desno.

Poluga za kontrolu napetosti mora se nalaziti na istoj strani gdje je i vodilica medija.

Otpustite tri vijka (ali ih ostavite djelomično zavrnutе u kućištu kako ih ne bi izgubili) i natakните profil vodilice medija BG između vijaka i kućišta, kao što je prikazano na slici 1 i slici 2. Dotegnite vijke.

Prigradite crnu osovinu i gurnite graničnik medija preko osovine (slika 3)

KORAK 2: UGRADITE POLUGU ZA KONTROLU NAPETOSTI

Poluga za kontrolu napetosti se može montirati na lijevu ili desnu stranu uređaja, ovisno o položaju pisača (slika 4 i slika 5)

Uklonite i pohranite veliki vijak s kraja osovine poluge (osovi-

na ispod glavne osovine motora).

Otpustite vijak za fiksiranje poluge i postavite polugu na način da vijak za fiksiranje gleda prema ravnom dijelu osovine poluge za kontrolu napetosti.

Pritegnite vijak za fiksiranje koji je okrenut prema ravni na osovini (slika 6)

Ponovno umetnite i zategnite veliki vijak na kraj osovine poluge kako bi osigurali polugu od ispadanja.

KORAK 3: UGRADITE OSOVINU NAMATAČA

STANDARD, 1-inčni i 10-inčni modeli (slika 7): Navucite graničnik na šuplji dio osovine. Za najveću širinu, lice graničnika treba se poravnati s krajem osovine. Zategnite vijak na graničniku.

CHUCK modeli (slika 8): Montirajte unutarnji graničnik na Quick-Chuck pomoću dva priložena vijka.

Sklop graničnika i osovine navucite na osovinu UNI-CAT motora pazeći da ne dodiruju kućište uređaja i vijke motora. Čvrsto zategnite Allen (imbus) vijak na ravni dio osovine motora.

ACH modeli (slika 9): Navucite ACH sklop na osovinu UNI-CAT motora. Osigurajte da ACH sklop ne dodiruje kućište uređaja. Čvrsto zategnite Allen (imbus) vijak na ravni dio osovine UNI-CAT motora.

Postavite UNI-CAT uređaj u blizini izlaznog dijela pisača

Uključite napajanje u odgovarajuću utičnicu. UNI-CAT je sada spreman za upotrebu

PODEŠAVANJE ŠIRINE JEZGRE PRI KORIŠTENJU ACH MODULA (SLIKA 6)

Otpustite tri (A) ručice za zaključavanje na stražnjoj strani ACH graničnika/diska (B)

Jednom rukom uhvatite prednji disk(C), a drugom stražnji disk (B).

Zakrećite diskove u suprotnim smjerovima dok se sve tri šipke (D) ne spoje u sredini.

Praznu kartonsku jezgru navucite djelomično na tri ošipke (D), ostavljajući oko 50 mm razmaka između kartonske jezgre i vanjskog diska graničnika.

Zakrećite diskove kako bi se šipke raširile i došle do unutarnjeg dijela kartonske jezgre. Pridržavajući oba diska zakrenite jednu ručicu za zaključavanje u položaj zaključavanja. NEMOJTE KORISTITI PRETJERANU SILU.

Zakrenite preostale dvije ručice u položaj zaključavanja. NEMOJTE KORISTITI PRETJERANU SILU.

Sada gurnite jezgru prema prema unutarnjem granični-

ku. Ako jezgra teško ide prema disku graničnika, otpustite ručice za zaključavanje i pokušajte ponovo podesiti čvrstoću na način da jezgru prije zaključavanja pomaknete malo bliže unutarnjem disku.

NAMATANJE NALJEPNICA

Isključite napajanje

Postavite praznu jezgru za naljepnice preko Quick-Chuck modula ili na lopatice na osovini sve dok jezgra nije naslonjena na unutarnji disk graničnika. Na Quick-Chuck sklopu zategnite gumb za zaključavanje (za ACH, molimo pročitajte upute u ranijem poglavlju)

ETIKETE MOTANE IZVANA, PREPORUČLJIV NAČIN NAMATANJA

Medij iz pisača prebacite preko crne osovine, ispod poluge za kontrolu napetosti i zalijepite ga na kartonsku jezgru. Rukom namotajte nekoliko okretaja. Slike 13 i 16 prikazuju putanju etiketa za standardno namatanje etiketa pri kojemu su etikete motane izvana. Ovakav način namatanja dati će najbolje i najčvršće namotane role.

Ovisno o vrsti vašeg pisača, moguće je medij prvo provesti ispod poluge za kontrolu napetosti, a tek onda preko crne osovine. Ovakav način, prikazan na slikama 11 i 14 daje slabiju napetost namotane role.

VAŽNO: NAKON POSTAVLJANJA MEDIJA, POLUGA ZA KONTROLU NAPETOSTI MORA BITI POTPUNO OPUŠTENA I SLOBODNO LEŽATI NA STOLU. POLUGA NE SMIJE VISITI NA NALJEPNICAMA. UNI-CAT će sam odabrati ispravan smjer namatanja temeljeno na položaju poluge za kontrolu napetosti. Ne mijenjajte smjer namatanja.

pritisnite tipku START / STOP. UNI-CAT će se sada automatski prebaciti u položaj AUTO-START. LED indikator START / STOP mora biti aktivan zajedno s LED indikatorom smjera namatanja.

Ukoliko poluga za kontrolu napetosti nije opuštena i ne leži slobodno na stolu, prilikom uključivanja će naizmjenično treptati tri LE-diode.

ETIKETE MOTANE IZNUTRA

Medij iz pisača prebacite preko crne osovine, ispod poluge za kontrolu napetosti i zalijepite ga na kartonsku jezgru. Rukom napotajte nekoliko okretaja. Slike 10 i 15 prikazuju putanju etiketa kada želite etikete motane iznutra.

Ovisno o vrsti vašeg pisača, moguće je medij prvo provesti ispod poluge za kontrolu napetosti, a tek onda preko crne osovine. Ovakav način, prikazan na slikama 12 i 17.

VAŽNO: NAKON POSTAVLJANJA MEDIJA, POLUGA ZA KONTROLU NAPETOSTI MORA BITI POTPUNO OPUŠTENA I SLOBODNO LEŽATI NA STOLU. POLUGA NE SMIJE VISI-

TI NA NALJEPNICAMA. Sada pritisnete strelicu suprotnog smjera od one koja je aktivirana i pritisnete tipku START / STOP. UNI-CAT će se sada automatski prebaciti u položaj AUTO-START. LED indikator START / STOP mora biti aktivan zajedno s LED indikatorom smjera namatanja.

Ukoliko poluga za kontrolu napetosti nije opuštena i ne leži slobodno na stolu, prilikom uključivanja će naizmjenično treptati tri LE-diode.

ODMATANJE NALJEPNICA

Koristite UNI-CAT na isti način kao što je opisano u poglavlju rada za namatanje naljepnica.

TJECHISCH

Nový UNI-CAT je nejchytřejší a nejvíce „UNI-VERSATILE“ převíječ / odvíječ z řady produktů Labelmate ! Díky různým velikostem jádra, šířkám štítků, průměrům rolí a možností výběru existuje převíječ / odvíječ, který se hodí pro jakoukoli práci, kterou můžete mít.

SPECIFICKÝ MODEL OBSAH BALENÍ

Model - Rychloupínací sklíčidlo „ Quick -Chuck“™ s vnitřní přírubou

Model - standardní hřídel s nainstalovanými třemi (3) kovovými lopatkami, s vnitřní přírubou

Model-10-INCHES Hřídel s šesti (6) kovovými lopatkami, s vnitřní přírubou

Model -ACH: Nastavitelný držák jádra, zcela smontovaný

Model - 1-INCH hřídel s nainstalovanou jednou (1) kovovou lopatkou, s vnitřní přírubou

DŮLEŽITÉ INFORMACE / BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

tento produkt je navíječ / odvíječ štítků. Používá se pouze k převíjení nebo odvíjení štítků doporučených rozměrů a hmotnosti ve vnitřním suchém prostředí

před manipulací odpojte zařízení

použití na rovném povrchu a / nebo upevnění zařízení pomocí otvorů v základní desce

Nenechávejte napájecí kabel v průchodu a zajistěte dostatečné okolní osvětlení v pracovní oblasti

převíječ lze použít při okolních teplotách od + 2 ° C do 40 ° C

připojení stroje ke zdroji energie musí respektovat místní legislativu

KROK 1: INSTALUJTE PŘÍRUČKU BRACKET

T on Konzola Guide (BG) je umístěna na pravé straně pro štítky s cestou jít zprava doleva a naproti na etikety jdou zle-

va doprava.

Napínací rameno je třeba namontovat na stejné straně jako BG

Povolte (ale ponechte v šasi, abyste předešli ztrátě) 3 horní šrouby na šasi a zasuňte BG mezi šrouby a šasi, jak je znázorněno na obr. 1 a obr. 2.

Namontujte černý hřídel a posuňte vodítko média přes hřídel (obr. 3).

KROK 2: NAINSTALUJTE NAPÍNACÍ MECHANISMUS

Napínací rameno může být namontováno vpravo nebo vlevo, v závislosti na poloze tiskárny (obr. 4 a obr. 5)

Odstraňte a udržujte velký šroub z konce hřídele napínacího ramene (hřídel pod hlavním hřídelem motoru).

Povolte stavěcí šroub na konci napínacího ramene a umístěte rameno tak, aby stavěcí šroub směřoval k ploše na hřídele napínacího / ovládacího ramene.

Utáhněte stavěcí šroub směrem k ploše na hřídeli (OBR. 6)

Znovu nasadte a utáhněte šroub hřídele napínacího ramene do hřídele napínacího ramene.

KROK 3: NAMONTUJTE NASÁVACÍ HŘÍDEL

STANDARDNÍ, 1- palcový a 10-palcový (obr. 7): Nasuňte přírubovou desku na dutý konec hřídele převíjení. Pro maximální šířku by měla být čelní plocha příruby zarovnána s koncem hřídele. Utáhněte šroub v náboji.

CHUCK (OBR. 8): Namontujte vnitřní přírubu na Quick-Chuck pomocí dvou dodaných šroubů.

Na hřídel motoru UNI-CAT nasadte sestavu hřídele a příruby, aby byl zajištěn volný prostor pro šrouby podvozku a motoru. Utáhněte imbusový šroub na rovnou část hřídele motoru, dokud není pevně utažen.

ACH (obr.9): Posuňte náboj ACH přes hřídel motoru UNI-CAT. Umístěte náboj tak, aby byla mezera mezi nábojem ACH a skříní jednotky převíjení. Utáhněte imbusový šroub na rovnou část hřídele motoru, dokud není pevně utažen.

Umístěte UNI-CAT na místo poblíž výstupního otvoru pro tiskárnu

Připojte napájecí zdroj do vhodné elektrické zásuvky a připojte UNI-CAT, který je nyní připraven k použití

POUŽITÍ ACH (OBR.6)

Uvolněte tři zajišťovací páčky (A) na zadní straně přírubové desky ACH (B)

Jednou rukou uchopte přední přírubovou desku (C) a druhou přírubovou desku (B) druhou rukou.

Otáčejte destičkami v opačných směrech, dokud se tři jádrové tyče (D) nepohybují do středu ACH vedle sebe.

Prázdné jádro z kartonu posuňte pouze částečně přes tyče (D), ponechte mezi přírubou a jádrem asi 50 mm

Nyní otočte přírubové desky v opačných směrech, aby se tyče rozšířily proti vnitřnímu jádru kartonu. Zatímco držíte příruby tak, aby pruty byly proti vnitřní straně jádra, otáčejte jednou ze zajišťovacích pák ve směru hodinových ručiček, dokud nebude zajištěna. NEUTAHUJTE PŘÍLIŠ SILNĚ.

Přesuňte zbývající dvě (2) blokovací páky do polohy LOCK. NEUTAHUJTE PŘÍLIŠ SILNĚ.

Nyní posuňte jádro až na vnitřní přírubu. Pokud je jádro příliš těsné, uvolněte blokovací páky a zkuste znovu posunout jádro o něco dále přes tyče, abyste dosáhli menší těsnosti.

PŘEVÍJENÍ ŠTÍTKŮ

Vypněte napájení

Zasuňte prázdné jádro štítků přes Quick Chuck nebo Vanes na hřídeli, dokud jádro není proti vnitřní přírubové desce. Na Quick-Chucku utáhněte pojistný knoflík (pro ACH si prosím přečtěte výše uvedené pokyny

OZNAČENÍ VNĚJŠÍ, DOPORUČENO

Vložte pás štítků z tiskárny přes černý hřídel, jděte pod napínací rameno a připevněte jej k jádru navíjecí role páskou. Otočte navíjecí cívku o několik otáček. 13 a obr. 16 ukazují dráhu papíru pro standardní převíjení, vnější etikety. Tato dráha papíru poskytne nejlepší a nejpevnější hotové role štítků.

V závislosti na typu tiskárny může být vhodnější vést papír nejprve pod napínacím ramenem a poté přes černý hřídel, jak je znázorněno na obr. 11 a obr. 14. Tato dráha papíru poskytuje méně těsné hotové role se štítky.

I DŮLEŽITÉ: TENSION ARM MUSÍ být v tuto chvíli PLNĚ NA TABULCE, NE visí na štítcích. UNI-CAT vybere standardně správnou, pravou směrovou šipku na základě polohy z napínacího ramene. Neměňte směr.

stiskněte tlačítko START / STOP. UNI-CAT se nyní automaticky přepne do polohy AUTO-START. LED INDIKÁTOR LED START / STOP by měl být aktivní společně s 1 směrovými LED INDIKÁTORY

Pokud 3 LED diody začnou během zapnutí střídavě blikat, znamená to, že napínací rameno nebylo úplně na stole, jak je potřeba pro správnou funkci.

LABELS INTERNAL

Vložte pás štítků z tiskárny přes černý hřídel, jděte pod napínací rameno a připevněte jej k jádru navíjecí role páskou. Otočte navíjecí cívku o několik otáček. Na obr. 10 a na

obr. 15 je znázorněna dráha papíru pro převíjení, vnitřní štítky.

V závislosti na typu vaší tiskárny může být vhodnější vést papír nejprve pod napínacím ramenem a poté přes černý hřídel, jak je znázorněno na obr. 12 a obr. 17.

DŮLEŽITÉ: TENSION ARM MUSÍ být v tuto chvíli na TABULCE! Nyní přepněte na šipku opačného směru jako ta, která je standardně aktivována, a stiskněte tlačítko START / STOP. UNI-CAT se nyní automaticky přepne do polohy AUTO-START. LED INDIKÁTOR LED START / STOP by měl být aktivní společně s 1 směrovými LED INDIKÁTORY.

Pokud 3 LED diody začnou během zapnutí střídavě blikat, znamená to, že napínací rameno nebylo úplně na stole, jak je potřeba pro správnou funkci.

ODVÍJENÍ ŠTÍTKŮ

Pro převíjení použijte UNI-CAT stejným způsobem, jak je popsáno výše.

DEENS

Den nye UNI-CAT er den smarteste og mest "UNI-VERSATILE" spole / spole i Labelmate-produktprogrammet ! Med forskellige kernestørrelser, etiketbredder, rullediametre og muligheder at vælge imellem, er der en spole / spole, der passer til ethvert job, du måtte have.

MODELSPECIFIKT INDHOLD AF EMBALLAGEN

Model - " Quick -Chuck"™ Quick-Locking Core Chuck med indvendig flange

Model - Standard skaft med tre (3) metalskovle installeret med indvendig flange

Model-10-INCHES Skaft med seks (6) metalskovle monteret, med indvendig flange

Model -ACH: Justerbar kerneholder, fuldt samlet

Model - 1-INCH skaft med en (1) metalfane installeret, med indvendig flange

VIGTIGE OPLYSNINGER / SIKKERHEDSINSTRUKTIONER

dette produkt er en etiketwinder / afspoler. Det skal kun bruges til at spole eller afpakke etiketter med de anbefalede dimensioner og vægt i et indendørs, tørt miljø

Tag stikket ud af enheden, inden der manipuleres

brug på en plan overflade og / eller fastgør enheden ved hjælp af hullerne i bundpladen

Lad ikke strømkablet være i en passage og sørg for tilstrækkeligt omgivelseslys i arbejdsområdet

spolen kan bruges i omgivelsestemperaturer fra + 2 ° C til

40 ° C	UNI-CAT, som nu er klar til brug
tilslutning af maskinen til strømkilden skal respektere lokale lovgivninger	ANVENDELSE AF ACH (FIG. 6)
TRIN 1: INSTALLER BRACKET GUIDE	Løsn de tre (A) låsestag på bagsiden af ACH-flangepladen (B)
T Bracket Guide (BG) er placeret på højre side for etiketter med en sti, der går fra højre til venstre og modsat for etiketter, der går fra venstre til højre.	Tag fat i den forreste flangeplade (C) med den ene hånd og den bageste flangeplade (B) med den anden.
Den STRAMNING ARM er skal monteres på den samme side som BG	Drej pladerne i modsatte retninger, indtil de tre kernestænger (D) bevæger sig til midten af ACH ved siden af hinanden.
Løsn (men forlad i chassiset for at undgå tab) de 3 øverste skruer på chassiset, og skub BG ind mellem skruerne og chassiset som vist i fig. 1 og fig. 2.	Skub en tom papkerne kun delvis over stængerne (D), og lad ca. 50 mm ligge mellem flangen og kernen
Installer den sorte skaft, og skub mediestyret over skaftet (fig. 3)	Drej nu flangepladerne i modsatte retninger for at udvide stængerne mod indersiden af papkernen. Mens du holder flangerne, så stængerne er mod indersiden af kernen, skal du dreje en af låsehåndtagene med uret, indtil den er fastgjort. TRÆN IKKE TIL.
TRIN 2: INSTALLER SPÆNDINGSARMEN	Flyt de to andre (2) låsehåndtag til LOCK-position. TRÆN IKKE TIL.
Spændearmen kan monteres højre eller venstre afhængigt af printerpositionen (fig. 4 og fig. 5)	Skub nu kernen helt op mod den indvendige flange. Hvis kernen er for stram, løsnes låsestifterne og forsøg igen at glide kernen lidt længere over stængerne for at give mindre tæthed.
Fjern og hold den store skrue fra enden af spændearmakslen (skaft under hovedmotorakslen).	SPOLE ETIKETTER TILBAGE
Løsn sætskruen ved enden af spændearmen, og placer armen med sætskruen vendt mod fladet på spændings- / kontrolarmen.	Sluk for strømmen
Spænd sætskruen, der vender mod fladen på akslen (fig. 6)	Skub en tom etiketkerne over Quick-Chuck eller vinger på skaftet, indtil kernen er mod den indre flangeplade. Spænd låseknappen på Quick-Chuck (for ACH skal du læse instruktionerne ovenfor)
Indsæt og spænd spændearmakslets skrue i spændearmakslen igen.	
TRIN 3: INSTALLER STARTAKSLEN	MÆRKER EKSTERN, ANBEFALES
STANDARD, 1- TOM OG 10-TOM (fig. 7): Skub flangepladen på den hule ende af spoleakslen. For maksimal bredde skal flangefladen være i flugt med enden af skaftet. Spænd skruen i navet.	Før etiketbanen fra printeren over den sorte skaft, gå under spændearmen og fastgør den til optagningsrullekernen med tape. Drej optagningsrullen et par omgange. Fig. 13 og fig. 16 viser papirstien til standard opspoling, udvendigt etiketter. Denne papirsti giver de bedste og mest stramme færdige etiketruller.
CHUCK (fig. 8): Monter den indre flange på Quick-Chuck med to medfølgende skruer.	Afhængigt af din printertype kan det være mere passende at føre papiret først under strammearmen og derefter over den sorte skaft, som vist i fig. 11 og fig. 14. Denne papirsti giver mindre tætte færdige etiketruller.
Skub aksel og flangeenhed hen på UNI-CAT motoraksel, hvilket giver plads til chassiset og motorskruerne. Spænd unbrakoskruen på den flade del af motorakslen, indtil den er tæt.	JEG MPORTANT: SPENNINGSARM SKAL VÆRE FULLT PÅ BORDEN i dette øjeblik og IKKE hænge på etiketterne . UNI-CAT vælger standard den rigtige pil i højre retning baseret på positionen fra spændearmen. Skift ikke retningen.
ACH (fig.9): Skub ACH-navet over UNI-CAT's motoraksel. Placer huben, så der er et mellemrum mellem ACH hub og omspændingsdrevsenhedskabinettet. Spænd unbrakoskruen på den flade del af motorakslen, indtil den er tæt.	tryk på START / STOP-knappen. UNI-CAT går nu automatisk til sin AUTO-START-position. LED INDIKATOR START / STOP skal være aktiv sammen med 1 i retning LED indika-
Sæt UNI-CAT på plads i nærheden af printerens etiketudgangsstik	
Sæt strømforsyningen i en passende stikkontakt, og tilslut	

torer

Hvis de 3 lysdioder begynder at blinke alternativt under tændingen, betyder det, at spændearmen ikke var helt på bordet efter behov for korrekt funktion.

ETIKETTER INTERNE

Før etiketbanen fra printeren over den sorte skaft, gå under spændearmen og fastgør den til optagningsrullekernen med tape. Drej optagningsrullen et par omgange. Fig. 10 og fig. 15 viser papirstien til genopvikling, interne etiketter.

Afhængig af din printertype er det måske mere passende at føre papiret først under spændearmen og derefter over den sorte skaft, som vist i fig. 12 og fig. 17

VIGTIGT: SPENNINGSARM SKAL VÆRE PÅ BORDET I dette øjeblik! Skift nu til den modsatte retning som pilen, der er aktiveret standard, og tryk på START / STOP-knappen. UNI-CAT går nu automatisk til sin AUTO-START-position. LED INDIKATOR START / STOP skal være aktiv sammen med 1 i retning LED indikatorer.

Hvis de 3 lysdioder begynder at blinke alternativt under tændingen, betyder det, at spændearmen ikke var helt på bordet efter behov for korrekt funktion.

LÅS ETIKETTER OP

Brug UNI-CAT på samme måde som beskrevet ovenfor til spole tilbage.

ESTS

Uus UNI-CAT on targem ja kõige "UNI-VERSATILE" ümberkerimis- / lahtirullimiseseade Labelmate tootevalikus ! Erinevate südamik suuruste, siltide laiuse, rulli läbimõõdu ja valikuvõimaluste hulgast on olemas kerimis- / kerimiseeseade, mis sobib mis tahes tööga.

PAKENDI SISU KONKREETNE SISU

Mudel - " Quick -Chuck"™ kiirlukustatav südamikpadrun, sisemise äärisega

Mudel - standardvõll, millele on paigaldatud kolm (3) metallist tiivikut, sisemise äärisega

Mudel-10-INCHES Võll, millele on paigaldatud kuus (6) metallist tiivikut, sisemise äärisega

Mudel –ACH: Reguleeritav südamikuhooldik, täielikult kokku pandud

Mudel - 1-INCH- võll, millele on paigaldatud üks (1) metallist vaas, sisemise äärisega

TÄHTIS TEAVE / OHUTUSJUHISED

see toode on ümberkerimis- / lahtirullimiseseade. Seda kasutatakse ainult soovitatud mõõtmete ja raskusega siltide

kerimiseks või kerimiseks siseruumides, kuivas keskkonnas

eemaldage seade enne mis tahes manipuleerimist pistikupesast

kasutage tasasel pinnal ja / või kinnitage seade alusplaadi aukude abil

ärge jätke toitekaablit vahekaiku ja tagage tööpiirkonnas piisavalt ümbritsevat valgust

ümberkerijat saab kasutada ümbritseva õhu temperatuuril + 2 ° C kuni 40 ° C

masina ühendamisel toiteallikaga tuleb järgida kohalikke seadusi

1. SAMM: INSTALLIGE KÄEVÖRU JUHEND

T ta sulg Guide (BG) pannakse paremal küljel olevat sildid tee läheb paremalt vasakule ja vastupidi siltide läheb vasakult paremale.

Pingeid ARM on olla paigaldatud samal pool BG

Vabastage (kuid jättes šassiile kaotamise vältimiseks) 3 ülemise kruvi šassii ja nihutada BG vahele kruvid ja šassii nagu näidatud joonisel 1and FIG 2.

Paigaldage must võll ja libistage kandja juhik üle võlli (joonis 3)

2. SAMM: PAIGALDUGE PINGUTUSVARRAS

Pingutusõlme saab paigaldada paremale või vasakule, sõltuvalt printeri asendist (joonised 4 ja 5).

Eemaldage suur kruvi pingutusvarda võlli otsast (võlli peamise mootrivõlli all) ja hoidke seda.

Vabastage pingutusvarda otsas olev kruvi ja asetage õlarvarre kruvi kruvi- / juhtvõlli tasapinna poole.

Pingutage komplekti kruvi võlli tasapinna poole (joonis 6)

Pange pingutusvarda võll uuesti kinni ja keerake kinni.

3. SAMM: PAIGALDAGE VÖLL

STANDARDNE, 1- tolline ja 10-tolline (joonis 7): libistage äärikplaat tagasikerimise võlli õõnesotsale. Maksimaalse laiuse saavutamiseks peaks ääriku külge olema võlli otsaga ühtlane. Pingutage rummu kruvi.

CHUCK (joonis 8): Paigaldage sisemine äärik kahe komplekti kuuluva kruviga Quick-Chucki külge.

Libistage võlli ja ääriku komplekt UNI-CAT mootrivõlli külge, võimaldades vaba ruumi šassii ja mootrikruvide jaoks. Pingutage kuuskantkruvi mootori võlli tasasele osale, kuni see on tihedalt kinni.

ACH (joonis 9): libistage ACH rumm üle UNI-CATi mooto-

ri võlli. Asetage rumm nii, et ACH jaoturi ja Rewingeri ajamiüksuse korpuse vahel oleks tühimik. Pingutage kuuskantkruvi mootori võlli tasasele osale, kuni see on tihedalt kinni.

Seadke UNI-CAT printeri etiketi väljundpesa lähedusse

Ühendage toiteallikas sobivasse pistikupessa ja ühendage UNI-CAT, mis on nüüd kasutamiseks valmis

ACH KASUTAMINE (JONIS 6)

Vabastage kolm (A) lukustushooba ACH äärikplaadi (B) tagaküljel

Haarake ühe käega eesmisest äärikplaadist (C) ja teisega tagumisest äärikplaadist (B).

Pöörake plaate vastassuunas, kuni kolm südamikku (D) liiguvad ACH keskele üksteise kõrval.

Libistage tühi papisüdamik vaid osaliselt üle varraste (D), jätke ääriku ja südamiku vahele umbes 50 mm

Nüüd keerake äärikplaate vastassuunas, et vardad laieneksid papisüdamiku sisekülje vastu. Kui hoiate äärikuid nii, et vardad on vastu südamiku sisemust, pöörake ühte lukustushooba päripäeva, kuni see on fikseerunud. ÄRGE pingutage üle.

Viige ülejäanud kaks (2) lukustushooba asendisse LOCK. ÄRGE pingutage üle.

Libistage südamik lõpuni üles, vastu siseäärikut. Kui südamik on liiga tihe, siis keerake lukustuskingid lahti ja proovige südamikku pisut veel üle varraste libistada, et saavutada vähem tihedust.

SILTIDE TAGASIKERIMINE

Lülitage toide välja

Libistage tühi sildisüdamik üle võlli Quick-Chucki või labade, kuni südamik on vastu sisemist äärikuplaati. Pingutage Quick-Chucki peal lukustusnuppu (ACH jaoks lugege ülaltoodud juhiseid)

VÄLISMÄRGISED, SOOVITATAV

Sööda etiketiprinter printerist üle musta võlli, minge pingutusvarre alla ja kinnitage see lindiga vastuvõturulli südamiku külge. Pöörake vastuvõturulli paar pööret. Joonised 13 ja 16 näitavad paberitee tavaliseks tagasikerimiseks, sildid välised. See paberitee tagab parimad ja kõige tihedamad valmisrullid.

Sõltuvalt teie printeri tüübist võib olla sobivam suunata paber esmalt pingutusvarre alla ja seejärel üle musta võlli, nagu on näidatud joonistel 11 ja FIG.14. See paberitee tagab vähem tihedad valmis siltide rullid.

Ma TÄHTIS: PINGE ARM peab olema täielikult lauale selles hetkel ei riputamise sildid . UNI-CAT valib standardse õige, parempoolse suuna noole, tuginedes positsioonile pingutusvarrast. Ärge muutke suunda.

Vajutage nuppu START / STOP. UNI-CAT liigub nüüd automaatselt oma asendisse AUTO-START. LED-INDIKAATOR START / STOP peaks olema aktiivne koos ühe suuna LED-INDIKAATORIGA

Kui 3 LED-i hakkavad sisselülitamise ajal vilkuma, tähendab see, et pingutusvars ei olnud korralikult laua peal, nagu oleks vaja selle õiget toimimist.

SILDID

Sööda etiketiprinter printerist üle musta võlli, minge pingutusvarre alla ja kinnitage see lindiga vastuvõturulli südamiku külge. Pöörake vastuvõturulli paar pööret. Joonised 10 ja 15 näitavad paberi kerimise teed, sildid sisemised.

Sõltuvalt teie printeri tüübist võib olla sobivam suunata paber esmalt pingutusvarre alla ja seejärel üle musta võlli, nagu on näidatud joonistel 12 ja 17.

TÄHTIS: PINGUTUSVÕRG PEAB sel hetkel TABELIL olema ! Nüüd muutke tavaliseks aktiveerituks vastupidise noole suunas ja vajutage nuppu START / STOP. UNI-CAT liigub nüüd automaatselt oma asendisse AUTO-START. LED-INDIKAATOR START / STOP peaks olema aktiivne koos ühe suuna LED-INDIKAATORIGA.

Kui 3 LED-i hakkavad sisselülitamise ajal vilkuma, tähendab see, et pingutusvars ei olnud korralikult laua peal, nagu oleks vaja selle õiget toimimist.

SILTIDE LAHTI KERIMINE

Kasutage UNI-CAT-i samal viisil, nagu ülalpool kerimisel kirjeldatud.

FINS

Uusi UNI-CAT on älykäin ja "UNI-VERSATILE" -kelaus / kelaus Labelmate- tuotevalikoimasta! Eri sydänkoot, etikettileveydet, telan halkaisijat ja valittavissa olevat vaihtoehdot tarjoavat kelaus- / kelauslaitteen, joka sopii mihin tahansa työhösi.

PAKKAUKSEN MALLIKOHTAINEN SISÄLTÖ

Malli - " Quick -Chuck"™ Quick-Locking Core Chuck, sisäläipalla

Malli - Vakioakseli, jossa on kolme (3) metallista siipiä, sisäläipalla

Malli-10-INCHES Akseli, johon on asennettu kuusi (6) metallista siipiä, sisäläipalla

Malli -ACH: Säädettävä ydinpidike, kokonaan koottu

Malli - 1-tuumainen akseli, johon on asennettu yksi (1) metallilaatta, sisälaipalla

TÄRKEITÄ TIETOA / TURVALLISUUSOHJEITA

tämä tuote on tarran kelaus / kelaus. Sitä on tarkoitus käyttää vain suositeltujen mittojen ja painon tarrojen kelaamiseen tai kelaamiseen sisätiloissa, kuivassa ympäristössä

Irrota laite pistorasiasta ennen minkäänlaista käsittelyä

käytä tasaiselle pinnalle ja / tai kiinnitä laite pohjalevyn reikien avulla

Älä jätä virtajohtoa käytävälle ja varmista, että työskentely-alueella on riittävä ympäristön valaistus

uudelleenkelauslaitetta voidaan käyttää ympäristön lämpötiloissa + 2 ° C - 40 ° C

Koneen kytkemisen virtalähteeseen on noudatettava paikallisia lakeja

VAIHE 1: ASENNA RANNEKKEEN OPAS

T hän Kannatin Guide (BG) on sijoitettu oikealle puolelle etikettejä polun menee oikealta vasemmalle ja vastakkaiseen etikettirainoista menee vasemmalta oikealle.

Kiristysvarren on tarkoitus asentaa samalle puolelle kuin BG

Löysää (mutta jättämällä runkoon kadonneiden välttämiseksi) 3 rungton ylempää ruuvia ja liu'uta BG ruuvien ja rungton väliin kuvassa 1 ja kuvassa 2 esitetyllä tavalla.

Asenna musta akseli ja liu'uta mediaohjain akselin yli (KUVA 3)

VAIHE 2: ASENNA KIRISTYSVARSI

Kiristysvarsi voidaan asentaa oikealle tai vasemmalle tulostimen asennosta riippuen (KUVA 4 ja KUVA 5)

Irrota ja pidä iso ruuvi kiristysvarsi akselin päässä (akseli päämoottorin akselin alapuolella).

Löysää kiinnitysruuvia kiristysvarren päässä ja aseta varsi sarjan ruuvia kohti tasaista kiinnitys- / ohjausvarsi akselia.

Kiristä settiruuvi akselin litteää päin (Kuva 6)

Asenna ja kiristä kiristysvarren ruuvi takaisin kiristysvarren akseliin.

VAIHE 3: ASENNA VETOAKSELI

NORMAALI 1- INCH 10 tuuman (Kuvio 7): Vedä kiinnitysleipä kiinni ontoon päähän Rewind Shaft. Suurimman leveyden saavuttamiseksi laippapinnan tulee olla yhdensuuntaisen akselin kanssa. Kiristä navan ruuvi.

CHUCK (KUVA 8): Asenna sisälaippa Quick-Chuckiin kahdella mukana toimitetulla ruuvilla.

Liu'uta akseli ja laippayksikkö UNI-CAT-moottorin akselille, jotta pääset vapaasti runkoon ja moottorin ruuveihin. Kiristä kuusiokoloruuvi moottorin akselin litteään osaan, kunnes se on tiukassa.

ACH (KUVA 9): Liu'uta ACH: n napa UNI-CAT: n moottorin akselin päälle. Aseta napa niin, että ACH-navan ja Rewinder-käyttöyksikön kotelon välillä on rako. Kiristä kuusiokoloruuvi moottorin akselin litteään osaan, kunnes se on tiukassa.

Aseta UNI-CAT paikoilleen tulostimen etiketilokeroon

Kytke virtalähde sopivaan pistorasiaan ja kytke UNI-CAT, joka on nyt käyttövalmis

ACH: N KÄYTTÖ (KUVA 6)

Löysää kolme (A) lukitusvipua ACH-laippalevyn takana (B)

Tartu toiseen käteen etulaipan levyyn (C) ja toisella takalaippalevyyn (B).

Kierrä levyjä vastakkaisiin suuntiin, kunnes kolme ytimen sauvaa (D) siirtyvät ACH: n keskelle vierekkäin.

Liu'uta tyhjä pahvyidin vain osittain tankojen (D) yli ja jätä noin 50 mm laipan ja sydämen väliin

Kierrä nyt laippalevyjä vastakkaisiin suuntiin laajentaaksesi sauvoja pahvyitimen sisäosaa vasten. Kun pidät laippoja niin, että tangot ovat ytimen sisäpuolta vasten, kierrä yhtä lukitusvipuista myötapäivään, kunnes se kiinnittyy. ÄLÄ KOSKAAN kiristä.

Siirrä kaksi muuta (2) lukitusvipua LOCK-asentoon. ÄLÄ KOSKAAN kiristä.

Liu'uta sydän kokonaan ylöspäin laippaa vasten. Jos sydän on liian tiukka, löysää lukitusvipuja ja yritä liu'uta sydän uudelleen hiukan edelleen tankojen yli saadaksesi vähemmän tiiveyttä.

TARROJEN KELAUS

Sammuta virta

Liu'uta tyhjää etikettiä akselin Quick-Chuckin tai siipien yli, kunnes ydin on vasten sisempää laippalevyä. Kiristä Quick-Chuck -sovelluksen lukitusnappi (ACH: ta varten lue yllä olevat ohjeet)

ULKOMAISET MERKIT, SUOSITUS

Syötä etiketti tulostimesta mustan akselin päälle, mene kiristysvarren alle ja kiinnitä se teipillä ottotelan ytimeen. Kierrä vastaanottokelaa pari kierrosta. Kuviot 13 ja 16 esittävät paperin reittiä normaaliiksi kelaamiseksi, tarrat ulkoiset. Tämä paperirata tarjoaa parhaat ja tiukimmat valmiit etiketit.

Tulostintyyppistäsi riippuen saattaa olla sopivampaa ohjata paperi ensin kiristysvarren alla ja sitten mustan akselin yli, kuten kuvioissa 11 ja 14 esitetään. Tämä paperirata tarjoaa vähemmän tiukkoja valmiita tarrarullia.

I TÄRKEÄÄ: Jännitysvarren on oltava tällä hetkellä täysin pöydällä, EI roikkuen tarroihin. UNI-CAT valitsee vakiona oikean, oikean suunnan nuolen vetovarren sijainnin perusteella. Älä muuta suuntaa.

paina START / STOP-painiketta. UNI-CAT siirtyy nyt automaattisesti AUTO-START-asentoon. LED-INDIKAATORIN KÄYNNISTYS / PYSÄYTYS tulee olla aktiivinen yhdessä yhden suuntavalaisimen merkkivalon kanssa

Jos 3 LEDiä alkavat vilkkua vaihtoehtoisesti käynnistyksen aikana, se tarkoittaa, että vetovarsi ei ollut täysin pöydällä oikean toiminnan edellyttämällä tavalla.

SISÄISET MERKIT

Syötä etiketti tulostimesta mustan akselin päälle, mene kiristysvarren alle ja kiinnitä se teipillä ottotelan ytimeen. Kierrä vastaanotokelaa pari kierrosta. Kuviot 10 ja 15 esittävät paperin polun kelaamista varten, tarrat sisäiset.

Tulostintyyppistäsi riippuen saattaa olla sopivampaa ohjata paperi ensin kiristysvarren alla ja sitten mustan akselin yli, kuten kuvioissa 12 ja 17 esitetään.

TÄRKEÄÄ: Jännitysvarren on oltava tällä hetkellä pöydällä! Vaihda nyt vastakkaiseen suuntaan nuoleksi, joka aktivoidaan vakiona, ja paina START / STOP-painiketta. UNI-CAT siirtyy nyt automaattisesti AUTO-START-asentoon. LED-INDIKAATORIN KÄYNNISTYS / PYSÄYTYS tulee olla aktiivinen yhdessä yhden suuntavalaisimen merkkivalon kanssa.

Jos 3 LEDiä alkavat vilkkua vaihtoehtoisesti käynnistyksen aikana, se tarkoittaa, että vetovarsi ei ollut täysin pöydällä oikean toiminnan edellyttämällä tavalla.

KELAA ETIKETIT

Käytä UNI-CAT: ää samalla tavalla kuin edellä kelataan.

GRIEKS

To νέο UNI-CAT είναι το πιο έξυπνο και πιο "UNI-VERSATILE" rewinder / χαλαρωτικό στη σειρά προϊόντων Labelmate! Με διάφορα μεγέθη πυρήνα, πλάτη ετικετών, διαμέτρους ρολού και επιλογές για να διαλέξετε, υπάρχει μια επαναφορά / ξετύλιγμα που ταιριάζει σε οποιαδήποτε εργασία μπορεί να έχετε.

ΕΙΔΙΚΟ ΜΟΝΤΕΛΟ ΓΙΑ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

Μοντέλο - "Quick-Chuck"™ Quick-Locking Core Chuck, με εσωτερική φλάντζα

Μοντέλο - Τυπικός άξονας με τρία (3) μεταλλικά πτερύγια, με εσωτερική φλάντζα

Model-10-INCHES Άξονας με έξι (6) μεταλλικά πτερύγια, με εσωτερική φλάντζα

Μοντέλο -ACH: Ρυθμιζόμενη βάση στήριξης, πλήρως συναρμολογημένη

Μοντέλο - 1-INCH Άξονας με ένα (1) μεταλλικό Vane εγκατεστημένο, με εσωτερική φλάντζα

ΣΗΜΑΝΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ / ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

αυτό το προϊόν είναι μια ετικέτα rewinder / χαλαρωτικό. Χρησιμοποιείται μόνο για επανατύλιξη ή χαλάρωση ετικετών των συνιστώμενων διαστάσεων και βάρους σε εσωτερικό, ξηρό περιβάλλον

αποσυνδέστε τη συσκευή πριν από οποιοδήποτε χειρισμό

χρησιμοποιήστε σε επίπεδη επιφάνεια και / ή στερεώστε τη συσκευή χρησιμοποιώντας τις οπές στην πλάκα βάσης

Μην αφήνετε το καλώδιο τροφοδοσίας σε μια δίοδο και διασφαλίζετε επαρκές φως περιβάλλοντος στην περιοχική εργασία

ο μηχανισμός επαναφοράς μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος από + 2 ° C έως 40 ° C

Η σύνδεση του μηχανήματος με την πηγή ισχύος πρέπει να σέβεται τις τοπικές νομοθεσίες

ΒΗΜΑ 1: ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΒΡΑΧΙΩΣ

Ο οδηγός βραχίονα (BG) τοποθετείται στη δεξιά πλευρά για ετικέτες με διαδρομή που πηγαίνει από τα δεξιά προς τα αριστερά και το αντίθετο για τις ετικέτες που πηγαίνουν από τα αριστερά προς τα δεξιά.

Το TENSION ARM πρέπει να τοποθετηθεί στην ίδια πλευρά με το BG

Χαλαρώστε (αλλά αφήνοντας στο πλαίσιο για να αποφύγετε την απώλεια) τις 3 άνω βίδες στο πλαίσιο και σύρετε το BG μεταξύ των βιδών και του πλαισίου, όπως φαίνεται στο σχήμα 1 και στο σχήμα 2.

Τοποθετήστε τον μαύρο άξονα και σύρετε τον οδηγό μέσω των πάνω από τον άξονα (ΕΙΚ.3)

ΒΗΜΑ 2: ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΤΡΑΜΜΑΤΙΟΥ

Ο βραχίονας έντασης μπορεί να τοποθετηθεί δεξιά ή αριστερά, ανάλογα με τη θέση του εκτυπωτή (ΣΧ. 4 & ΣΧ. 5)

Αφαιρέστε και κρατήστε τη μεγάλη βίδα από το άκρο του άξονα τεντωτήρα (άξονας κάτω από τον κύριο άξονα κινητήρα).

Χαλαρώστε τη βίδα ρύθμισης στο τέλος του βραχίονα έντασης και τοποθετήστε το βραχίονα με τη βίδα ρύθμισης στραμμένη προς το επίπεδο στον άξονα τάσης / βραχίονα ελέγχου.

Σφίξτε τη βίδα ρύθμισης που βλέπει στο επίπεδο του άξονα (Εικ.6)

Επανατοποθετήστε και σφίξτε τη βίδα του άξονα τεντώματος στον άξονα τεντωτήρα.

ΒΗΜΑ 3: ΕΓΚΑΤΑΣΤΗΣΤΕ ΤΟΝ ΑΞΟΝΑ ΑΠΟΡΡΟΦΗΣΗΣ

ΠΡΟΤΥΠΟ, 1 ίντσα και 10 ίντσες (σχήμα 7): Σύρετε την πλάκα φλάντζας στο κοίλο άκρο του άξονα περιστροφής. Για μέγιστο πλάτος, το πρόσωπο της φλάντζας πρέπει να είναι επίπεδο με το άκρο του άξονα. Σφίξτε τη βίδα στο κέντρο.

CHUCK (ΣΧ. 8): Τοποθετήστε την εσωτερική φλάντζα στο Quick-Chuck με δύο βίδες.

Σύρετε το συγκρότημα άξονα και φλάντζας στον άξονα κινητήρα UNI-CAT επιτρέποντας την απόσταση από τις βίδες πλαισίου και κινητήρα. Σφίξτε τη βίδα Allen στο επίπεδο τμήμα του άξονα του κινητήρα μέχρι να είναι σφικτή.

ACH (ΣΧ. 9): Σύρετε την πλήμνη του ACH πάνω από τον άξονα του κινητήρα του UNI-CAT. Τοποθετήστε το Hub έτσι ώστε να υπάρχει κενό μεταξύ του ACH Hub και της θήκης Rewinder Drive Unit. Σφίξτε τη βίδα Allen στο επίπεδο τμήμα του άξονα του κινητήρα μέχρι να είναι σφικτή.

Ρυθμίστε το UNI-CAT στη θέση του κοντά στην υποδοχή εξόδου ετικέτας του εκτυπωτή

Συνδέστε το τροφοδοτικό σε μια κατάλληλη πρίζα και συνδέστε το UNI-CAT που είναι τώρα έτοιμο για χρήση

ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ACH (ΕΙΚ.6)

Χαλαρώστε τους τρεις μοχλούς ασφάλισης (A) στο πίσω μέρος της πλάκας φλάντζας ACH (B)

Πιάστε την μπροστινή πλάκα φλάντζας (C) με το ένα χέρι και την πίσω πλάκα φλάντζας (B) με το άλλο.

Περιστρέψτε τις πλάκες σε αντίθετες κατευθύνσεις έως ότου οι τρεις ράβδοι πυρήνα (D) μετακινηθούν στο κέντρο του ACH το ένα δίπλα στο άλλο.

Σύρετε έναν κενό πυρήνα από χαρτόνι μόνο εν μέρει πάνω από τις ράβδους (D) αφήνοντας περίπου 50 mm μεταξύ της φλάντζας και του πυρήνα

Τώρα περιστρέψτε τις πλάκες φλάντζας σε αντίθετες κατευθύνσεις για να επεκτείνετε τις ράβδους στο εσωτερικό του πυρήνα από χαρτόνι. Ενώ κρατάτε τις φλάντζες έτσι ώστε οι ράβδοι να βρίσκονται στο

εσωτερικό του πυρήνα, περιστρέψτε έναν από τους μοχλούς ασφάλισης δεξιόστροφα μέχρι να στερεωθεί. ΜΗΝ ΣΚΕΨΕΤΕ.

Μετακινήστε τους άλλους δύο (2) μοχλούς κλειδώματος στη θέση LOCK. ΜΗΝ ΣΚΕΨΕΤΕ.

Τώρα σύρετε τον πυρήνα μέχρι την εσωτερική φλάντζα. Εάν ο πυρήνας είναι πολύ σφικτός, χαλαρώστε τους μοχλούς κλειδώματος και δοκιμάστε ξανά να σύρετε τον πυρήνα λίγο πιο πέρα πάνω από τις ράβδους για να αποδώσετε λιγότερη στεγανότητα.

ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΕΤΙΚΕΤΩΝ

Απενεργοποιήστε το

Σύρετε έναν άδειο πυρήνα ετικέτας πάνω από το Quick-Chuck ή Vanes στον άξονα έως ότου ο πυρήνας βρεθεί πάνω στην εσωτερική πλάκα φλάντζας. Στο Quick-Chuck, σφίξτε το κουμπί ασφάλισης (για το ACH διαβάστε τις παραπάνω οδηγίες)

ΕΤΙΚΕΤΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ, ΣΥΝΙΣΤΑΤΑΙ

Τροφοδοτήστε τον ιστό της ετικέτας από τον εκτυπωτή πάνω από τον μαύρο άξονα, πηγαίνετε κάτω από τον βραχίονα έντασης και ασφαλίστε τον στον πυρήνα ρολού απορρόφησης με ταινία. Περιστρέψτε τον κύλινδρο παραλαβής μερικές στροφές. Τα σχήματα 13 και 16 δείχνουν τη διαδρομή χαρτιού για τυπική επανατύλιξη, ετικέτες εξωτερικές. Αυτή η διαδρομή χαρτιού παρέχει τα καλύτερα και πιο σφικτά ρολά ετικετών.

Ανάλογα με τον τύπο του εκτυπωτή σας, μπορεί να είναι πιο κατάλληλο να καθοδηγήσετε πρώτα το χαρτί κάτω από τον βραχίονα έντασης και έπειτα πάνω από το μαύρο άξονα, όπως φαίνεται στα σχήματα 11 και 11. Αυτή η διαδρομή χαρτιού παρέχει λιγότερο σφικτά ρολά ετικετών.

Θα important: ΤΑΣΗ ARM πρέπει να είναι πλήρως πάνω στο τραπέζι αυτή τη στιγμή, δεν κρέμονται στις ετικέτες. Το UNI-CAT θα επιλέξει στάνταρ το σωστό, δεξί βέλος κατεύθυνσης με βάση τη θέση από τον βραχίονα έντασης. Μην αλλάζετε την κατεύθυνση.

πατήστε το κουμπί ΕΚΚΙΝΗΣΗ / ΣΤΑΣΗ. Το UNI-CAT θα μεταβεί αυτόματα στη θέση ΑΥΤΟΜΑΤΗΣ ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ. Το LED INDICATOR START / STOP πρέπει να είναι ενεργό μαζί με 1 από τους δείκτες LED κατεύθυνσης

Εάν οι 3 λυχνίες LED αρχίσουν να αναβοσβήνουν εναλλακτικά κατά την ενεργοποίηση, αυτό σημαίνει ότι ο βραχίονας έντασης δεν ήταν πλήρως στο τραπέζι όπως απαιτείται για σωστή λειτουργία.

ΕΤΙΚΕΤΕΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΕΣ

Τροφοδοτήστε τον ιστό της ετικέτας από τον εκτυπωτή πάνω από τον μαύρο άξονα, πηγαίετε κάτω από τον βραχίονα έντασης και ασφαλίστε τον στον πυρήνα ρολού απορρόφησης με ταινία. Περιστρέψτε τον κύλινδρο παραλαβής μερικές στροφές. Τα σχήματα 10 και 10 δείχνουν τη διαδρομή χαρτιού για επανατύλιξη, ετικέτες εσωτερικές.

Ανάλογα με τον τύπο του εκτυπωτή σας, μπορεί να είναι πιο κατάλληλο να καθοδηγήσετε πρώτα το χαρτί κάτω από τον βραχίονα έντασης και έπειτα πάνω από τον μαύρο άξονα, όπως φαίνεται στα σχήματα 12 και 17

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: ΤΕΛΟΣ ΕΝΤΑΣΗΣ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΣΤΟ ΠΙΝΑΚΑ αυτή τη στιγμή! Τώρα αλλάξτε στο βέλος αντίθετης κατεύθυνσης ως αυτό που είναι ενεργοποιημένο στάνταρ και πατήστε το κουμπί START / STOP. Το UNI-CAT θα μεταβεί αυτόματα στη θέση ΑΥΤΟΜΑΤΗΣ ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ. Το LED INDICATOR START / STOP πρέπει να είναι ενεργό μαζί με 1 από τους δείκτες LED κατεύθυνσης.

Εάν οι 3 λυχνίες LED αρχίσουν να αναβοσβήνουν εναλλακτικά κατά την ενεργοποίηση, αυτό σημαίνει ότι ο βραχίονας έντασης δεν ήταν πλήρως στο τραπέζι όπως απαιτείται για σωστή λειτουργία.

ΞΕΤΥΛΙΓΟΝΤΑΣ ΕΤΙΚΕΤΕΣ

Λειτουργήστε το UNI-CAT με τον ίδιο τρόπο όπως περιγράφεται παραπάνω για επαναφορά.

HEBREEUWS

קב סייקש רתויב יליטסרווהו סכהה רומח / ללוגמה אוה שדחה ה-UNI-CAT סויכ LABEL MATE לש סירצומה.

נכותמ רוחבל תופסנו תויצפואו סילילג ירטוק, תוקבדמ יבחור, תוביל ונוגמ סע.

יפיצפס סגדל תידועיי הלוחת:

- “Quick-Chuck”
- מינפ נגוא ללוח תונקתומ תכתמ תוטלפ 3 ללוח יטרדנטס ריצ
- תכתמ תוטלפ 6 סע יטרדנטס ריצ MODEL 10 INCHES- ימינפ נגוא ללוח תונקתומ

- תנקתומ – תננוכתמ תימינפ הביל MODEL ACH-

תוחיטב תוארוה / בושח עדימ

- ללוגמכ קר וב שמתשהל שי. תוקבדמל רומח / ללוגמ אוה רצומה / סיצלמומה סילקשמבו סידמימב תוקבדמל רומח

הרוקמו השבי הביבסב.

- רישכמה לש לעפת לכ ינפל למשחהמ רישכמה תא קתנ

- שומישה תועצמאב ותוא יקתהל וא/ו רשי חטשמב שמתשהל שי סיסבבש סירוחב.

- תקפסמ הרואת ואדוו רבעמ סוקמב למשחה לבכ תא ריאשהל היא הדובעה תביבסב

- רדחל תצלמומה שומישה תרוטרפמט $2^{\circ} C$ דע $40^{\circ} C$

- תימוקמה הניקתה יפ לע למשחל רוביח אדוויל שי

סחותה סוקימ יוניש, ילאנויצפוא 1: דעצ

- ינמיה דצב סוקומ (BG) סחותה לדחמה תרירב בצמב

- תויהל רומא סחותה סג ילאמשה דצב תמקוממ החיתמה עורז סא ילאמשה דצב

- סחותה לע סיגרבה 3 תא (ודבוא תעינמל תבשותב ראשה קא) ררחש תוארל תיניש יפכ וויכה תא הנשו

- (3 מישרת) ידגנה ווויכב סקמל שי קיטסלפמ רוחשה ריצה תא . 1&2 מישרתב

החיתמה עורז תא נקתה 2: דעצ

- סוקימל סאתהב וימי וא לאמש דצמ סקוממ תויהל לוכי החיתמה עורז (4&5 מישרת) תספדמה

- ריצל תחתמ ריצה) עורזה חוסב ריצמה לודגה גרובה תא רומשו רסה (יזכרמה עונמה)

- סע עורזה תא סקמו החיתמה עורז לש והצקב סיגרבה סס תא רחש הנפתש הרוצב סיגרבה סס

עורזה ריצב חוטשה קלחל

- (6 מישרת) ריצב חוטשה קלחל ונפיש הרוצב סיגרבה תא קדה

- החיתמה עורז ריצ ותל לודגה גרובה תא שדחמ קדהו סנכה

הפירגה ריצ תא נקתה 3: דעצ

- ותל נגואה תחלצ תא קלחה: (7 מישרת) שטניא 1-10 : ליגר בצמ ללוגמה ריצ חוסב לולחה קלחה

תא קדה. ריצה חוס לש חיצרה וק תא רישמהל סיכירצ נגואה ינפ, ילמיסקמ בחורל רושיחב גרובה.

- Quick-ה ותל ימינפה נגואה תא סקמ: (8 מישרת) CHUCK בצמ רכל וקפוסס סיגרבה ינש סע Quick Chuck

- הרוצב רישכמה לש עונמה ריצ ותל בכרומה נגואהו ריצה תא קלחה עונמה יגרבלו הביתל השיג רשפאתש

עונמה ריצ לש חוטשה קלחה ותל ”ןלא” יגרב תא בטיה קדה

- לש רושיחה תא קלחה : (9 מישרת) אנוכתמ הביל קיזחמ ACH - רישכמה לש עונמה ריצ לעמ ננוכתמה הבילה קיזחמ

תא בטיה קדה. הלילגה תדיחיל רושיחה יוב חוויר רצווייש כך רושיחה תא סקמ עונמה ריצ לש חוטשה קלחה ותל ”ןלא” יגרב

- תספדמב תוקבדמה לש האיצייה חתפ דיל רישכמה תא סקמ

- רישכמה תא לעפהו ינקת עקשל רישכמה לש חכה קפס תא רבח

הלוועפל נכומה.

6 סישרת – (ונוכתמ הביל קיזחמ) ACH-ה תלעפה

- (B). ונואה תחלצ בגב (A) הליענה יפונמ תשולש תא ררחש
- תירוחאה תחלצה תאו תחא די סע (C) תימדקה תחלצה תא קזחה (B) היינשה דיה סע
- הבילה תועבצא תשולשש דע סידגונמ סינוויכב תוחלצה תא בבוס (D) דצל וז ACH-ה זכרמל ועוני
- כ (D) יקלח ופואב תועבצא ררואל הקיר וטרק תביל קלחה הבילהו ונואה יב מ"מ 50-כ וראשיי

תועבצא תבחרהל סידגונמ סינוויכב ונואה תוחלצ תא בבוס, תעכ וטרקה תביל סינפ דגנכ הבילה

ונוכנה ומוקימל דע וועשה ווויכב הליענה יפונממ דחא תא בבוס, הרוק הז דועב הדימה לע רתי חותמל אל

לע רתי חותמל אל. הליענ בצמל סירתונה הליענה יפונמ ינש תא זה הדימה

סא. ימינפה ונואה דגנכ הלעמל רדה לכ הבילה תא קלחה, תעכ הליענה יפונמ תא ררחש, ידמ הקודה הבילה

תוחפ גישהל ידכ הבילה תועבצאל רבעמ הפיט הבילה תא תינשב קילחחל הסנו חתמ

תוקבדמ תלילג

רישכמה תא לעפה

דע ריצה לע VANES או Quick chuck-ה לעמ תוקבדמל הקיר הביל קלחה ימינפה ונואה לומ היהת הבילהש

תארוהה תא ארק ACH-ל). הליענה תידי תא קדה Quick Chuck-ה יבג לע (ליעל תובותכה

קלמומ, ווציחה דצב תוקבדמ

קיטסלפה ריצ יבג לע תספדמה אצויה תוקבדמה לבוש תא זה החיתמה עורזל תחתמ שג, רוחשה

הפירגה לילג תא סיבוביס המכ בבוס. קבד סע בטיה פורגת לילגה תבילש אדוו 16 סישרתו 13

הז ביתנ. ווציחה דצב תוקבדמהשכ, תיטרדנטס הלילגל ריינה ביתנ תא הארמ תוקבדמה לילג תא קפסי

רתויב קודההו בוטה

סדוק ריינה תא ליבוהל הידע היהיש תויהל לוכי תספדמה גוסל פופכב 11 סישרתב הארנש יפכ רוחשה קיטסלפה ריצ לעמ זאו החיתמה עורזל תחת קודה תוחפ תוקבדמ לילג קפסי זה ביתנ. 14 סישרתו

אלו זהו ומזב האולמב וחלושה לע תויהל תבייח החיתמה עורזל: בושח תוקבדמה לילג לע תנעשנ

לע ססבתהב ונוכנה ינמיה ווויכה תא תיטרדנטס הרוצב רחבי רישכמה החיתמה עורזל סוקימ

!!וויכה תא תונשל ניא

• תיטמוטוא הרוצב רובעי רישכמה. סויס / הלחתהה רותפכ לע קחל לש LED-ה תרונו. Auto Start בצמל

וויכה וומיס תורונמ תחא סע דחי, קלדית START / STOP-ה

ימינפה דצב תוקבדמ

• קיטסלפה ריצ לעמ תספדמה תואצויה תוקבדמה לבוש תא זה החיתמה עורזל תחתמ דר, רוחשה

סיבוביס המכ הפירגה ריצ תא בבוס. קבד סע הבילה לש הפירגה תא חטבאו

ימינפה דצב תוקבדמ לש הלילגב הידמה יאוות תא סיארמ 15 סישרתו 10 סישרת

תא ליבוהל סלוה היהיש תורשפאה תמייק, תספדמה סגדל פופכב החיתמה עורזל תחתמ לבושה

17. סישרתו 12 סישרתב תוארל ולכותש יפכ, רוחשה קיטסלפה ריצ לעמ זא קרו

הזהו ומזב האולמב וחלושה לע תויהל תבייח החיתמה עורזל: בושח רותפכ לע קחלו תיטמוטוא רדגומש טרדנטסהמ ידגנה דצל ווויכה תא הנש תעכ הלעפהה

• LED-ה תרונו. Auto Start בצמל תיטמוטוא הרוצב רובעי רישכמה ווויכה וומיס תורונמ תחא סע דחי, קלדית START / STOP-ה לש

Un Winding Labels

• רישכמה תא הבכ

לע תכתמה תוטלפ וא Quick Chuck-ה לעמ הבילה תא קלחה קדה Quick Chuck-ה יבג לע. ימינפה ונואה ווויכ דגנ היהת הבילהש דע ריצה (ליעל תוטורפמה תוארוהה תא ארק, ACH-ל) הליענה רותפכ תא

• רישכמה תא לעפה

HONGAARS

Az új UNI-CAT a legokosabb és leginkább „UNI-VERSATILE” áttekercselő / felcsavaró a Labelmate termékcsaládban! Különbéféle magmérettel, címkeszélességgel, tekercsátmérővel és választható lehetőségekkel van egy áttekercselő / feltekerceselő eszköz, amely bármilyen feladathoz illeszkedik.

A CSOMAGOLÁS MODELLSPECIFIKUS TARTALMA

Modell - „ Quick -Chuck”™ gyorszárós magfúró, belső karimával

Modell - standard tengely három (3) fém lapáttal, belső karimával

Modell - 10-INCHES Tengely hat (6) fém lapáttal, belső karimával

Modell - ACH: Állítható magtartó, teljesen összeállítva

Modell - Típus - 1 hüvelykes tengely, egy (1) fém vázzal felszerelve, belső karimával

FONTOS INFORMÁCIÓK / BIZTONSÁGI ÚTMUTATÓ

ez a termék egy címkén áttekereslő / feltekereslő eszköz. Kizárólag beltéri, száraz környezetben javasolt méretek és súlyú címkék visszatekerésére vagy letekerésére használható

bármilyen manipuláció előtt húzza ki a készüléket a konnektorból

használja sík felületen és / vagy rögzítse az eszközt az alaplapon található furatokkal

Ne hagyja a tápkábelt folyosón, és biztosítson elegendő környezeti fényt a munkaterületen

az áttekereslő + 2 ° C és 40 ° C közötti környezeti hőmérsékleten használható

a gép áramforráshoz történő csatlakoztatásakor be kell tartani a helyi törvényeket

1. LÉPÉS: TELJESZTETT A KOCKÁZATI ÚTMUTATÓT

A konzolvezetőt (BG) a jobb oldalra kell helyezni olyan címkékhez, amelyeknek útja jobbról balra halad, és ellentétes az olyan címkékhez, amelyek balról jobbra haladnak.

A FÉNYEZŐKÉPET a BG-vel megegyező oldalra kell felszerelni

Loosen (hagyva az alváz veszteség elkerülésére) a 3 felső csavart a futómű és csúsztassa a BG között a csavarok és az alváz ábrán látható 1- és 2. ábra.

Szerelje be a fekete tengelyt és csúsztassa a médiavezetőt a tengely fölé (3. ábra)

2. LÉPÉS: TELJESZTETT A FESZÜLTSG KARAT

A feszítőkar jobbra vagy balra is felszerelhető, a nyomtató helyzetétől függően (4. és 5. ábra)

Távolítsa el és tartsa meg a nagy csavart a feszítőkar tengely végétől (tengely a fő motortengely alatt).

Lazítsa meg a csavart a feszítőkar végén, és helyezze el a kart az állítócsavarral a lapos helyzet felé a feszítő / vezérlőkar tengelyén.

Húzza meg a csavart a tengely lapos oldalával szemben (6. ábra)

Helyezze vissza és húzza meg a feszítőkar tengely csavarját a feszítőkar tengelybe.

3. LÉPÉS: SZERELJE FEL A FELSZÍVÓ TENGELET

STANDARD, 1- INCH 10 hüvelykes (ábra7): Csúsztassa a karima rá a üreges vége a Rewind tengely. A maximális szélesség érdekében a karima felületének egyenesen kell lennie a tengely végével. Húzza meg a csavart az agyban.

CHUCK (8. ábra): Helyezze be a belső peremet a Quick-Chuckhoz két csavarral.

Csúsztassa a tengely és a karima szerelvényt az UNI-CAT motortengelyre, hogy szabadon maradjon az alváz és a motor csavarjai. Húzza meg az imbuszcsavart a motortengely sík részén, amíg meg nem szorul.

ACH (9. ábra): Csúsztassa az ACH kerékagyát az UNI-CAT motor tengelyére. Helyezze el az agyat, hogy legyen egy rés az ACH agy és a Rewinder meghajtóegység között. Húzza meg az imbuszcsavart a motortengely sík részén, amíg meg nem szorul.

Helyezze az UNI-CAT helyére a nyomtató címkékivezető nyílása közelében

Csatlakoztassa a tápegységet egy megfelelő konnektorból, és csatlakoztassa a használatra kész UNI-CAT készüléket

AZ ACH HASZNÁLATA (6. ÁBRA)

Lazítsa meg a három (A) rögzítőkart az ACH karimalemez hátulján (B)

Fogja meg egyik kezével az elülső karima lemezt (C), a másikkal a hátsó peremet (B).

Forgatás A lemezeket ellentétes irányban, amíg a három Core rudak (D) lépés, hogy a központ a ACH egymás mellé.

Csúsztasson egy üres kartonmagot csak részben a rudak felett (D), és hagyjon kb. 50 mm-t a karima és a mag között

Most forgassa a karimalemezeket ellentétes irányba, hogy a rudak kibővüljenek a kartonmag belsejével. Miközben a karimákat úgy tartja, hogy a rudak a mag belsejével szemben legyenek, forgassa el az egyik reteszelőkart az óramutató járásával megegyező irányban, amíg az rögzítésre nem kerül. NE FESZÜLTSGT.

Helyezze a másik két (2) reteszelő kart LOCK helyzetbe. NE FESZÜLTSGT.

Most csúsztassa fel teljesen a magot felfelé a belső karima ellen. Ha a mag túl szoros, lazítsa meg a reteszelő karokat, és próbálja meg ismét kissé továbbcsúsztatni a magot a rudak felett, hogy kevésbé legyen szoros.

CÍMKÉK VISSZATEKERÉSE

Kapcsolja ki a készüléket

Csúsztasson egy üres címkemagot a tengelyen lévő Quick-Chuck vagy lapátok fölé, amíg a mag a belső karimalemezhez nem ütközik. Húzza meg a Quick-Chuckon a rögzítőgombot (az ACH-hoz lásd a fenti utasításokat)

KÜLSŐ CÍMKEK, AJÁNLOTT

Helyezze a címkeszövet a nyomtatóból a fekete tengelyre,

menjen a feszítőkar alá, és szalaggal rögzítse a felszedő hengermaghoz. Forgassa el a felszedő orsót néhány fordulattal. A 13. és a 16. ábra a papír visszacsatolásának útját mutatják, külső címkékkel. Ez a papírút biztosítja a legjobb és legszorosabb kész címkehengereket.

A nyomtató típusától függően lehet, hogy megfelelőbb-e a papírt először a feszítőkar alatt, majd a fekete tengelyen át vezetni, amint azt a 11. és 14. ábra mutatja. Ez a papírút kevésbé szoros kész címketekercset biztosít.

Azt érhetnek: feszítőkar teljes mértékben fel kell az asztalra ebben a pillanatban, nem lóg a címkéken. Az UNI-CAT kiválasztja a normál helyes, jobbra mutató nyilat a feszítőkar helyzetétől függően. Ne változtassa meg az irányt.

nyomja meg a START / STOP gombot. Az UNI-CAT most automatikusan az AUTO-START helyzetbe kerül. A LED KIJELEZŐ INDÍTÁSÁNAK / BEÁLLÍTÁSÁNAK aktívnek kell lennie, az egyik irányjelző KIJELEZŐvel együtt

Ha a 3 LED felváltva villogni kezd a bekapcsolás közben, ez azt jelenti, hogy a feszítőkar nem volt teljesen az asztalon, amire a megfelelő működéshez szükség van.

BELSŐ CÍMK

Helyezze a címkeszövet a nyomtatóból a fekete tengelyre, menjen a feszítőkar alá, és rögzítse szalaggal a felszedő hengermagához. Forgassa el a felszedő orsót néhány fordulattal. A 10. és 15. ábra a visszatekerés papírútját mutatja, a belső címkék.

A nyomtató típusától függően lehet, hogy megfelelőbb-e a papírt először a feszítőkar alatt, majd a fekete tengely felett vezetni, amint azt a 12. és 17. ábra mutatja.

FONTOS: A FÉNYEZŐKARTÓ KÉPESSÉGÉNEK KÖTELEN A táblán kell lennie ! Most váltson az ellenkező irányba mutató nyílra, mint amelyet szabványos módon aktiválnak, és nyomja meg a START / STOP gombot. Az UNI-CAT most automatikusan az AUTO-START helyzetbe kerül. A LED KIJELEZŐ INDÍTÁSÁNAK / BEÁLLÍTÁSÁNAK aktívnek kell lennie, az egyik irányjelző KIJELEZŐvel együtt.

Ha a 3 LED felváltva villogni kezd a bekapcsolás közben, ez azt jelenti, hogy a feszítőkar nem volt teljesen az asztalon, amire a megfelelő működéshez szükség van.

CÍMKÉK FELCSÉVÉLÉSE

Működtesse az UNI-CAT-ot ugyanúgy, mint a fentiekben a visszatekeréshez leírtuk

LETS

Jaunais UNI-CAT ir visgudrākais un "UNI-VERSATILE" pārtinējs / attinējs Labelmate produktu klāstā! Ar dažādiem serdes izmēriem, etiķetes platumu, ruļļu diametru un izvēles iespējām ir paredzēts pārtinējs / attinējs, kas piemērots jeb-

kuram darbam, kas jums varētu būt.

ĪPAŠAIS MODEĻA IEPAKOJUMS

Modelis - " Quick -Chuck"™ ātras bloķēšanas serdes patrona ar iekšējo atloku

Modelis - standarta vārpsta ar uzstādītām trīs (3) metāla lāpstiņām, ar iekšējo atloku

Modelis -10-INCHES Vārpsta ar uzstādītām sešu (6) metāla lāpstiņām ar iekšējo atloku

Modelis - ACH : regulējams serdes turētājs, pilnībā samontēts

Modelis - 1-INCH Shaft ar vienu (1) metāla Vane uzstādīta, ar iekšējo atloku

SVARĪGA INFORMĀCIJA / DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI

Šis produkts ir atkārtotas uzlīmēšanas / attīšanas līdzeklis. Tas ir paredzēts tikai tam, lai pārtītu vai atritinātu ieteicamo izmēru un svāra etiķetes sausā iekšējā

pirms jebkādu manipulāciju atvienojiet ierīci no elektrotīkla

izmantojiet uz līdzenas virsmas un / vai nostipriniet ierīci, izmantojot pamatnes plāksnes caurumus

neatstājiet strāvas kabeli ejā un darba zonā nodrošiniet pietiekamu apkārtējās vides apgaismojumu

pārtinēju var izmantot apkārtējās vides temperatūrā no + 2 ° C līdz 40 ° C

pieslēdzot mašīnu strāvas avotam, jāievēro vietējie likumi

1. SOLIS: INSTALLĒT BRACKET GUIDE

T viņš Bracket rokasgrāmata (BG) atrodas labajā pusē uz etiķetēm ar ceļu iet no labās uz kreiso pusi un pretī par etiķešu dodas no kreisās uz labo pusi.

SPRIEDZES ARM ir jāuzstāda uz tajā pašā pusē, BG

Atskrūvējiet (bet atstājiet šasijā, lai izvairītos no zaudēšanas) 3 šasijas augšējās skrūves un iebīdīet BG starp skrūvēm un šasiju, kā parādīts 1. un 2. attēlā.

Uzstādiet melno vārpstu un pabīdīet materiāla vadotni pāri vārpstai (3. att.)

2. SOLIS: UZSTĀDĪT DEGVIELAS ARMU

Spriegošanas sviru var uzstādīt pa labi vai pa kreisi, atkarībā no printera stāvokļa (4. un 5. attēls)

Noņemiet un turiet lielo skrūvi no nospriegojuma vārpstas gala (vārpsta zem galvenā motora vārpstas).

Atskrūvējiet komplekta skrūvi spriegojuma rokas galā un novietojiet roku ar komplektējošo skrūvi uz spriegošanas /

vadības sviras vārpstas līdzenuma.

Pievelciet komplekta skrūvi, kas vērsta uz vārpstas plakano pusi (6. att.)

Atkal ievietojiet un pievelciet spriegojuma vārpstas skrūvi spriegojuma vārpstā.

3. SOLIS: UZSTĀDIET UZŅĒMŠANAS VĀRPSTU

STANDARTA, 1 collu un 10 collu (7. attēls): Uzbīdīet atloka plāksni uz pārtīšanas vārpstas dobo galu. Lai iegūtu maksimālu platumu, atloka virsmai jābūt vienā līmenī ar vārpstas galu. Pievelciet rumbas skrūvi.

CHUCK (8. att.): Ar divām komplektā esošajām skrūvēm uzmontējiet iekšējo atloku uz Quick-Chuck.

Uzbīdīet vārpstas un atloka bloku uz UNI-CAT motora vārpstas, ļaujot atbrīvoties no šasijas un motora skrūvēm. Pievelciet sešstūra skrūvi uz motora vārpstas plakanās daļas, līdz tā ir cieši pievilkta.

ACH (9. attēls): pabīdīet ACH rumbu virs UNI-CAT motora vārpstas. Novietojiet rumbu tā, lai starp ACH rumbu un Rewinder piedziņas vienības korpusu būtu atstarpe. Pievelciet sešstūra skrūvi uz motora vārpstas plakanās daļas, līdz tā ir cieši pievilkta.

Iestatiet UNI-CAT vietā pie printera etiķetes izejas slotā

Pievienojiet barošanas avotu piemērotā kontaktligzdā un pievienojiet UNI-CAT, kas tagad ir gatavs lietošanai

ACH LIETOŠANA (6.ATT.)

Atskrūvējiet trīs (A) bloķēšanas sviras ACH atloka plāksnes (B) aizmugurē.

Ar vienu roku satveriet priekšējo atloka plāksni (C) un ar otru - aizmugurējo atloka plāksni (B).

Pagrieziet plāksnes pretējos virzienos, līdz trīs serdeni stieņi (D) pārvietojas uz ACH centru blakus viens otram.

Pārvietojiet tukšu kartona serdi tikai daļēji pāri stieņiem (D), atstājot apmēram 50 mm starp atloku un serdi

Tagad pagrieziet atloka plāksnes pretējos virzienos, lai stieņi izvērstos pret kartona serdes iekšpusi. Kamēr turat atlokus tā, lai stieņi būtu pret serdes iekšpusi, pagrieziet vienu no bloķēšanas svirām pulksteņrādītāja virzienā, līdz tā ir nofiksēta. NEVAJADŽĪGS.

Pārvietojiet pārējās divas (2) bloķēšanas sviras pozīcijā LOCK. NEVAJADŽĪGS.

Tagad bīdīet serdi līdz augšai pret atloku. Ja serde ir pārāk stingri, atskrūvējiet bloķēšanas sviras un mēģiniet vēlreiz nedaudz slīdēt serdi pāri stieņiem, lai panāktu mazāku hermētiskumu.

ETIĶEŠU PĀRTĪŠANA

Izslēdziet strāvu

Pabīdīet tukšu etiķetes serdeni virs ātrās patronas vai lāpstīņas uz ass, līdz serde ir pret iekšējo atloka plāksni. Uz Quick-Chuck pievelciet bloķēšanas pogu (lai iegūtu ACH, lūdzu, izlasiet norādījumus iepriekš)

ĀRĒJĀS UZLĪMES, IETEICAMS

Padevējiet etiķetes tīmekli no printera virs melnās vārpstas, dodieties zem spriegošanas sviras un ar lenti piestipriniet to pie uzņemšanas ruļļa serdes. Pārgrieziet uzņemšanas ruļļu pāris pagriezienus. 13. un 16. attēls parāda papīra ceļu standarta pārtīšanai, ārējās etiķetes. Šis papīra ceļš nodrošinās vislabākos un visciešākos gatavo etiķešu ruļļus.

Atkarībā no printera veida, iespējams, būs piemērotāk virzīt papīru vispirms zem spriegošanas kronšteina un pēc tam virs melnās vārpstas, kā parādīts 11. un 14. attēlā. Šis papīra ceļš nodrošina mazāk saspringtus gatavo etiķešu ruļļus.

I SVARĪGS: Spriegošanas rokturim šajā brīdī jābūt PILNĪGI uz galda, NAV karājas uz etiķetēm. UNI-CAT izvēlēsies standarta pareizo, pareizā virziena bultiņu, pamatojoties uz pozīciju no spriegošanas rokas. Nemainiet virzienu.

nospiediet pogu START / STOP. Tagad UNI-CAT automātiski pārslēgsies pozīcijā AUTO-START. LED INDIKATORA SĀKUMAM / STOP jābūt aktīvam kopā ar vienu no virziena LED INDIKATORIEM

Ja ieslēgšanas laikā alternatīvi sāk mirgot 3 gaismas diodes, tas nozīmē, ka spriegošanas krēsls nebija pilnībā uz galda, kā nepieciešams pareizai darbībai.

IEKŠĒJĀS UZLĪMES

Padevējiet etiķetes tīmekli no printera virs melnās vārpstas, dodieties zem spriegošanas sviras un ar lenti piestipriniet to pie uzņemšanas ruļļa serdes. Pārgrieziet uzņemšanas ruļļu pāris pagriezienus. 10. un 15. attēls parāda papīra ceļu pārtīšanai, iekšējās etiķetes.

Atkarībā no printera veida, iespējams, būs piemērotāk virzīt papīru vispirms zem spriegošanas kronšteina un pēc tam virs melnās vārpstas, kā parādīts 12. un 17. attēlā.

SVARĪGI: ŠAJĀ GADĪJUMĀ ATTIECĪBĀ UZ TENŠA IERAKSTI ! Tagad nomainiet pretējā virzienā vērsto bultiņu kā standarta aktivizēto un nospiediet pogu START / STOP. Tagad UNI-CAT automātiski pārslēgsies pozīcijā AUTO-START. LED INDIKATORA SĀKUMAM / STOP jābūt aktīvam kopā ar vienu no virziena LED INDIKATORIEM.

Ja ieslēgšanas laikā alternatīvi sāk mirgot 3 gaismas diodes, tas nozīmē, ka spriegošanas krēsls nebija pilnībā uz galda, kā nepieciešams pareizai darbībai.

ETIĶETES BEZ ATSAUKŠANAS

Darbiniet UNI-CAT tādā pašā veidā, kā aprakstīts iepriekš pārtišanai.

LITOUWS

Naujasis „UNI-CAT“ yra pats protingiausias ir „UNI-VERSATILE“ pervyniojimo / nevyniojimo įrenginys „Labelmate“ produktų asortimente! Naudojant įvairius šerdies dydžius, etikečių plotį, ritinėlių skersmenis ir pasirenkamas parinktis, yra pervyniojimo įrenginys, kuris tinka bet kokiam darbui.

KONKRETAUS MODELIO PAKUOTĖS TURINYS

Modelis - „Quick-Chuck“™ greitojo užrakto šerdis, su vidiniu flanšu

Modelis - standartinis velenas, kuriame sumontuotos trys (3) metalinės mentelės, su vidiniu flanšu

Modelis - „10-INCHES“ velenas su įmontuotomis šešiomis (6) metalinėmis mentelėmis, su vidiniu flanšu

Modelis - ACH: Reguliuojamas šerdies laikiklis, visiškai surinktas

Modelis - 1 colio velenas su įmontuotu vieno (1) metalo paketu, su vidiniu flanšu

SVARBI INFORMACIJA / SAUGOS INSTRUKCIJA

Šis produktas yra etikečių pervyniojimo / nevyniojimo įrenginys. Jis skirtas tik atsukti ar atsukti rekomenduojamų matmenų ir svorio etiketes sausoje, sausoje aplinkoje

prieš atlikdami bet kokius veiksmus, atjunkite prietaisą nuo elektros tinklo

naudokite ant lygaus paviršiaus ir (arba) pritvirtinkite prietaisą naudodami skylutes pagrindo plokštėje

nepalikite maitinimo laido koridoriuje ir darbo zonoje užtikrinkite pakankamą aplinkos apšvietimą

pervyniojimo įrenginį galima naudoti aplinkos temperatūroje nuo +2 °C iki 40 °C

prijungdami mašiną prie maitinimo šaltinio, turite atsižvelgti į vietinius įstatymus

1 ŽINGSNIS: ĮDIENKITE BRACKET'Ų VADOVĄ

Tįs Laikiklis vadovas (BG) dedamas dešinėje pusėje etikečių su keliu vyksta iš dešinės į kairę ir atvirkščiai etikečių vyksta iš kairės į dešinę.

Įtempimo valdymo svirties yra būti montuojamas ant tos pačios pusės kaip BG

Atlaisvinkite (bet palikite važiuoklėje, kad išvengtumėte praradimo) 3 viršutinius važiuoklės varžtus ir įstumkite BG tarp varžtų ir važiuoklės, kaip parodyta 1 pav. Ir 2 pav.

Įdėkite juodąjį veleną ir įstumkite laikmenos kreiptuvą virš veleno (3 pav.)

2 ŽINGSNIS: ĮDIEGKITE ĮTEMPIMO ARMĄ

Įtempimo svirtis gali būti montuojama dešinėje arba kairėje, atsižvelgiant į spausdintuvo padėtį (4 ir 5 pav.)

Nuimkite ir laikykite didelį varžtą nuo įtempimo svirties veleno galo (velenas žemiau pagrindinio variklio veleno).

Atlaisvinkite varžtą įtempimo svirties gale ir padėkite svirtį komplekto varžtu į plokštumą ant įtempimo / valdymo svirties veleno.

Priveržkite komplekto varžtą, nukreiptą į veleno plokštumą (6 pav.)

Vėl įdėkite ir priveržkite įtempimo svirties veleną.

3 ŽINGSNIS: ĮDIEKITE PRIĖMIMO VELENĄ

STANDARTINĖ, 1- INCH IR 10 colių (fig.7): skaidrių flanšą plokštę ant tuščiaavidurio gale Rewind veleno. Norėdami gauti maksimalų plotį, flanšo veidas turėtų būti lygus veleno galui. Priveržkite stebulės varžtą.

CHUCK (8 pav.): Prijunkite vidinį flanšą ant „Quick-Chuck“ dviem varžtais.

Stumkite veleno ir flanšo agregatą ant UNI-CAT variklio veleno, kad būtų galima laisvai patekti į važiuoklės ir variklio varžtus. Priveržkite šešiabriaunį varžtą ant plokščios variklio veleno dalies, kol jis užsitvirtins.

ACH (9 pav.): Pastumkite ACH stebulę virš UNI-CAT variklio veleno. Padėkite stebulę taip, kad tarp ACH stebulės ir „Rewinder“ pavaros bloko korpuso būtų tarpas. Priveržkite šešiabriaunį varžtą ant plokščios variklio veleno dalies, kol jis užsitvirtins.

Nustatykite UNI-CAT prie spausdintuvo etiketės išėjimo angos

Įjunkite maitinimo šaltinį į tinkamą maitinimo lizdą ir prijunkite UNI-CAT, kuris dabar yra paruoštas naudoti

ACH NAUDOJIMAS (6 PAV.)

Atlaisvinkite tris (A) užrakto svirtis ACH flanšo plokštės (B) gale

Viena ranka suimkite priekinę flanšo plokštę (C), kita - galinę flanšo plokštę (B).

Pasukite plokšteles priešingomis kryptimis, kol trys šerdies strypai (D) pasislinks į ACH centrą vienas šalia kito.

Tuščią kartoninę šerdį pastumkite tik iš dalies per strypus (D), palikdami apie 50 mm tarp flanšo ir šerdies.

Dabar pasukite flanšo plokšteles priešingomis kryptimis,

kad išskleistumėte strypus prie vidinės kartono šerdies. Laikydami flanšus taip, kad strypai būtų prieš šerdies vidų, pasukite vieną iš fiksavimo svirtelių pagal laikrodžio rodyklę, kol ji pritvirtins. NENORITE.

Kitas dvi (2) fiksavimo svirtis nustatykite į LOCK padėtį. NENORITE.

Dabar stumkite šerdį iki galo į viršų prieš vidinį flanšą. Jei šerdis yra per ankšta, atlaisvinkite užrakto svirtis ir dar kartą pabandykite šliauždami šerdį šiek tiek toliau per strypus, kad būtų mažiau sandarumo.

ETIKEČIŲ ATSUKIMAS

Išjunkite maitinimą

Stumkite tuščią etiketės šerdį ant „Quick-Chuck“ arba vantų ant veleno, kol šerdis bus prie vidinės flanšo plokštės. Uždėkite „Quick-Chuck“ užrakto rankenėlę (ACH skaitykite aukščiau pateiktose instrukcijose)

ŽENKLAI IŠORĖS, REKOMENDUOJAMA

Tiekite etikečių juostą iš spausdintuvo per juodą veleną, eikite po įtempimo svirtimi ir pritvirtinkite juoste prie priėmimo ritinėlio šerdies. Pasukite priėmimo ritę porą apsisukimų. Fig.13 ir Fig.16 rodo popieriaus kelią standartiniam pervyniojimui, išorinės etiketės. Šis popieriaus kelias pateiks geriausius ir griežčiausius gatavų etikečių ritinius.

Priklausomai nuo jūsų spausdintuvo tipo, gali būti tikslingiau pirmiausia nukreipti popierių po įtempimo svirtimi, po to virš juodojo veleno, kaip parodyta 11 pav. Ir FIG.14. Šis popieriaus kelias suteikia mažiau sandarius gatavų etikečių ritinius.

I SVARBUS: ĮTEMPIMO ĮRENGINIS šiuo metu turi būti VISI ant stalo, NENORI kabinti ant etikečių. UNI-CAT parinks standartinę teisingą, teisingą krypties rodyklę, remdamasi įtempimo rankos padėtimi. Nekeiskite krypties.

paspauskite mygtuką START / STOP. Dabar UNI-CAT automatiškai eis į savo padėtį AUTO-START. LED indikatorius START / STOP turėtų būti aktyvus kartu su 1 krypčių šviesos diodų indikatoriais

Jei įjungus įjungimą, 3 šviesos diodai pradeda mirksėti, tai reiškia, kad įtempimo rankena nebuvo visiškai ant stalo, kaip reikia tinkamam veikimui.

VIDAUS ETIKETĖS

Tiekite etikečių juostą iš spausdintuvo per juodą veleną, eikite po įtempimo svirtimi ir pritvirtinkite juoste prie priėmimo ritinėlio šerdies. Pasukite priėmimo ritę porą apsisukimų. Fig.10 ir Fig.15 rodo popieriaus kelią pervynioti, etiketės vidinės.

Priklausomai nuo jūsų spausdintuvo tipo, gali būti tikslingiau nukreipti popierių pirmiausia po įtempimo svirtimi, po to

virš juodojo veleno, kaip parodyta 12 ir 17 pav.

SVARBU: ĮTEMPIMO ĮRANGA TURI BŪTI ANT LENTELĖS ! Dabar pakeiskite rodyklę priešinga kryptimi, kaip įprasta, ir paspauskite mygtuką START / STOP. Dabar UNI-CAT automatiškai pereis į automatinio užvedimo padėtį. LED indikatorius START / STOP turėtų būti aktyvus kartu su 1 krypčių šviesos diodų indikatoriais.

Jei įjungus įjungimą, 3 šviesos diodai pradeda mirksėti, tai reiškia, kad įtempimo rankena nebuvo visiškai ant stalo, kaip reikia tinkamam veikimui.

NEIŠVYNIOTOS ETIKETĖS

Naudokite „UNI-CAT“ taip, kaip aprašyta aukščiau, norint atsukti atgal.

NOORS

Den nye UNI-CAT er den smarteste og mest "UNI-VERSATILE" spoleren / avspoleren i Labelmate produktvalg ! Med forskjellige kjernestørrelser, etikettbredder, rulle diameter og alternativer å velge mellom, er det en spoler / avvikling som passer til enhver jobb du måtte ha.

MODELLSPESIFIKT INNHOLD I EMBALLASJEN

Modell - " Quick -Chuck"™ Quick-Locking Core Chuck, med innerflens

Modell - Standard skaft med tre (3) metallskovler installert, med innvendig flens

Model-10-INCHES Aksel med seks (6) metallskovler installert, med innerflens

Modell –ACH: Justerbar kjerneholder, ferdig montert

Modell - 1-INCH aksel med en (1) metall Vane installert, med innerflens

VIKTIG INFORMASJON / SIKKERHETSINSTRUKSJONER

dette produktet er en etikettspoler / avspoling. Det skal bare brukes til å spole eller slappe av etiketter med anbefalte dimensjoner og vekt i et innendørs, tørt miljø

koble fra enheten før manipulering

bruk på en flat overflate og / eller fikser enheten ved hjelp av hullene i bunnplaten

Ikke la strømkabelen ligge i en passasje og sørg for tilstrekkelig omgivelseslys på arbeidsområdet

spolen kan brukes i omgivelsestemperaturer fra + 2 ° C til 40 ° C

tilkobling av maskinen til strømkilden må respektere lokale lovgivninger

TRINN 1: INSTALLER BRACKET GUIDE

T Bracket Guide (BG) er plassert på høyre side for etiketter med en bane som går fra høyre til venstre og motsatt for etiketter som går fra venstre mot høyre.

Den spennarmen er for å monteres på den samme side som den BG

Løsne (men forlater i kabinettet for å unngå tap) de tre øvre skruene på kabinettet og skyv BG inn mellom skruene og kabinettet som vist på fig. 1 og fig. 2.

Installer den svarte akselen og skyv medieføringen over skaftet (fig.3)

TRINN 2: INSTALLER SPENNINGSARMEN

Strekarmen kan monteres høyre eller venstre, avhengig av skriverposisjon (fig.4 og fig. 5)

Fjern og hold den store skruen fra enden av spennarmsakselen (akselen under motorens hovedaksel).

Løsne seteskruen på enden av spennarmen og plasser armen med settskruen vendt mot flata på spenn- / kontrollarmsakselen.

Stram setteskruen vendt mot flaten på akselen (fig.6)

Sett inn og stram spennarmsskruen inn igjen i spennarmen.

TRINN 3: INSTALLER OPPTAKSAKSELEN

STANDARD, 1-TOM OG 10-TOM (fig. 7): Skyv flensplaten på den hule enden av spoleakselen. For maksimal bredde, skal flensflaten være i flukt med enden av skaftet. Stram skruen i navet.

CHUCK (fig.8): Monter den indre flensen på Quick-Chuck med to medfølgende skruer.

Skyv akselen og flensmonteringen på UNI-CAT motoraksel slik at avstand til chassis og motorskruer er mulig. Stram unbrakoskruen på den flate delen av motorakselen til den er tett.

ACH (fig.9): Skyv navet til ACH over motorakselen til UNI-CAT. Plasser huben slik at det er et avstand mellom ACH hub og Rewinder Drive Unit-saken. Stram unbrakoskruen på den flate delen av motorakselen til den er tett.

Sett UNI-CAT på plass i nærheten av etikettutgangssporet på skriveren

Koble strømforsyningen til et passende strømuttak og koble til UNI-CAT som nå er klar til bruk

BRUKE ACH (FIG. 6)

Løsne de tre (A) låsestagen på baksiden av ACH flensplaten (B)

Ta tak i den fremre flenseplaten (C) med den ene hånden og den bakre flenseplaten (B) med den andre.

Drei platene i motsatte retninger til de tre kjernestavene (D) beveger seg til midten av ACH ved siden av hverandre.

Skyv en tom pappkjerne bare halvveis over stengene (D) og la omtrent 50 mm mellom flensen og kjernen

Drei nå flensplatene i motsatte retninger for å utvide stengene mot innsiden av pappkjernen. Mens du holder flensene slik at stengene er mot innsiden av kjernen, roter du en av låsevippene med urviseren til den er festet. IKKE TREKKES.

Flytt de to andre (2) låsehendlene til LOCK-stilling. IKKE TREKKES.

Skyv kjernen helt opp mot den indre flensen. Hvis kjernen er for tett, løsner du låsehendlene og prøver igjen å skyve kjernen litt lenger over stengene for å gi mindre tetthet.

SPOLER TILBAKE ETIKETTER

Slå av strømmen

Skyv en tom etikettkjerne over Quick-Chuck eller Vinger på akselen til kjernen ligger mot den indre flenseplaten. Stram låseknappen på Quick-Chuck (for ACH, les instruksjonene ovenfor)

ETIKETTER EKSTERN, ANBEFALES

Før etikettbanen fra skriveren over den svarte skaftet, gå under spennarmen og fest den til opptakningsrullkjernen med tape. Drei opptaksselen et par svinger. Fig. 13 og fig. 16 viser papirbanen for standard omvikling, etiketter eksternt. Denne papirbanen vil gi de beste og mest tette ferdige etikettvalsene.

Avhengig av skrivertype, kan det være mer passende å lede papiret først under spennarmen og deretter over den svarte akselen som vist på fig. 11 og fig. 14. Denne papirbanen gir mindre tette ferdige etiketttruller.

JEG MPORTANT: SPENNINGSARM MÅ VÆRE HELT PÅ BORDEN i dette øyeblikket, IKKE henge på etikettene . UNI-CAT velger standard riktig retning med riktig retning basert på posisjonen fra spennarmen. Ikke endre retning.

trykk på START / STOP-knappen. UNI-CAT går nå automatisk til sin AUTO-START-stilling. LED INDIKATOR START / STOP skal være aktiv sammen med en av retningen LED INDIKATORER

Hvis de 3 lysdiodene begynner å blinke alternativt under oppstart, betyr det at spennarmen ikke var helt på bordet etter behov for riktig funksjon.

ETIKETTER INTERNE

Før etikettbanen fra skriveren over den svarte akselen, gå

under strekkarmen og fest den til opptakningsrullkjernen med tape. Drei optaksselen et par svinger. Fig. 10 og fig. 15 viser papirbanen for omvikling av etiketter, innvendig.

Avhengig av skrivertype, kan det være mer passende å føre papiret først under spennarmen og deretter over den svarte akselen som vist på fig. 12 og fig. 17

VIKTIG: SPENNINGSARM MÅ VÆRE PÅ BORDET I øyeblikket! Bytt nå til motsatt retning som pilen som er aktivert standard, og trykk START / STOPP-knappen. UNI-CAT går nå automatisk til sin AUTO-START-stilling. LED INDIKATOR START / STOP skal være aktiv sammen med en av retningen LED INDIKATORER.

Hvis de 3 lysdiodene begynner å blinke alternativt under oppstart, betyr det at spennarmen ikke var helt på bordet etter behov for riktig funksjon.

LØSNE ETIKETTER

Bruk UNI-CAT på samme måte som beskrevet ovenfor for tilbakespoling.

POOLS

Nowy UNI-CAT to najładniejszy i najbardziej „UNIWERSALNY” przewijak / odwijak w asortymencie Labelmate ! Dzięki różnym rozmiarom rdzenia, szerokości etykiet, średnicach rolek i opcjom do wyboru, istnieje nawijarka / odwijak pasująca do każdego zadania, jakie możesz mieć.

SPECYFICZNA DLA MODELU ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

Model - Szybkozaciskowy uchwyt rdzeniowy „Quick -Chuck”™ z wewnętrznym kołnierzem

Model - Standardowy wał z trzema (3) metalowymi łopatkami zainstalowanymi, z wewnętrznym kołnierzem

Model-10-CALOWY Wał z sześcioma (6) zainstalowanymi metalowymi łopatkami, z kołnierzem wewnętrznym

Model –ACH: Regulowany uchwyt rdzenia, w pełni zmontowany

Model - 1-CALOWY wał z jedną (1) metalową łopatką, z kołnierzem wewnętrznym

WAŻNE INFORMACJE / INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

ten produkt jest przewijakiem / odwijakiem etykiet. Służy wyłącznie do zwijania lub rozwijania etykiet o zalecanych wymiarach i wadze w suchym pomieszczeniu w pomieszczeniach

odłącz urządzenie przed jakąkolwiek manipulacją

używać na płaskiej powierzchni i / lub zamocować urządzenie do otworów w podstawie

nie pozostawiaj przewodu zasilającego w przejściu i

zapewnij wystarczające oświetlenie otoczenia w miejscu pracy

przewijak może pracować w temperaturze otoczenia od + 2 ° C do 40 ° C

podłączenie maszyny do źródła zasilania musi być zgodne z lokalnymi przepisami

KROK 1: INSTALL GUIDE WSPORNIK

T on Bracket Guide (BG) jest umieszczony po prawej stronie etykiety ze ścieżką będzie od prawej do lewej i odwrotnie dla etykiet, począwszy od lewej do prawej.

NAPRĘŻENIE ARM jest do zamontowania na tej samej stronie co BG

Poluzuj (ale pozostawiając w obudowie, aby uniknąć zgubienia) 3 górne śruby na ramie i wsuń BG pomiędzy śruby i podstawę, jak pokazano na RYS. 1 i RYS. 2.

Zamontuj czarny wałek i nasuń prowadnicę materiału na wałek (RYS.3)

KROK 2: ZAMONTUJ RAMIĘ NAPINACZA

Ramię napinacza można zamontować po prawej lub lewej stronie, w zależności od pozycji drukarki (RYS.4 i RYS.5)

Odkręć i zachowaj dużą śrubę z końca wału ramienia napinającego (wał poniżej głównego wału silnika).

Poluzuj śrubę ustalającą na końcu ramienia napinającego i umieść ramię tak, aby śruba ustalająca była skierowana na płasko na wale wahacza napinacza / sterującego.

Dokręć śrubę ustalającą skierowaną do płaszczyzny wału (RYS.6)

Ponownie włóż i dokręć śrubę wałka ramienia napinającego do wałka ramienia napinającego.

KROK 3: ZAINSTALUJ WAŁEK ODBIERAJĄCY

STANDARDOWY, 1- CALOWY I 10-CALOWY (RYS. 7): Wsunąć kołnierz kołnierzowy na wydrążony koniec wału nawijającego. Aby uzyskać maksymalną szerokość, czoło kołnierza powinno być zlicowane z końcem wału. Dokręć śrubę w piaście.

CHUCK (RYS. 8): Zamontuj wewnętrzny kołnierz na szybkozacisku za pomocą dwóch dostarczonych śrub.

Wsunąć zespół wału i kołnierza na wał silnika UNI-CAT, pozostawiając prześwit do podwozia i śrub silnika. Dokręć śrubę imbusową do płaskiej części wału silnika, aż będzie mocno dokręcona.

ACH (RYS.9): Nasuń piastę ACH na wał silnika UNI-CAT. Ustaw piastę tak, aby była szczelina między piastą ACH a obudową zespołu napędowego nawijacza. Dokręć śrubę

imbusową do płaskiej części wału silnika, aż będzie mocno dokręcona.

Umieść UNI-CAT na miejscu w pobliżu szczeliny wyjściowej etykiet w drukarce

Podłącz zasilacz do odpowiedniego gniazdka i podłącz UNI-CAT, który jest teraz gotowy do użycia

KORZYSTANIE Z ACH (RYS.6)

Poluzuj trzy (A) dźwignie blokujące z tyłu płytki kołnierzonej ACH (B)

Chwyć przednią płytkę kołnierзовą (C) jedną ręką, a tylną płytkę kołnierзовą (B) drugą.

Obracaj płyty w przeciwnych kierunkach, aż trzy pręty rdzenia (D) przesuną się do środka ACH obok siebie.

Wsuń pusty kartonowy rdzeń tylko częściowo na pręty (D), pozostawiając około 50 mm między kołnierzem a rdzeniem

Teraz obróć płyty kołnierzone w przeciwnych kierunkach, aby rozszerzyć pręty do wnętrza tekturowego rdzenia. Trzymając kołnierze, tak aby pręty były skierowane do wnętrza rdzenia, obróć jedną z dźwigni blokujących w prawo, aż zostanie zamocowana. NIE DOKRĘCAJ PRZEZNACZNIE.

Przesuń pozostałe dwie (2) dźwignie blokujące do pozycji LOCK. NIE DOKRĘCAJ PRZEZNACZNIE.

Teraz wsuń rdzeń do samego końca w kierunku wewnętrznego kołnierza. Jeśli rdzeń jest zbyt ciasny, poluzuj dźwignie blokujące i spróbuj ponownie przesunąć rdzeń nieco dalej nad prętami, aby uzyskać mniejszą szczelność.

PRZEWIJANIE ETYKIET

Wyłącz zasilanie

Wsuń pusty rdzeń etykiety na szybkozacisk lub łopatkę na wale, aż rdzeń dotknie wewnętrznej płytki kołnierza. Na szybkim uchwycie dokręć pokrętkę blokującą (w przypadku ACH przeczytaj instrukcje powyżej)

ETYKIETY ZEWNĘTRZNE, ZALECANE

Poprowadź taśmę z etykietami z drukarki przez czarny wałek, przejdź pod ramię napinające i przymocuj taśmą do rdzenia rolki odbierającej. Obróć szpulę odbiorczą o kilka obrotów. RYS. 13 i RYS. 16 przedstawiają ścieżkę papieru do standardowego przewijania, etykiety zewnętrzne. Ta ścieżka papieru zapewnia najlepsze i najbardziej szczelne gotowe rolki etykiet.

W zależności od typu drukarki bardziej odpowiednie może być poprowadzenie papieru najpierw pod ramieniem napinającym, a następnie nad czarnym wałkiem, jak pokazano na RYS. 11 i RYS. 14. Ta ścieżka papieru zapewnia mniej ciasne gotowe rolki etykiet.

Important: TENSION ARM muszą być w pełni na stole w tej chwili, nie wisi na etykietach. UNI-CAT wybierze standardowo prawidłową strzałkę w prawo w oparciu o położenie ramienia napinającego. Nie zmieniaj kierunku.

naciśnij przycisk START / STOP. UNI-CAT przejdzie teraz automatycznie do pozycji AUTO-START. WSKAŹNIK LED START / STOP powinien być aktywny razem z 1 z WSKAŹNIKÓW LED kierunku

Jeśli 3 diody LED zaczną migać naprzemiennie podczas włączania zasilania, oznacza to, że ramię napinające nie znajdowało się całkowicie na stole, co jest konieczne do prawidłowego działania.

ETYKIETY WEWNĘTRZNE

Poprowadź taśmę z etykietami z drukarki przez czarny wałek, przejdź pod ramię napinające i przymocuj taśmą do rdzenia rolki odbierającej. Obróć szpulę odbiorczą o kilka obrotów. RYS. 10 i RYS. 15 przedstawiają ścieżkę papieru do przewijania, etykiety wewnętrzne.

W zależności od typu drukarki bardziej odpowiednie może być poprowadzenie papieru najpierw pod ramieniem napinającym, a następnie po czarnym wałku, jak pokazano na RYS. 12 i RYS. 17.

WAŻNE: W tym momencie MUSI BYĆ NA STOLE ! Teraz zmień strzałkę w kierunku przeciwnym do tego, który jest aktywowany standardowo i naciśnij przycisk START / STOP. UNI-CAT przejdzie teraz automatycznie do pozycji AUTO-START. WSKAŹNIK LED START / STOP powinien być aktywny razem z 1 z WSKAŹNIKÓW LED kierunku.

Jeśli 3 diody LED zaczną migać naprzemiennie podczas włączania zasilania, oznacza to, że ramię napinające nie znajdowało się całkowicie na stole, co jest konieczne do prawidłowego działania.

ETYKIETY ROZWIJANE

Obsługuj UNI-CAT w taki sam sposób, jak opisano powyżej przy przewijaniu.

PORTUGUEES

O novo UNI-CAT é o rebobinador / desbobinador mais inteligente e mais "UNI-VERSÁTIL" da gama de produtos Labelmate! Com vários tamanhos de núcleo, larguras de etiqueta, diâmetros de rolo e opções para escolher, existe um rebobinador / desbobinador que se adequa a qualquer trabalho que tenha de fazer.

CONTEÚDO ESPECÍFICO DO MODELO DA EMBALAGEM

Modelo - Mandril de aperto rápido "Quick-Chuck"™, com flange interno

Modelo - Eixo padrão com três (3) palhetas metálicas instaladas, com flange interno

Modelo -10-POLEGADAS Eixo com seis (6) palhetas metálicas instaladas, com flange interna

Modelo - ACH: Suporte ajustável do núcleo, totalmente montado

Modelo- 1 polegada Eixo com uma (1) palheta metálica instalada, com flange interna

INFORMAÇÕES IMPORTANTES / INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

este produto é um rebobinador / desbobinador de etiquetas. Deve ser usado apenas para rebobinar ou desbobinar etiquetas com as dimensões e o peso recomendados, no interior e num ambiente seco

desconecte o dispositivo antes de qualquer manuseamento use numa superfície plana e / ou fixe o dispositivo usando os orifícios na placa de base

não deixe o cabo de alimentação num local de passagem e garanta que existe luz ambiente suficiente na área de trabalho

o rebobinador pode ser usado em temperaturas ambientes de + 2 ° C a 40 ° C

a conexão da máquina à fonte de alimentação deve respeitar as legislações locais

PASSO 1: INSTALAR O GUIA DE SUPORTE

O guia de suporte é colocado no lado direito para etiquetas com um caminho que vai da direita para a esquerda e o contrário para etiquetas que vão da esquerda para a direita.

O braço de tensão é montado do mesmo lado que o guia de suporte.

Solte (mas deixe no chassi para evitar perda) os 3 parafusos do chassi e deslize o guia de suporte entre os parafusos e o chassi como demonstrado na FIG1 e na FIG2.

Instale o eixo de plástico preto e deslize o guia do material sobre o eixo (FIG.3)

PASSO 2: INSTALAR O BRAÇO DE TENSÃO

O braço de tensão pode ser montado direito ou esquerdo, dependendo da posição da impressora (FIG.4 e FIG.5)

Remova e mantenha o parafuso grande da extremidade do eixo do braço de tensão (eixo abaixo do eixo principal do motor).

Solte o parafuso de fixação na extremidade do braço de tensão e posicione o braço com o parafuso de fixação virado para o lado plano no eixo do braço de tensão / controle.

Aperte o parafuso de fixação virado para o plano no eixo

(FIG. 6)

Reinsira e aperte o parafuso do eixo do braço de tensão no eixo do braço de tensão.

PASSO 3: INSTALE O EIXO DE RECOLHIMENTO

PADRÃO, 1 POLEGADA E 10 POLEGADAS (FIG. 7): Deslize a placa do rebordo na extremidade oca do eixo de rebobinagem. Para largura máxima, a face do flange deve estar nivelada com a extremidade do eixo. Aperte o parafuso no cubo.

CHUCK (FIG. 8): Monte o flange interno no Quick-Chuck com os dois parafusos fornecidos.

Deslize o conjunto do eixo e do flange no eixo do motor UNICAT, permitindo uma folga nos parafusos do chassi e do motor. Aperte o parafuso Allen na parte plana do eixo do motor até que esteja firme.

ACH (FIG. 9): Deslize o cubo da ACH sobre o eixo do motor do UNICAT. Posicione o hub de forma a que haja um espaço entre o hub ACH e a unidade de acionamento Rewinder. Aperte o parafuso allen na parte plana do eixo do motor até que esteja fixo.

Coloque o UNICAT próximo ao sítio de saída de etiquetas da impressora

Conecte a fonte de alimentação a uma tomada adequada e conecte o UNICAT, já pronto para uso

USANDO O ACH (FIG. 6)

Solte as três (A) alavancas de travagem na parte traseira da placa do flange ACH (B)

Segure a placa de flange frontal (C) com uma mão e a placa de flange traseira (B) com a outra.

Gire as placas em direções opostas até que as três hastes do núcleo (D) se movam para o centro da ACH um ao lado do outro.

Deslize um núcleo de papelão vazio apenas parcialmente pelas hastes (D), deixando cerca de 50 mm entre o flange e o núcleo

Agora gire as placas do flange em direções opostas para expandir as hastes contra a parte interna do núcleo de papelão. Enquanto você segura as flanges para que as hastes fiquem contra a parte interna do núcleo, gire uma das alavancas de travamento no sentido horário até que seja fixada. NÃO APERTAR DEMAIS.

Mova as outras duas (2) alavancas de travamento para a posição LOCK. NÃO APERTAR DEMAIS.

Agora deslize o núcleo totalmente contra o flange interno. Se o núcleo estiver muito apertado, afrouxe as alavancas de trava e tente deslizar o núcleo um pouco mais sobre as

hastes para obter menos tensão.

REBOBINAR ETIQUETAS

Desligue a energia

Deslize um núcleo de etiqueta vazio sobre o Quick-Chuck ou Vanes no eixo até que o núcleo esteja contra a placa de flange interna. No Quick-Chuck, aperte o botão de travagem (para o ACH, leia as instruções acima)

ETIQUETAS EXTERNAS, RECOMENDADAS

Coloque a banda de etiquetas da impressora sobre o eixo preto, passe por baixo do Braço de tensão e prenda-o ao núcleo do rolo de recolhimento com fita adesiva. Gire o rolo de recolhimento algumas vezes. A FIG. 13 e a FIG. 16 mostram o caminho do papel para a rebobinagem padrão, etiquetas externas. Esse caminho do papel fornecerá os rolos de etiquetas acabadas melhores e mais apertados.

Dependendo do tipo da sua impressora, pode ser mais adequado guiar o papel primeiro sob o braço de tensão e depois sobre o eixo preto, como demonstrado nas figuras 11 e 14. Esse caminho do papel fornece rolos de etiquetas acabados menos apertados.

IMPORTANTE: O BRAÇO DE TENSÃO DEVE ESTAR TOTALMENTE NA MESA neste momento, NÃO pendurado nas etiquetas . O UNI-CAT selecionará a seta de direção correta padrão com base na posição do braço de tensão. Não mude a direção.

pressiono o botão START / STOP. O UNI-CAT agora passará automaticamente para a posição AUTO-START. O INDICADOR DE LED START / STOP deve estar ativo junto com 1 da direção INDICADOR DE LED

Se os 3 LEDs começarem a piscar alternadamente enquanto está a energia ligada, significa que o braço de tensão não estava completamente sobre a mesa como era necessário para funcionar de forma adequada.

ETIQUETAS INTERNAS

Coloque a banda de etiquetas da impressora sobre o eixo preto, passe por baixo do Braço de tensão e prenda-o ao núcleo do rolo de recolhimento com fita adesiva. Gire o rolo de recolhimento algumas vezes. As figuras 10 e 15 mostram o percurso do papel para rebobinar, etiquetas internas.

Dependendo do tipo da sua impressora, pode ser mais adequado guiar o papel primeiro sob o braço de tensão e depois sobre o eixo preto, como demonstrado nas figuras 12 e 17

IMPORTANTE: O BRAÇO DE TENSÃO DEVE ESTAR NA MESA neste momento! Agora mude para a seta de direção oposta à ativada como padrão e pressione o botão START / STOP. O UNI-CAT passará automaticamente para a posição AUTO-START. INDICADOR DE LED START / STOP deve es-

tar ativo junto com 1 dos INDICADORES DE LED da direção.

Se os 3 LEDs começarem a piscar alternadamente enquanto está a energia ligada, significa que o braço de tensão não estava completamente sobre a mesa como era necessário para funcionar de forma adequada.

DESENROLANDO ETIQUETAS

Opere o UNI-CAT da mesma maneira descrita acima para rebobinar.

ROEMEENS

Noul UNI-CAT este cel mai inteligent și cel mai inteligent rebobinaj / dezvelire / dezlegare din gama Labelmate ! Cu diferite dimensiuni ale miezului, lățimile etichetelor, diametrele ruloului și opțiunile din care puteți alege, există o rebobinare / refuz pentru a se potrivi cu orice slujbă.

CONȚINUT SPECIFIC MODELULUI AMBALAJULUI

Model - Nucleu cu blocare rapidă „ Quick -Chuck”™, cu flanșă interioară

Model - Arbore standard cu trei (3) palete metalice instalate, cu flanșă interioară

Model-10-INCHES Arbore cu șase (6) palete metalice instalate, cu flanșă interioară

Model -ACH: Suport reglabil, complet asamblat

Model - Arbore de 1 INCH cu o (1) paletă metalică instalată, cu flanșă interioară

INFORMAȚII IMPORTANTE / INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

acest produs este o rebut / etichetă de etichetă. Se utilizează numai pentru rebobinarea sau desfășurarea etichetelor cu dimensiunile și greutatea recomandate într-un mediu interior și uscat

deconectați dispozitivul înainte de orice manipulare

folosiți pe o suprafață plană și / sau fixați dispozitivul folosind găurile din placa de bază

nu lăsați cablul de alimentare într-un pasaj și asigurați-vă suficientă lumină ambientală în zona de lucru

rebobinarea poate fi utilizată la temperaturi ambientale de + 2 ° C până la 40 ° C

conectarea mașinii la sursa de alimentare trebuie să respecte legislațiile locale

PASUL 1: INSTALAȚI GHIDUL PACHETULUI

T el Suport Ghid (BG) este plasat pe partea dreapta pentru etichete cu o cale de a merge de la dreapta la stânga și viza-

vi de etichete care merg de la stânga la dreapta.

ARMUL DE TENSIUNE trebuie montat pe aceeași parte cu BG

Slăbiți (dar lăsând în șasiu pentru a evita pierderea) cele 3 șuruburi superioare de pe șasiu și glisați BG între șuruburi și șasiu, așa cum se arată în figura 1 și FIG.

Instalați arborele negru și glisați ghidul media peste arbore (FIG.3)

PASUL 2: INSTALAȚI ARMA DE TENSIUNE

Brațul de întindere poate fi montat la dreapta sau la stânga, în funcție de poziția imprimantei (FIG.4 și FIG.5)

Scoateți și mențineți șurubul mare de la capătul arborelui brațului de tracțiune (arborele de sub arborele principal al motorului).

Slăbiți șurubul de fixare de la capătul brațului de întindere și poziționați brațul cu șurubul de fixare orientat spre plat pe arborele brațului de comandă.

Strângeți șurubul de fixare orientat spre plat pe arbore (FIG.6)

Reintroduceți și strângeți șurubul arborelui de tracțiune în arborele brațului de tracțiune.

PASUL 3: INSTALAȚI ARBORELE DE PRELUARE

STANDARD, 1- INCH ȘI 10-inch (FIG.7): Glisați placa flanșei pe capătul gol al arborelui de răsturnare. Pentru lățimea maximă, fața flanșei trebuie să fie plină cu capătul arborelui. Strângeți șurubul din butuc.

CHUCK (FIG. 8): Montați flanșa interioară pe mandrina rapidă cu două șuruburi prevăzute.

Glisați ansamblul arborelui și flanșei pe arborele motorului UNI-CAT, permițând să vă eliberați de șasiu și șuruburile motorului. Strângeți șurubul de prindere pe partea plană a arborelui motor până când este strâns.

ACH (FIG.9): Glisați butucul ACH peste arborele motorului UNI-CAT. Poziționați Hub-ul astfel încât să existe un decalaj între Hub-ul ACH și carcasa unității Rewinder Drive. Strângeți șurubul de prindere pe partea plană a arborelui motor până când este strâns.

Setați UNI-CAT în loc în apropierea fantei de ieșire a etichetei imprimantei

Conectați sursa de alimentare la o priză adecvată și conectați UNI-CAT care este gata de utilizare

UTILIZAREA ACH (FIG. 6)

Slăbiți cele trei manuale de blocare (A) de pe spatele plăcii ACH cu flanșă (B)

Prindeți placa flanșei față (C) cu o mână și placa flanșei spate (B) cu cealaltă.

Rotiți plăcile în direcții opuse până când cele trei tije nucleare (D) se deplasează spre centrul ACH unul lângă celălalt.

Glisați un miez de carton gol doar pe marginea barelor (D) lăsați aproximativ 50mm între flanșă și miez

Rotiți acum plăcile cu flanșă în direcții opuse pentru a extinde tijele spre interiorul miezului de carton. În timp ce țineți flanșele astfel încât tijele să fie fixate în interiorul miezului, rotiți una dintre manetele de blocare în sens orar până când este fixată. NU SE ÎNTREZI.

Mutați celelalte două (2) manete de blocare în poziția LOCK. NU SE ÎNTREZI.

Acum glisați miezul până la capăt pe flanșa interioară. Dacă miezul este prea strâns, slăbiți manetele de blocare și încercați din nou a aluneca miezul puțin mai mult peste tije pentru a obține mai puțin etanșeitate.

ETICHETARE DE RACLASARE

Opriți alimentarea

Glisați un miez de etichetă goală peste dispozitivul de prindere rapidă sau palete pe arbore, până când miezul este împotriva placă interioară. Pe dispozitivul Quick-Chuck, strângeți butonul de blocare (pentru ACH, citiți instrucțiunile de mai sus)

ETICHETE EXTERNE, RECOMANDAT

Introduceți pânza de etichetă de la imprimantă peste arborele negru, treceți sub brațul de întindere și fixați-l cu miez cu bandă de preluare. Rotiți tamburul de preluare câteva tururi. Fig.13 și FIG.16 prezintă calea hârtiei pentru rulare standard, etichete externe. Această cale de hârtie va oferi cele mai bune și mai strânse role de etichete.

În funcție de tipul de imprimantă, poate fi mai potrivit să ghidați mai întâi hârtia sub brațul de întindere și apoi peste arborele negru, așa cum se arată în fig.11 și fig.

IMPORTANT: ARMUL DE TENSIUNE TREBUIE SĂ FIE COMPLET PE MASĂ în acest moment, NU atârând pe etichete
UNI-CAT va selecta săgeata corectă, corectă, pe baza poziției din brațul de întindere. Nu schimbați direcția.

apăsăți butonul START / STOP. UNI-CAT va trece automat în poziția sa de pornire automată. PORNIREA / STOPEA INDICATORULUI LED trebuie să fie activă împreună cu 1 dintre INDICATORII LED-urilor de direcție

Dacă cele 3 LED-uri încep să clipească alternativ în timpul pornirii, înseamnă că brațul de întindere nu a fost complet pe masă, așa cum a fost necesar pentru o funcționare corectă.

ETICHETE INTERNE

Introduceți pânza de etichetă de la imprimantă peste arborele negru, mergeți sub brațul de întindere și fixați-o cu miez cu bandă de rulare. Rotiți tamburul de preluare câteva tururi. FIG.10 și FIG.15 arată calea hârtiei pentru rebobinare, etichetări interne.

În funcție de tipul de imprimantă, poate fi mai indicat să ghidați mai întâi hârtia sub brațul de întindere și apoi peste arborele negru, așa cum se arată în fig.12 și fig.17

IMPORTANT: ARMUL DE TENSIUNE TREBUIE SĂ ESTE PE MASĂ în acest moment! Acum schimbați săgeata de direcție opusă ca cea care este activată standard și apăsați butonul START / STOP. UNI-CAT va trece automat în poziția sa de pornire automată. PORNIREA / STOPEA INDICATORULUI LED trebuie să fie activă împreună cu 1 dintre INDICATORII LED-urilor de direcție.

Dacă cele 3 LED-uri încep să clipească alternativ în timpul pornirii, înseamnă că brațul de întindere nu a fost complet pe masă, așa cum a fost necesar pentru o funcționare corectă.

ETICHETE NEOBISNUITE

Utilizați UNI-CAT în același mod descris mai sus pentru derulare.

RUSSISCH

Новое устройство UNI-CAT является самым продвинутым и наиболее «универсальным и разносторонним» размотчиком /намотчиком в продуктовой линейке Labelmate! UNI-CAT может быть оснащен валами, позволяющими использовать рулоны этикеток различных ширин и диаметров. Дополнительно устройство может быть оснащено опциями и аксессуарами, благодаря которым вы получаете в свое распоряжение намотчик/размотчик практически для любых задач.

ОБЫЧНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Руководство Пользователя (этот документ)
- Устройство UNI-CAT
- Источник питания: Вход 100-240 В - 50-60 Гц, Выход 15 В постоянного тока, 4,33 А
- Рычаг — натяжитель с установочным винтом и винтом вала
- Комплект кронштейна направляющей

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ЗАВИСЯЩИЙ ОТ ПОСТАВЛЯЕМОЙ КОНФИГУРАЦИИ

- Модель - Quick-Chuck™ - быстрый фиксатор рулона с внутренним фланцем
- Модель- Стандартный валстрема(3)металлическими

лепестками и внутренним фланцем

•Модель - Вал 10-INCHES с шестью (6) металлическими лепестками и внутренним фланцем

•Модель - Настраиваемый держатель рулона в комплекте для конфигурации –ACH

•Модель 1-INCH — вал с одним (1) металлическим лепестком и внутренним фланцем

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ / ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

•Это устройство является намотчиком/размотчиком этикеток. Оно предназначено для намотки или размотки этикеток рекомендуемых размеров и веса и только в сухом помещении.

•Отключайте устройство от сети электропитания перед любой манипуляцией с ним

•Устанавливайте устройство только на ровной поверхности и / или крепите его с помощью отверстий в опорной плите

•Не оставляйте кабель электропитания в проходе, не позволяйте персоналу наступать на кабель электропитания, обеспечьте достаточное освещение рабочей зоны

•Устройство следует использовать при температуре окружающей среды от + 2 ° C до 40 ° C

•Подключение устройства к источнику питания должно осуществляться в строгом соответствии с местными стандартами, нормами и требованиями законодательства

ШАГ 1: УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

При поступлении на намотчик этикеток справа налево, кронштейн направляющей (BG) расположен с правой стороны устройства. В случае поступления этикеток на намотчик слева направо — кронштейн направляющей должен быть расположен на левой стороне устройства.

Рычаг — натяжитель должен располагаться с той же стороны, что и кронштейн направляющей.

Ослабьте (но не выкручивайте полностью, что бы не потерять) 3 винта на кронштейне направляющей и измените положение кронштейна, как показано на рис.1 и рис.2.

Черный пластиковый вал вместе с металлической направляющей так же должен быть перемещен на другую сторону (рис.3).

ШАГ 2: УСТАНОВКА РЫЧАГА - НАТЯЖИТЕЛЯ

• Рычаг - натяжитель можно установить справа или слева, в зависимости от положения принтера (рис.4 и рис.5)

• Снимите и удерживайте большой винт на торце вала рычага - натяжителя (вал под основным валом двигателя устройства).

• Ослабьте установочный винт на конце натяжного рычага и установите рычаг так, чтобы установочный винт был обращен к плоскому участку на валу рычага - натяжителя.

• Атяните установочный винт в направлении к плоскому участку на валу рычага - натяжителя (РИС. 6)

• Вставьте и затяните винт в торце вала рычага - натяжителя.

ШАГ 3: УСТАНОВКА ПРИЕМНОГО ВАЛА

• Для моделей -STANDARD, -1-INCH, -10-INCHES (рис. 7): Надвиньте фланцевую пластину на полый конец вала перемотки. Для обеспечения номинальной максимальной ширины наматываемых этикеток, поверхность фланца должна находиться на одном уровне с концом вала. Затяните винт в ступице.

• Для модели -CHUCK (рис. 8): Установите внутренний фланец на быстродействующий зажим с помощью двух винтов.

• Надвиньте вали фланцевый узел на вал двигателя UNI-CAT, таким образом чтобы обеспечить необходимый зазор между винтами шасси и двигателя. Затяните шестигранный винт на плоской части вала двигателя до полной фиксации.

• Для модели -ACH (рис. 9): Наденьте ступицу настраиваемого держателя рулона (ACH) на вал двигателя UNI-CAT. Расположите ступицу так, чтобы между ступицей ACH и корпусом привода устройства был необходимый зазор. Затяните шестигранный винт на плоской части вала двигателя до полной фиксации.

• Установите UNI-CAT возле места выхода этикеток из принтера или в ином аналогичном месте.

• Подключите источник питания к электрической розетке и включите UNI-CAT, который теперь готов к использованию.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСТРАИВАЕМОГО ДЕРЖАТЕЛЯ РУЛОНА - ACH (РИС.9)

• Ослабьте три (А) стопорных рычага на задней панели фланца ACH (В)

• Возьмитесь за переднюю пластину фланца (С) одной

рукой и заднюю пластину фланца (В) другой рукой.

• Вращайте пластины в противоположных направлениях, пока три основных пальца (D) не переместятся (сойдутся) в центр ACH рядом друг с другом.

• Не полностью наденьте пустой картонный сердечник на пальцы (D), оставив расстояние около 50 мм между фланцем и сердечником.

• Теперь поверните фланцевые пластины (С и В) в противоположных направлениях, чтобы раздвинуть пальцы и плотно прижать их к внутренней стороне картонного сердечника. Пока вы держите фланцы так, чтобы пальцы касались внутренней стороны сердечника, поворачивайте один из стопорных рычагов по часовой стрелке, пока он слегка не зафиксируется. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ЕГО ДО КОНЦА.

• Переместите два других (2) стопорных рычага в положение блокировки. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ИХ ДО КОНЦА.

• Теперь придвиньте сердечник до упора к внутреннему фланцу. Если сердечник двигается чрезмерно туго, ослабьте стопорные рычаги и попробуйте еще раз сдвинуть сердечник немного дальше по пальцам (DВ), чтобы уменьшить трение.

НАМОТКА ЭТИКЕТОК

• Выключите питание устройства

• Наденьте пустой сердечник для рулона этикеток на устройство быстрой фиксации рулона (Quick-Chuck) или на лепестки на обычном валу, пока сердечник не будет прижат к фланцевой пластине. На устройство быстрой фиксации рулона (Quick-Chuck) затяните ручку замка (для ACH, пожалуйста, прочитайте инструкции выше)

НАМОТКА ЭТИКЕТКОЙ НАРУЖУ, РЕКОМЕНДУЕТСЯ

• Протяните ленту с этикетками от принтера поверх черного вала, под рычагом - натяжителем и закрепите ее на пустом сердечнике приемного вала с помощью кусочка клейкой ленты. Проверните приемную катушку на пару оборотов. Рис.13 и 16 показывают путь прохождения ленты с этикетками для стандартной намотки этикетками наружу. Этот метод заправки этикеток обеспечивает лучшую и самую плотную намотку рулонов с этикетками.

• В зависимости от типа принтера может оказаться более подходящим протянуть бумагу сначала под рычагом - натяжителем, а затем поверх черного вала, как показано на рис.11 и 14. Данный метод заправки этикеток обеспечивает менее плотную намотку готовых рулонов этикеток.

•ВАЖНО: В МОМЕНТ ЗАПРАВКИ ЭТИКЕТОК РЫЧАГ – НАТЯЖИТЕЛЬ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОЛНОСТЬЮ В СВОБОДНОМ ПОЛОЖЕНИИ (ЛЕЖАТЬ НА ПОВЕРХНОСТИ УСТАНОВКИ УСТРОЙСТВА), а не висеть на этикетках. UNICAT выберет правильное направление, основываясь на положении рычага - натяжителя. Не меняйте направление намотки.

•Нажмите кнопку START / STOP. UNICAT автоматически перейдет в состояние авто-запуска. Светодиодный индикатор START/STOP должен быть активен вместе с 1 из светодиодных индикаторов направления намотки.

НАМОТКА ЭТИКЕТКОЙ ВНУТРЬ

•Протяните ленту с этикетками от принтера поверх черного вала, под рычагом - натяжителем и закрепите ее на пустом сердечнике приемного вала с помощью кусочка клейкой ленты. Проверните приемную катушку на пару оборотов. Рис.10 и 15 показывают путь прохождения ленты с этикетками для стандартной намотки этикетками внутрь.

•В зависимости от типа принтера может оказаться более подходящим протянуть бумагу сначала под рычагом - натяжителем, а затем поверх черного вала, как показано на рис.12 и 17.

•ВАЖНО: В МОМЕНТ ЗАПРАВКИ ЭТИКЕТОК РЫЧАГ – НАТЯЖИТЕЛЬ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОЛНОСТЬЮ В СВОБОДНОМ ПОЛОЖЕНИИ (ЛЕЖАТЬ НА ПОВЕРХНОСТИ УСТАНОВКИ УСТРОЙСТВА), а не висеть на этикетках. Теперь выберите направление намотки ОБРАТНОЕ предлагаемому автоматически, и нажмите кнопку START / STOP. UNICAT автоматически перейдет в состояние авто-запуска. Светодиодный индикатор START/STOP должен быть активен вместе с 1 из светодиодных индикаторов направления намотки.

•Если во время включения устройства будут попеременно мигать 3 светодиода, то это будет означать, что рычаг – натяжитель не находился в самом нижнем положении во время заправки этикеток, как это необходимо.

РАЗМОТКА ЭТИКЕТОК

•Выключить питание устройства

•Наденьте полный рулон этикеток на устройство быстрой фиксации рулона (Quick-Chuck) или на лепестки на обычном валу, пока сердечник рулона не будет прижат к фланцевой пластине. На устройство быстрой фиксации рулона (Quick-Chuck) затяните ручку замка (для АСН, пожалуйста, прочитайте инструкции выше)

•Если во время включения устройства будут попере

енно мигать 3 светодиода, то это будет означать, что рычаг – натяжитель не находился в самом нижнем положении во время заправки этикеток, как это необходимо.

РАЗМОТКА ЭТИКЕТОК

•Работайте с UNI-CAT аналогично тому, как описано выше в разделе для намотки.

SERVISCH

Нови УНИ-ЦАТ је најпаметнији и најмоћнији „УНИ-ВЕРСАТИЛЕ“ премотавач / одмотавање у линији производа Лабелмате! С разним величинама језгара, ширинама налепница, промјером ролне и опцијама које можете изабрати, постоји премотавач / одмотач који одговара било којем послу који имате.

СПЕЦИФИЧНИ МОДЕЛ САДРЖАЈ АМБАЛАЖЕ

Модел - „Куицк-Цхуцк“™ Куицк-Лоцк језгра, са унутрашњом прирубницом

Модел - Стандардно вратило са три (3) метална лопатица, са унутрашњом прирубницом

Модел - 10-ИНЦХЕС Осовина са шест (6) металних лопатица, са унутрашњом прирубницом

Модел - АЦХ: Подесиви носач језгре, потпуно састављен

Модел - 1-ИНЦХ вратило са једном (1) металном лопатицом, са унутрашњом прирубницом

ВАЖНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ / СИГУРНОСНЕ УПУТЕ

овај производ је премотавач / одмотавање налепница. Користи се само за премотавање или одмотавање налепница препоручених димензија и тежине у затвореном, сувом окружењу

искључите уређај прије било какве манипулације

користите на равној површини и / или учврстите уређај помоћу рупа на основној плочи

не остављајте кабл за напајање на пролазу и осигурајте довољно амбијенталне светлости у радној зони

премотавање се може користити на собној температури од + 2 ° Ц до 40 ° Ц

прикључивање машине на извор напајања мора поштовати локалне законодавце

КОРАК 1: УГРАДИТЕ ВОДИЧ ЗА БРАЦКЕТ

Т. је брацкет водич (Бг) се налази на десној страни за етикете са стазом иде од десна на лево и обрнуто за

ознаке иду с лева на десно.

НАПЕТОСТ АРМ је да се монтира на истој страни као и БГ

Отпустите (али оставите у шасији да избегнете губитак) 3 горња вијка на шасији и гурните БГ унутра између вијака и шасије, као што је приказано на слици 1 и слици 2.

Уградите црну осовину и гурните водилицу медија преко вратила (слика 3)

КОРАК 2: УГРАДИТЕ ЗАТЕЗАЊЕ

Затезна рука може се монтирати десно или лево, у зависности од положаја штампача (СЛИКА 4 и СЛИКА 5)

Уклоните и задржите велики вијак с краја осовине затезних руку (вратило испод главне осовине мотора).

Отпустите затезни вијак на крају затезне руке и поставите руку тако да се вијак постави окренут према равном делу на осовини затезања / управљачке ручице.

Притегните затезни вијак окренут према стану на вратилу (слика 6)

Поновно уметните и затегните вијак осовине затезних руку у осовину затезне руке.

КОРАК 3: УГРАДИТЕ ОСОВИНУ ЗА ПОДИЗАЊЕ

СТАНДАРД, 1 инчни и 10 инчни (слика 7): Гурните прирубницу на шупљи крај осовине за премотавање уназад. За максималну ширину, лице прирубнице треба да се поравна уз крај осовине. Затегните вијак на главчини.

ЦХУЦК (слика 8): Монтирајте унутрашњу прирубницу на Куицк-Цхуцк са два испоручена вијка.

Померите склоп осовине и прирубнице на УНИ-ЦАТ моторно вратило омогућавајући удаљеност до шасије и вијака мотора. Притегните Аллен вијак на равни део осовине мотора док не буде чврсто.

АЦХ (слика 9): Померите песто АЦХ преко вратила мотора УНИ-ЦАТ. Поставите главчину тако да постоји размак између кућишта АЦХ и кућишта јединице премотавања уназад. Притегните Аллен вијак на равни део осовине мотора док не буде чврсто.

Поставите УНИ-ЦАТ на место близу излаза за налепницу штампача

Укључите напајање у одговарајућу утичницу и повежите УНИ-ЦАТ који је сада спреман за употребу

КОРИШТЕЊЕ АЦХ (СЛИКА 6)

Отпустите три (А) полуге за закључавање на стражњој страни АЦХ прирубнице (Б)

Једном руком ухватите предњу прирубницу (Ц), а другом стражњу прирубницу (Б).

Ротација Плоче у супротним правцима све до три Цоре шипке (Д) пресељења у центру АЦХ поред другог.

Гурните празну картонску језгру само у део преко шипки (Д), оставите око 50 мм између прирубнице и језгре

Сада окрените прирубничке плоче у супротним смеровима да бисте проширили шипке према унутрашњости картонског језгра. Док држите прирубнице тако да су шипке насупрот унутрашњости језгре, закрените једну од полуга за закључавање у смеру казаљке на сату док се не фиксира. НЕМОЈТЕ ТУШЕ.

Престаните друга два (2) Ручице за закључавање у положај ЛОЦК. НЕМОЈТЕ ТУШЕ.

Сада гурните језгру до краја унутрашње прирубнице. Ако је језгра сувише тесна, отпустите ручице за закључавање и покушајте поново да гурнете језгру мало даље преко шипки како бисте постигли мању чврстоћу.

ПРЕМОТАВАЊЕ НАЛЕПНИЦА

Искључите напајање

Гурните празну језгру налепнице преко Куицк-Цхуцк-а или Лопатица на осовини док језгро не буде на унутрашњој плочи прирубнице. На Куицк-Цхуцку затегните кваку за закључавање (за АЦХ, молимо прочитајте упутства изнад)

ЕТИКЕТЕ ВАЊСКЕ, ПРЕПОРУЧУЈЕ СЕ

Превуците мрежицу налепница са штампача преко црне осовине, подвучите испод затезне ручице и причврстите је на траку за ваљање траке. Закрените колут за узимање неколико окретаја. Сlike 13 и сlike 14 приказују путању папира за стандардно премотање, спољне налепнице. Ова стаза папира ће пружити најбоље и најтврђе готове ролне налепница.

У зависности од типа вашег штампача, можда ће бити погодније водити папир прво под затезном руком, а затим преко црне осовине, као што је приказано на сликама 11 и на слици 14. Ова стаза папира пружа мање уске готове ролице налепница.

ЈА МПОРТАНТ: Напета рука У овом тренутку МОРА БИТИ ПОТПУНО ТАБЕЛА, а не висити на етикетама . УНИ-ЦАТ ће одабрати стандардну стрелицу десног

смера на основу положаја из затезања. Не мењајте смер.

притисните тастер СТАРТ / СТОП. УНИ-ЦАТ ће сада аутоматски прећи у положај АУТО-СТАРТ. ЛЕД ИНДИКАТОР СТАРТ / СТОП мора бити активан заједно са 1 индикаторским ЛЕД индикаторима

Ако три ЛЕД-а почну да трепере алтернативно током укључивања, то значи да напета рука није у потпуности на столу како је потребно за правилно функционисање.

НАБАВКЕ УНУТАРЊЕ

Превуците мрежицу етикета са штампача преко црне осовине, подвучите испод затезне ручице и причврстите је на траку за ваљање траке. Закрените колут за узимање неколико окретаја. Слике 10 и слика 15 приказују путању папира за премотање, унутрашње налепнице.

У зависности од типа вашег штампача, можда би било погодније водити папир прво под затезном руком, а затим преко црне осовине као што је приказано на сликама 12 и слици 17.

ВАЖНО: Напета рука МОРА СЕ БИТИ НА СТОЛУ у овом тренутку! Сада пређите на стрелицу супротног смера као ону која се активира стандардно и притисните тастер СТАРТ / СТОП. УНИ-ЦАТ ће сада аутоматски прећи у положај АУТО-СТАРТ. ЛЕД ИНДИКАТОР СТАРТ / СТОП треба да буде активан заједно са 1 индикаторским ЛЕД индикаторима.

Ако три ЛЕД-а почну да трепере алтернативно током укључивања, то значи да напета рука није у потпуности на столу како је потребно за правилно функционисање.

НАМОТАВАЊЕ НАЛЕПНИЦА

Управљајте УНИ-ЦАТ на исти начин као што је описано горе за премотавање.

SLOVAKS

Nový UNI-CAT je najchytřejším a největším „UNI-VERSATILE“ prevíjač / odvíjačom v sortimente produktov Labelmate! S rôznymi veľkosťami cievky, šírkami štítkov, priemermi kotúčov a možnosťami, z ktorých si môžete vybrať, vám poskytujeme navíjač/ odvíjač, ktorý sa hodí pre akúkoľvek prácu.

ŠPECIFICKÝ OBSAH BALENIA PRE TENTO MODEL

Model „Quick-Chuck“ – Rýchlopínacie jadrové skľučovadlo „Quick-Chuck“™ s vnútornou lemou/okrajom

Model štandard – Štandardné držadlo s tromi (3) kovovými lopatkami s vnútorným okrajom

Model 10'' - Hriadel' modelu 10-INCHES s nainštalovanými šiestimi (6) kovovými lopatkami, s vnútornou okrajom

Model –ACH - Nastaviteľný držiak jadra, kompletne zmontovaný

Model 1-INCH – palcová hriadel' s jedným (1) kovovým lamelom, s vnútornou prírubou

DÔLEŽITÉ INFORMÁCIE / BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Tento produkt je navíjač / odvíjač štítkov. Používa sa iba na prevíjanie alebo odvíjanie štítkov s odporúčanými rozmermi a hmotnosťou vo vnútornom a suchom prostredí

Pred manipuláciou s prístrojom odpojte zariadenie z elektriny

použite na rovný povrch a / alebo pripevnite zariadenie pomocou otvorov v základnej doske

Nenechávajte napájací kábel v priechode a zabezpečte dostatočné množstvo okolitého svetla v pracovnej oblasti

Navíjač sa môže použiť pri teplotách od + 2 ° C do 40 ° C

Pri pripájaní stroja k zdroju energie sa musia dodržiavať miestne právne predpisy

KROK 1: NAINŠTALUJTE VODIACU KONZOLU

Podporné držiaky (ozn.BG) sú umiestnené na pravej strane pre štítky s cestou smerujúcou sprava doľava a naopak pre štítky smerujúce zľava doprava.

Podporné držiaky sú pripevnené na ľavej strane pre štítky, ktorých cesta prechádza zľava doprava (OBR. 10).

Napínacie rameno je potrebné namontovať na rovnakej strane ako BG

Uvoľnite (ale ponechajte ho v šasi, aby ste predišli strate) 3 horné skrutky na šasi a zasuňte BG medzi skrutky a šasi, ako je znázornené na obr. 1 a obr. 2.

Nainštalujte čierny hriadel' a posuňte vedenie médií cez hriadel' (OBR. 3).

KROK 2: NAINŠTALUJTE NAPÍNACIU PAŽU

Napínacie rameno môže byť namontované vpravo alebo vľavo v závislosti od polohy tlačiarne etikiet (obr. 4 a obr. 5).

Vyberte a udržiavajte veľkú skrutku od konca hriadeľa napínacieho ramena (hriadel' pod hlavným hriadel'om motora).

Uvoľnite nastavovaciu skrutku na konci napínacieho ramena a rameno umiestnite tak, aby nastavovacia skrutka smerovala k ploche na hriadel' napínacieho / radiaceho ramena.

Utiahnite nastavovaciu skrutku otočenú k ploche na hriadel'í

(obr. 6).

Znovu nasadíte a utiahnete skrutku hriadeľa do hriadeľa napínacieho ramena.

KROK 3: INŠTALÁCIA NASÁVACIEHO HRIADEĽA

ŠTANDARDNÝ, 1-palcový a 10-palcový (obrázok 7): Prírubový tanier nasadíte na zadný koniec hriadeľa. Pre maximálnu šírku by mala byť plocha príruby zarovnaná s koncom hriadeľa. Uťahnite skrutku.

CHUCK (obr. 8): Namontujte vnútornú prírubu na Quick-Chuck pomocou dvoch skrutiek.

Nasuňte zostavu hriadeľa a príruby na UNI-CAT, aby ste zaistili voľný priestor od skrutiek a motora. Dotiahnite imbusovú skrutku na rovnú časť hriadeľa motora, až kým nie je pevne utiahnutá.

ACH (obr. 9): Posuňte náboj ACH cez hriadeľ motora UNI-CAT. Umiestnite náboj tak, aby medzi medzerou ACH a krytom jednotky Rewinder bola medzera. Dotiahnite imbusovú skrutku na rovnú časť hriadeľa motora, až kým nie je pevne utiahnutá.

Postavte UNI-CAT k otvoru na tlačiarňi, kde vychádzajú etikety.

Pripojte napájací zdroj do vhodnej zásuvky a pripojte UNI-CAT, ktorý je teraz pripravený na použitie

POUŽITIE ACH (OBR. 6)

Uvoľnite tri páčky (A) na zadnej strane prírubovej platne ACH (B)

Jednou rukou uchopte prednú prírubovú platňu (C) a druhou zadnú prírubovú platňu (B).

Platne otáčajte v opačných smeroch, až kým sa tri tyče (D) nepresunú do stredu ACH vedľa seba.

Prázdne jadro z kartónu posuňte iba čiastočne cez tyče (D), ponechajte medzi prírubou a jadrom asi 50 mm

Teraz otáčajte prírubovými doskami v opačných smeroch, aby sa pružiny roztiahli smerom dovnútra jadra kartónu. Zatiaľ čo držíte príruby tak, aby tyče boli oproti vnútornej strane jadra, otáčajte jednou zo zaisťovacích pák v smere hodinových ručičiek, kým nie je pripevnená. **NEDOTÝKAJTE SA POČAS DOŤAHOVANIA.**

Presuňte ďalšie dve (2) blokovacie páky do polohy LOCK. **NEDOTÝKAJTE SA POČAS DOŤAHOVANIA.**

Teraz posuňte jadro úplne hore oproti vnútornej prírubu. Ak je jadro príliš tesné, uvoľnite blokovacie páky a skúste jadro trochu posunúť ďalej cez tyče, aby ste dosiahli menšiu tesnosť.

PREVÍJANIE ŠTÍTKOV

Vypnite napájanie

Zasuňte prázdne jadro so štítkom cez rýchchloupinací skľučovadlo alebo lopatky na hriadeľ, až kým jadro nebude oproti vnútornej prírubovej doske. Na Quick-Chuck dotiahnite poistný gombík (pre ACH si prečítajte vyššie uvedené pokyny)

ŠTÍTKY VONKAJŠIE, ODPORÚČANÉ

Vložte štítok z tlačiarne cez čierny hriadeľ, choďte pod napínacie rameno a pripevnite ho k jadru navíjacej pásky pomocou lepiacej pásky. Otočte navíjaciu cievku o niekoľko otočení. Obrázok 13 a 16 ukazujú dráhu papiera pre štandardné prevíjanie, vonkajšie štítky. Táto dráha papiera poskytne najlepšie a najviac utiahnuté kotúče etikiet.

V závislosti od typu vašej tlačiarne môže byť vhodnejšie viesť papier najskôr pod napínacím ramenom a potom cez čierny hriadeľ, ako je to znázornené na obrázkoch 11 a 14.

I DÔLEŽITÉ: NAPÍNACIE RAMENO MUSÍ BYŤ NA STOLE, NESMIE visieť na štítkoch . UNI-CAT vyberie štandardne správny smer na základe polohy od napínacieho ramena. Nemeňte smer.

Stlačte tlačidlo START / STOP. UNI-CAT sa automaticky prepne do polohy AUTO-START. ŠTART / STOP LED INDIKÁTOR by mal byť aktívny spolu s jedným zo smerových LED indikátorov

Ak 3 LED diódy začnú blikáť striedavo počas zapínania, znamená to, že napínacie rameno nebolo úplne na stole, ako je potrebné. Reštartujte zariadenie a položte rameno pevne na stôl. Zapnite zariadenie.

VNÚTORNÉ OZNAČENIA

Vložte štítok z tlačiarne cez čierny hriadeľ, choďte pod napínacie rameno a pripevnite ho k jadru navíjacej pásky pomocou pásky. Otočte navíjaciu cievku o niekoľko otočení. Obrázky 10 a 15 zobrazujú dráhu papiera na prevíjanie, vnútorné štítky.

V závislosti od typu vašej tlačiarne môže byť vhodnejšie viesť papier najskôr pod napínacím ramenom a potom cez čierny hriadeľ, ako je znázornené na obrázkoch 12 a 17.

DÔLEŽITÉ: NAPÁJACIE ZARIADENIE MUSÍ byť v tejto chvíli na stole! Teraz prejdite na šípku opačného smeru ako tá, ktorá je štandardne aktivovaná a stlačte tlačidlo ŠTART / STOP. UNI-CAT sa automaticky prepne do polohy AUTO-START. ŠTART / STOP LED INDIKÁTOR by mal byť aktívny spolu s jedným zo smerových LED indikátorov.

Ak 3 LED diódy začnú blikáť striedavo počas zapínania, znamená to, že napínacie rameno nebolo úplne na stole, ako je potrebné. Reštartujte zariadenie a položte rameno

pevne na stôl. Zapnite zariadenie.

ODVÍJANIE ETIKIET

Pracujte s UNI-CAT rovnakým spôsobom, ako je uvedené vyššie.

SLOVEENS

Novi UNI-CAT je najpametnejši in najbolj "UNI-VERSATILE" navijalnik / odvijalec v paleti izdelkov Labelmate ! Z različnimi velikostmi jedra, širino nalepk, premerom zvitkov in možnostmi, ki jih lahko izbirate, je na voljo navijalo / odvijalnik, ki ustreza nobeni opravi, ki jo imate.

VSEBINA EMBALAŽE, SPECIFIČNA ZA MODEL

Model - " Quick -Chuck"™ Quick-Locking jedro, z notranjo prirobnico

Model - standardna gred s tremi (3) kovinskimi lopaticami, z notranjo prirobnico

Model-10-INCHES Gred s šestimi (6) kovinskimi lopaticami, z notranjo prirobnico

Model -ACH: Prilagodljivo držalo za jedro, v celoti sestavljeno

Model - 1-INCH gred z eno (1) kovinsko lopatico, z notranjo prirobnico

POMEMBNE INFORMACIJE / NAVODILA ZA VARNOST

ta izdelek je navijalnik / odvijalnik etiket. Uporablja se samo za navijanje ali odvijanje etiket priporočenih dimenzij in teže v zaprtem, suhem okolju

Pred kakršno koli manipulacijo izklopite napravo

uporabite na ravni površini in / ali pritrdite napravo z luknjami na osnovni plošči

napajalnega kabla ne puščajte na prehodu in zagotovite zadostno svetlobo v okolju

previjanje se lahko uporablja pri sobni temperaturi od + 2 ° C do 40 ° C

Priključitev stroja na vir napajanja mora upoštevati lokalne zakonodaje

KORAK 1: INSTALL JE VODILO KONZOLE

T nalepka vodnika (BG) je nameščena na desni strani za nalepke s potjo od desne proti levi in nasprotno za oznake, ki gredo od leve proti desni.

TENSION ARM je treba namestiti na isti strani kot BG

Odvijte (vendar pustite v ohišju, da se izognete izgubi) 3 zgornja vijaka na podvozju in potisnite BG med vijake in podvozje, kot sta prikazana na sliki 1 in sliki 2.

Namestite črno gred in potisnite vodnik medija čez gred (SLIKA 3)

2. KORAK: VGRADITE NAPRAVO

Napenjalna ročica se lahko namesti desno ali levo, odvisno od položaja tiskalnika (SLIKA 4 in SLIKA 5)

Odstranite in držite velik vijak na koncu gredi natezne roke (gred pod glavno gredjo motorja).

Odvijte vijak na koncu napenjalne roke in roko postavite tako, da je nastavitveni vijak obrnjen proti ravnini na gredi napenjanja / krmiljenja.

Privijte vijačni vijak, ki je obrnjen proti ravnini na gredi (SLIKA 6)

Ponovno vstavite in privijte vijak natezne ročice v gred natezne roke.

3. KORAK: NAMESTITE PREVZEMNO GRED

Standard, 1- INCH IN 10 inč (FIG.7): Slide prirobnico na votlo koncu Rewind gredi. Za največjo širino je treba prirobnico obrniti ob koncu gredi. Privijte vijak v pestu.

CHUCK (SLIKA 8): Namestite notranjo prirobnico na Quick-Chuck z dvema priloženima vijakoma.

Potisnite sklop gredi in prirobnice na motorno gred UNI-CAT, ki omogoča odklop do šasije in vijakov motorja. Vijak Allen privijte na raven del gredi motorja, dokler ni tesen.

ACH (slika 9): Pesta pesta ACH potisnite čez gred motorja UNI-CAT. Pesto namestite tako, da bo med ohišjem ACH in ohišjem navitja enote ostalo vrzel. Vijak Allen privijte na raven del gredi motorja, dokler ni tesen.

UNI-CAT nastavite na mesto blizu izhodne reže tiskalnika

Priključite napajalnik v primerno vtičnico in povežite UNI-CAT, ki je zdaj pripravljen za uporabo

UPORABA ACH (SLIKA 6)

Odvijte tri (A) ročice za zaklepanje na zadnji strani ACH prirobnice (B)

Z eno roko primite sprednjo prirobnico (C), z drugo pa zadnjo prirobnico (B).

Plošče zasukajte v nasprotnih smereh, dokler se tri glavne palice (D) ne pomaknejo v središče ACH drug poleg drugega.

Prazno kartonsko jedro potisnite le delno čez palice (D) in pustite približno 50 mm med prirobnico in jedro

Zdaj zavrtite prirobnice plošče v nasprotnih smereh, da razširite palice proti notranjosti kartonskega jedra. Medtem ko držite prirobnice tako, da so palice nasproti notranjosti

jedra, zasukajte eno od zaklepnih ročic v smeri urinega kazalca, dokler se ne pritrdi. NE ODPADAJTE TIGHTEN-a.

Druga dva (2) Ročice zaklepanja premaknite v položaj LOCK. NE ODPRAVITE OZADJE.

Zdaj potisnite jedro do konca obroba. Če je jedro pretesno, popustite ročice zaklepanja in poskusite znova potisniti jedro malo naprej čez palice, da dosežete manjšo tesnost.

PREVIJANJE NALEPK

Izklopite napajanje

Praznite jedro nalepke čez Quick-Chuck ali Lopatice na gredi, dokler sredica ne nasproti notranji prirobnični plošči. Na Quick-Chuck zategnite gumb za zaklepanje (za ACH preberite navodila zgoraj)

NALEPKE ZUNANJE, PRIPOROČLJIVO

S tiskalnika nataknite mrežo nalepk preko črne gredi, podjete pod napenjalno roko in jo s trakom pritrdite na jedro prevleke. Zavrtite prevzemno koluto nekaj zavojev. Sliki 13 in Sl.16 prikazujeta pot papirja za standardno navijanje, zunanje nalepke. Ta pot papirja bo zagotovila najboljše in najbolj tesno dokončane zvitke nalepk.

Glede na vrsto tiskalnika je morda bolj primerno, da papir najprej vodite pod natezno roko in nato čez črno gred, kot je prikazano na sliki 11 in sliki 14. Ta pot papirja zagotavlja manj tesne dokončane zvitke nalepk.

I Razstavljajo: TENSION ARM je treba v celoti na mizi v tem trenutku, ne visi na etiketah. UNI-CAT bo izbral standardno pravilno puščico v desno, glede na položaj iz Natezne roke. Ne spreminjajte smeri.

pritisnite gumb START / STOP. UNI-CAT bo zdaj samodejno prešel v položaj AUTO-START. LED indikator START / STOP mora biti aktiven skupaj z 1 smernimi LED indikatorji

Če tri LED diode začnejo utripati drugače med vklopom, to pomeni, da napenjalna roka ni povsem na mizi, kot je potrebno za pravilno delovanje.

NALEPKE NOTRANJE

S tiskalnika nataknite mrežo nalepk preko črne gredi, podjete pod napenjalno roko in jo s trakom pritrdite na jedro prevleke. Zavrtite prevzemno koluto nekaj zavojev. Sliki 10 in Sl.15 prikazujeta pot papirja za previjanje, notranje nalepke.

Glede na vrsto tiskalnika je morda bolj primerno, da papir najprej vodite pod natezno roko in nato čez črno gred, kot sta prikazana na sliki 12 in sliki 17

POMEMBNO: V tem trenutku mora biti napetostna roka na mizi! Zdaj preklopite v puščico v nasprotni smeri kot na tisto, ki je aktivirana standardno in pritisnite gumb START / STOP. UNI-CAT bo zdaj samodejno prešel v položaj AUTO-START.

LED indikator START / STOP mora biti aktiven skupaj z 1 smernimi LED indikatorji.

Če tri LED diode začnejo utripati drugače med vklopom, to pomeni, da napenjalna roka ni povsem na mizi, kot je potrebno za pravilno delovanje.

NAVIJANJE NALEPK

Upravljajte UNI-CAT na enak način, kot je opisano zgoraj za previjanje.

ZWEEDS

Den nya UNI-CAT är den smartaste och mest "UNI-VERSATILE" spolare / avspolning i Labelmate- sortimentet! Med olika kärnstorlekar, etikettbredder, rulldiametrar och alternativ att välja mellan, finns det en spolare / avspolning som passar alla jobb du kan ha.

MODELLSPECIFIKT INNEHÅLL I FÖRPACKNINGEN

Modell - " Quick -Chuck"™ snabbblåsande Core Chuck, med inre fläns

Modell - Standardaxel med tre (3) metallskovlar installerade, med inre fläns

Model-10-INCHES Axel med sex (6) metallskovlar installerade, med innerfläns

Modell –ACH: justerbar kärnahållare, helt monterad

Modell - 1-INCH- axel med en (1) metallvane installerad, med inre fläns

VIKTIG INFORMATION / SÄKERHETSINSTRUKTIONER

denna produkt är en etikettspolning / avspolning. Det ska endast användas för att spola tillbaka eller avlasta etiketter med rekommenderade dimensioner och vikt i en torr miljö inomhus

koppla ur enheten innan manipulation

använd på en plan yta och / eller fixera enheten med hålen i bottenplattan

lämna inte strömkabeln i en gång och se till att det finns tillräckligt med omgivande ljus i arbetsområdet

spolaren kan användas i omgivningstemperaturer från + 2 ° C till 40 ° C

anslutning av maskinen till strömkällan måste respektera lokala lagar

STEG 1: INSTALLERA BRACKET GUIDE

T Bracket Guide (BG) är placerad på höger sida för etiketter med en väg som går från höger till vänster och motsatt för etiketter som går från vänster till höger.

Den spännarmen är att monteras på samma sida som den BGLossa (men lämna i chassit för att undvika förlust) de tre övre skruvarna på chassit och skjut in BG mellan skruvarna och chassit som visas i fig 1 och fig 2.

Montera den svarta axeln och skjut mediaguiden över axeln (FIG.3)

STEG 2: INSTALLERA SPÄNNINGARMEN

Spänningsarmen kan monteras höger eller vänster, beroende på skrivarens position (FIG.4 & FIG.5)

Ta bort och håll den stora skruven från änden av dragarmaxeln (axeln under motoraxeln).

Lossa inställningsskruven i slutet av spänningsarmen och placera armen med inställningsskruven vänd mot plattan på spännings- / styrarmsaxeln.

Dra åt inställningsskruven mot plattan på axeln (fig.6)

Sätt tillbaka och dra åt spännarmsaxelskruven i spännarmsaxeln.

STEG 3: INSTALLERA UPPTAGNING SAXELN

STANDARD, 1- TOM OCH 10-TOM (fig.7): Skjut flänsplattan på den ihåliga änden av spolaxeln. För maximal bredd ska flänsytan vara i linje med axelns ände. Dra åt skruven i navet.

CHUCK (FIG.8): Montera den inre flänsen på Quick-Chuck med två medföljande skruvar.

Skjut in axeln och flänsmonteringen på UNI-CAT motoraxel så att du kan frigöra till chassit och motorskruvar. Dra åt insexskruven på den plana delen av motoraxeln tills den är tät.

ACH (fig.9): Skjut ACH-navet över motoraxeln på UNI-CAT. Placera navet så att det finns ett gap mellan ACH Hub och Rewinder Drive Unit-fodralet. Dra åt insexskruven på den plana delen av motoraxeln tills den är tät.

Ställ UNI-CAT på plats nära skrivarens utmatningsfack

Anslut nätaggregatet i ett lämpligt eluttag och anslut UNI-CAT som nu är redo att användas

ANVÄNDA ACH (FIG.6)

Lossa de tre (A) låsspakarna på baksidan av ACH-flänsplattan (B)

Ta tag i den främre flänsplattan (C) med ena handen och den bakre flänsplattan (B) med den andra.

Rotera plattorna i motsatta riktningar tills de tre kärnstängerna (D) rör sig till centrum av ACH bredvid varandra.

Skjut en tom kartkärna endast halvvägs över stavarna (D) och lämna cirka 50 mm mellan flänsen och kärnan

Vrid nu flänsplattorna i motsatta riktningar för att expandera stavarna mot kartongkärnans insida. När du håller i flänsarna så att stavarna är mot insidan av kärnan, vrider du en av låsspakarna medurs tills den är fixerad. RÖR INTE ÖVER.

Flytta de andra två (2) låsspakarna till LOCK-läget. RÖR INTE ÖVER.

Skjut nu kärnan hela vägen upp mot den inre flänsen. Om kärnan är för hård, lossa låsspakarna och försök igen skjuta kärnan lite längre över stavarna för att ge mindre täthet.

SPOLA TILLBAKA ETIKETTER

Stäng av strömmen

Skjut en tom etikettkärna över Quick-Chuck eller skovlarna på axeln tills kärnan är mot den inre flänsplattan. Dra fast låsknappen på Quick-Chuck (för ACH, läs instruktionerna ovan)

ETIKETTER EXTERN, REKOMMENDERAS

Mata etikettbanan från skrivaren över den svarta axeln, gå under spänningsarmen och fäst den på upptagningsrullkärnan med tejp. Vrid upptagningsrullen ett par varv. Fig. 13 och Fig. 16 visar pappersvägen för standarduppspolning, externa etiketter. Den här pappersbanan ger de bästa och tätaste färdiga etikettvalsarna.

Beroende på din skrivartyp, kan det vara mer lämpligt att styra papperet först under spänningsarmen och sedan över den svarta axeln, som visas i fig. 11 och fig. 14. Denna pappersväg ger mindre snäva färdiga etikettvalsar.

JAG MPORTANT: Spänningsarm måste vara helt på bordet just nu utan att hänga på etiketterna. UNI-CAT väljer standard, rätt riktning baserat på positionen från spännarmen. Ändra inte riktningen.

tryck på START / STOP-knappen. UNI-CAT går nu automatiskt till sin AUTO-START-position. LED-INDIKATOR START / STOP ska vara aktivt tillsammans med en av riktningens LED-INDIKATORER

Om de tre lysdioderna börjar blinka alternativt under start, betyder det att spännarmen inte var helt på bordet efter behov för att fungera korrekt.

ETIKETTER INTERN

Mata etikettbanan från skrivaren över den svarta axeln, gå under spänningsarmen och fäst den på upptagningsrullkärnan med tejp. Vrid upptagningsrullen ett par varv. Fig. 10 och Fig. 15 visar pappersvägen för återupplindning, interna etiketter.

Beroende på din skrivartyp, kan det vara mer lämpligt att styra papperet först under spännarmen och sedan över den svarta axeln, som visas i fig. 12 och fig. 17

VIKTIGT: SPänningsarm måste vara på bordet just nu! Byt nu till motsatt riktningspil som den som är aktiverad som standard och tryck på START / STOP-knappen. UNI-CAT går nu automatiskt till sin AUTO-START-position. LED-INDIKATOR START / STOP ska vara aktivt tillsammans med en av riktnings LED-INDIKATORER.

Om de tre lysdioderna börjar blinka alternativt under start, betyder det att spännarmen inte var helt på bordet efter behov för att fungera korrekt.

LINDA UPP ETIKETTER

Använd UNI-CAT på samma sätt som beskrivits ovan för att spola tillbaka.

TURKS

Yeni UNI-CAT, Labelmate ürün yelpazesindeki en akıllı ve en "EŞSİZ ÇOK YÖNLÜ" geri sarıcı / çözücüdür ! Çeşitli çekirdek boyutları, etiket genişlikleri, rulo çapları ve aralarından seçim yapabileceğiniz seçeneklerle, sahip olabileceğiniz her işe uyacak bir geri sarıcı / çözücü vardır.

AMBALAJIN MODELE ÖZGÜ İÇERİĞİ

Model - " Quick -Chuck"™ Quick-Locking Core Chuck, iç flanşlı

Model - Üç (3) metal Kanat takılı, iç flanşlı Standart Mil

Model-10 İNÇ Altı (6) metal Vanalı şaft, iç flanşlı

Model -ACH: Ayarlanabilir Çekirdek Tutucu, tamamen monte edilmiş

Model - Bir (1) metal Vane takılı, iç flanşlı 1-İNÇ Şaft

ÖNEMLİ BİLGİLER / GÜVENLİK TALİMATLARI

bu ürün bir etiket geri sarıcı / çözücüdür. Yalnızca kapalı, kuru bir ortamda önerilen boyut ve ağırlıktaki etiketleri geri sarmak veya çözmek için kullanılmalıdır.

herhangi bir manipülasyondan önce cihazın fişini çekin

düz bir yüzeyde kullanın ve / veya taban plakasındaki delikleri kullanarak cihazı sabitleyin

güç kablosunu geçiş yolunda bırakmayın ve çalışma alanında yeterli ortam ışığı olmasını sağlayın

geri sarıcı + 2 ° C ila 40 ° C ortam sıcaklıklarında kullanılabilir

makinenin güç kaynağına bağlantısı yerel mevzuata uygun olmalıdır

ADIM 1: BRAKET KILAVUZUNU TAKIN

T o Parantez Kılavuzu (BG) bir Sağdan Sola giden yol ile etiketler için sağ tarafta yer alıyor Soldan Sağa gidiyor etiketler için ve tersi.

GERME koludur BG aynı tarafına monte edilecek

Gevşetin (ama önlemek kaybına kasada bırakarak) 3 üst vidaların şasi ve vida ve şasi arasında BG slayt Şekil 1 ve Şekil 2 'de gösterildiği gibi.

Siyah mili takın ve medya kılavuzunu milin üzerinden kaydırın (ŞEKİL 3)

ADIM 2: GERGİ KOLUNU TAKIN

Germe Kolu, yazıcının konumuna bağlı olarak sağa veya sola monte edilebilir (ŞEKİL 4 ve ŞEKİL 5)

Büyük Vidayı Gergi Kolu Milinin ucundan (Ana Motor Milinin altındaki Mil) çıkarın ve saklayın.

Gergi Kolunun ucundaki Ayar Vidasını gevşetin ve Kolu Ayar Vidası Gergi / Kumanda Kolu Mili üzerindeki düz değere bakacak şekilde konumlandırın.

Ayar Vidasını Milin üzerindeki düz yöne bakacak şekilde sıkın (ŞEKİL 6)

Gergi Kolu Mili Vidasını Gergi Kolu Miline yeniden takın ve sıkın.

ADIM 3: GERME MİLİNİ TAKIN

STANDART, 1 İNÇ VE 10 İNÇ (ŞEKİL 7): Flanş Plakasını Geri Sarma Milinin oyuk ucu üzerine kaydırın. Maksimum genişlik için Flanş yüzü, Milin ucuyla aynı hizada olmalıdır. Hub'daki vidayı sıkın.

AYNA (ŞEKİL 8): İç Flanş, verilen iki vidayla Hızlı Mandalin üzerine monte edin.

Şaft ve Flanş Tertibatını UNI-CAT Motor Şaftı üzerine kaydırarak Şasi ve Motor Vidaları arasında boşluk bırakın. Allen Vidasını Motor Milinin düz kısmına iyice sıkılıncaya kadar sıkın.

ACH (ŞEKİL 9): ACH Göbeğini UNI-CAT'in motor şaftı üzerinden kaydırın. Hub'ı, ACH Hub ile Sarıcı Tahrik Ünitesi kasası arasında bir boşluk kalacak şekilde yerleştirin. Allen Vidasını Motor Milinin düz kısmına iyice sıkılıncaya kadar sıkın.

UNI-CAT'ı yazıcının etiket çıkış yuvasının yakınına yerleştirin

Güç Kaynağını uygun bir elektrik prizine takın ve artık kullanıma hazır olan UNI-CAT'ı bağlayın

ACH'NİN KULLANILMASI (ŞEKİL 6)

ACH Flanş Plakasının (B) arkasındaki üç (A) Kilit Kolunu gevşetin

Ön Flanş Plakasını (C) bir elinizle ve arka Flanş Plakasını (B) diğer elinizle kavrayın.

Üç Çekirdek çubuk (D) yan yana ACH'nin merkezine hareket edene kadar Plakaları zıt yönlerde döndürün .

Boş bir karton göbeği çubukların (D) sadece yarısına kadar kaydırın , flanş ile göbek arasında yaklaşık 50 mm bırakın

Şimdi, çubukları karton göbeğinin içine doğru genişletmek için Flanş plakalarını zıt yönlerde döndürün . Flanşları , çubuklar göbeğinin içine gelecek şekilde tutarken, Kilitleme Kollarından birini sabitlemeye kadar saat yönünde döndürün. AŞIRI SIKMAYIN.

Diğer iki (2) Kilitleme Kolunu KİLİT konumuna getirin. AŞIRI SIKMAYIN.

Şimdi göbeği iç Flanşa karşı tamamen yukarı kaydırın. Çekirdek çok sıkıysa, Kilit Kollarını gevşetin ve daha az sıklık sağlamak için göbeği çubukların üzerinde biraz daha kaydırmayı tekrar deneyin .

SARMA ETİKETLERİ

Gücü kapatın

Çekirdek iç Flanş Plakasına dayanana kadar boş bir etiket göbeğini şaft üzerindeki Hızlı Mandren veya Kanatlar üzerinden kaydırın. Hızlı Mandren üzerinde, Kilit Düğmesini sıkın (ACH için lütfen yukarıdaki talimatları okuyun)

ETİKETLER HARİCİ, ÖNERİLİR

Etiket ağını yazıcıdan siyah milin üzerinden besleyin, Germe Kolunun altına gidin ve bantla sarma rulosu göbeğine sabitleyin. Sarma makarasını birkaç tur döndürün. ŞEKİL 13 ve ŞEKİL 16, standart geri sarma için kağıt yolunu, harici etiketleri gösterir. Bu kağıt yolu, en iyi ve en sıkı bitmiş etiket rulolarını sağlayacaktır.

Yazıcınızın türüne bağlı olarak, ŞEKİL 11 ve ŞEKİL 14'te gösterildiği gibi kağıdı önce Germe Kolunun altından ve ardından siyah şaftın üzerinden yönlendirmek daha uygun olabilir. Bu kağıt yolu, daha az sıkı bitmiş etiket ruloları sağlar.

Ben ÖNEMLİ UYARI: GERGİNLİK ARM şuna TAMAMEN MASADA OLMALI , şu etiketlere asılı DEĞİL . UNI-CAT, Gerçi Kolundan gelen konuma bağlı olarak standart doğru, sağ yön okunu seçecektir. Yönü değiştirmeyin.

BAŞLAT / DURDUR düğmesine basın. UNI-CAT şimdi otomatik olarak OTOMATİK BAŞLAT konumuna gidecektir. LED GÖSTERGESİ BAŞLAT / DURDUR , yön LED GÖSTERGELERİNİN 1'i ile birlikte aktif olmalıdır .

Güç açıkken 3 LED alternatif olarak yanıp sönmeye başlarsa, bu, Gerginlik Kolunun düzgün çalışması için gerektiği gibi masanın tam üzerinde olmadığı anlamına gelir.

İÇ ETİKETLER

Etiket ağını yazıcıdan siyah milin üzerinden besleyin, Germe Kolunun altına gidin ve bantla sarma rulosu göbeğine sabitleyin. Sarma makarasını birkaç tur döndürün. ŞEKİL 10 ve ŞEKİL 15, içteki etiketler geri sarmak için kağıt yolunu gösterir.

Yazıcınızın türüne bağlı olarak, ŞEKİL 12 ve ŞEKİL 17'de gösterildiği gibi kağıdı önce Germe Kolunun altından sonra siyah şaftın üzerinden yönlendirmek daha uygun olabilir.

ÖNEMLİ: GERGİ KOLU şu anda MASA ÜZERİNDE OLMALIDIR ! Şimdi standart olarak etkinleştirilen ters yön okuna geçin ve BAŞLAT / DURDUR düğmesine basın. UNI-CAT şimdi otomatik olarak OTOMATİK BAŞLAT konumuna gidecektir. LED GÖSTERGESİ BAŞLAT / DURDUR , yön LED GÖSTERGELERİNİN 1'i ile birlikte aktif olmalıdır .

Güç açıkken 3 LED alternatif olarak yanıp sönmeye başlarsa, bu, Gerginlik Kolunun düzgün çalışması için gerektiği gibi masanın tam üzerinde olmadığı anlamına gelir.

AÇILMAYAN ETİKETLER

UNI-CAT'ı yukarıda geri sarma için açıklanan şekilde çalıştırın.



+32 2 375 69 60

brussels@labelmate.com

**Chaussée de Ruisbroek 290
1620 Drogenbos (Belgium)**

www.labelmate.com